

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПЕРФОРАТОРА РУЧНОГО

ПР-1800

ПР-2000М



Ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091


Тел.: +7 (863) 292-99-43

Произведено в КНР

1. СОДЕРЖАНИЕ

1. Содержание.....	стр.2
2. Введение.....	стр.2
3. Преимущества моделей.....	стр.2
4. Технические характеристики.....	стр.3
5. Комплектация.....	стр.3
6. Общий вид.....	стр.4
7. Электропитание.....	стр.4
8. Меры безопасности.....	стр.5
9. Дополнительная рукоятка.....	стр.5
10. Установка и удаление бура.....	стр.6
11. Ограничитель глубины.....	стр.6
12. Включение.....	стр.6
13. Выбор режима работы.....	стр.6
14. Сверление с ударом.....	стр.7
15. Сверление дерева и металла.....	стр.7
16. Смазка бура.....	стр.8
17. Пылезащитная чашка.....	стр.8
18. Пылезащита.....	стр.8
19. Обслуживание.....	стр.8
20. Гарантия изготовителя (поставщика).....	стр.8
21. Общие положения.....	стр.10
22. Определение повреждения по внешнему виду.....	стр.10
23. Повреждение элементов электродвигателя.....	стр.11
24. Повреждение элементов редуктора, передаточных механизмов.....	стр.12
25. Повреждение выключателя.....	стр.13
26. Для заметок.....	стр.13
27. Адреса гарантийных мастерских.....	стр.15
28. Талоны на гарантийный ремонт.....	стр.17
29. Наша продукция.....	стр.19

2. ВВЕДЕНИЕ

 Уважаемый покупатель! Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Поэтому купленный Вами инструмент может иметь конструктивные отличия от изображенного на иллюстрации, которые не влияют на условия монтажа и эксплуатации. Спасибо за Ваш выбор!

3. ПРЕИМУЩЕСТВА МОДЕЛЕЙ

ПР-1800


• Эргономичная прорезиненная рукоятка • Антивибрационная система • Система зажима SDS-plus • Три режима работы: сверление, сверление с ударом, долбление • Дополнительная рукоятка (360°) • Фиксация насадки «долото» в 10 позициях • Запатентованная предохранительная муфта • Надежный двигатель и пылезащитный корпус • Электронная регулировка оборотов

ПР-2000M


• Эргономичная прорезиненная рукоятка • Антивибрационная система • Система зажима SDS-Max • Дополнительная рукоятка (360°) • Надежный двигатель и пылезащитный корпус • Электронная регулировка оборотов

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПР-1800	ПР-2000M
Диаметр сверления (бетон)	32 мм	42 мм
Диаметр сверления (дерево)	40 мм	50 мм
Диаметр сверления (сталь)	13 мм	15 мм
Холостой ход	860 об/мин	560 об/мин
Частота ударов в минуту	4250 уд/мин	3530 уд/мин
Хвостовик бура	SDS-plus	SDS-Max
Напряжение	220 В	220 В
Частота тока	50 Гц	50 Гц
Мощность	1800 Вт	2000 Вт
Энергия удара	8 Дж	10 Дж

 **Электрорезный инструмент фирмы «Elti» относится к бытовому классу. Внимательно прочитайте инструкцию перед эксплуатацией. Работать следует в течение 10-15 минут, после чего нужно сделать перерыв на 5 минут. Не перегружайте мотор.**

Перфоратор предназначен для ударного сверления кирпича, бетона и камня, а также для долбления. Он также подходит для безударного сверления дерева, металла, керамики и пластмассы.

 **В связи с развитием и техническим прогрессом оставляем за собой право внесения технических изменений без предварительного информирования об этом.**

 **Инструмент не обладает повышенной пылезащитой. Для обеспечения пылезащиты необходимо применять дополнительные меры.**

5. КОМПЛЕКТАЦИЯ

ПР-1800

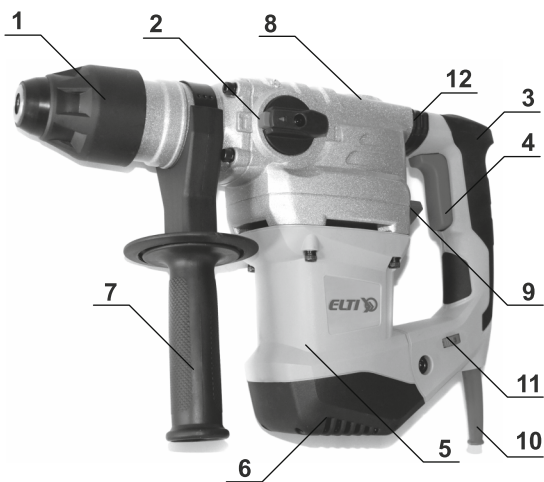
Перфоратор (1 шт), SDS+ сверло 3 шт (8/10/12*150 мм), пика (1 шт), лопатка (1 шт), пыльник (1 шт), смазка (1 шт), ключ (1 шт), щетки угольные (1 комплект), инструкция по эксплуатации (1 шт), гарантийный талон (2 шт), кейс (1 шт), упаковка (1 шт).

ПР-2000M

Перфоратор (1 шт), Сверло SDS-Max (1 шт), пика (1 шт), смазка (1 шт), ключ (1 шт), щетки угольные (1 комплект), инструкция по эксплуатации (1 шт), гарантийный талон (2 шт), кейс (1 шт), упаковка (1 шт).

 **Технические характеристики, дизайн изделия и комплект поставки могут быть изменены без предварительного уведомления.**

6. ОБЩИЙ ВИД



Общий вид PR-1800

1. Патрон SDS+
2. Переключатель режимов (удар, удар+сверление, сверление)
3. Ручка с виброгасителем
4. Кнопка включения
5. Электродвигатель
6. Крышка щеточного механизма
7. Дополнительная рукоятка
8. Крышка отсека для смазки
9. Переключатель режимов
10. Шнур питания
11. Регулятор скорости
12. Антивибрационная система



Общий вид PR-2000M

1. Патрон SDS-Max
2. Переключатель режимов (удар, удар+сверление)
3. Ручка с виброгасителем
4. Кнопка включения
5. Электродвигатель
6. Крышка щеточного механизма
7. Дополнительная рукоятка
8. Крышка отсека для смазки
9. Шнур питания
10. Антивибрационная система
11. Регулятор скорости

РИС 1

7. ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке.

! *Использование тока даже пониженного напряжения может привести к перегрузу инструмента.*

Род тока – переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную изоляцию и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

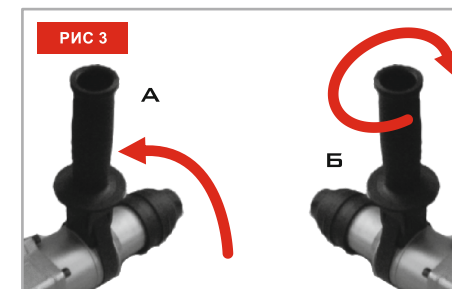
8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- Всегда используйте предохранительный шлем (каску), защитные очки и/или защитную маску. Также рекомендуем использовать противопылевой респиратор, ушные протекторы и толстые хлопчатобумажные перчатки.
- Перед началом работ убедитесь в том, что бур надежно зафиксирован в держателе.
- Перед работой проверьте степень затяжки винтов. При нормальной работе машина вибрирует. Винты могут прийти в ослабленное состояние, что может стать причиной несчастного случая.
- В холодное время года или после длительного хранения перед работой дайте перфоратору несколько минут поработать без нагрузки для размягчения смазки, без чего работа в режиме удара будет невозможной.
- Всегда следите за устойчивым положением тела. При работе на высоте убедитесь в отсутствии кого-либо под Вами.
- Крепко держите инструмент в руках. Всегда используйте боковую ручку.
- Не прикасайтесь руками к вращающимся частям инструмента.
- Не направляйте перфоратор на людей, животных.
- Не оставляйте инструмент включенным без присмотра. Производите включение, только когда он находится в руках.
- При работе в стенах и полах, где могут находиться токоведущие предметы, не прикасайтесь к металлическим частям инструмента. Во избежание поражения током при попадании на токоведущие предметы держите инструмент только за изолированные поверхности.
- Не прикасайтесь к сверлу и образцу сразу после сверления. Они могут быть очень горячими, что может привести к ожогам.

9. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ РУКОЯТКА

Для удерживания перфоратора в любом положении при сверлении боковая ручка может устанавливаться на перфоратор в соответствующем положении.

Ослабьте ручку, поворачивая ее против часовой стрелки (рис 2). Затем установите ее в заданном положении (рис 3а) и снова затяните, поворачивая ее по часовой стрелке (рис 3б).

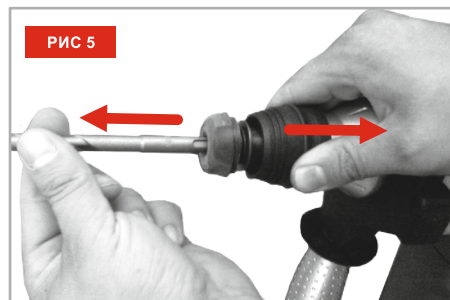


10. УСТАНОВКА И УДАЛЕНИЕ БУРА

! *Перед установкой или удалением бура или других расходных деталей, убедитесь в том, что инструмент выключен и отключен от источника питания.*

Перед установкой бура тщательно очистите и смажьте его хвостовик (рис 4) прилагаемой смазкой для буров.

Вставьте бур в держатель, надавите на него и поверните его до зацепления с держателем. После установки убедитесь в надежности закрепления бура, попытайтесь вытянуть его из держателя. Для извлечения бура потяните крышку держателя вниз и вытащите бур (рис 5).



11. ОГРАНИЧИТЕЛЬ ГЛУБИНЫ

Ограничитель глубины сверления используется для сверления отверстий одинаковой глубины. Ослабьте ручку зажима с помощью болта-барашка и вставьте ограничитель глубины в отверстие в основании зажима. Отрегулируйте ограничитель глубины сверления до желаемой глубины и затяните ручку зажима с помощью болта-барашка.

! *Ограничитель глубины сверления не может быть использован в положении, когда он касается корпуса редуктора.*

12. ВКЛЮЧЕНИЕ

! *Перед включением инструмента всегда проверяйте работоспособность переключателя, после отпускания он должен легко возвращаться в положение «Выключено».*

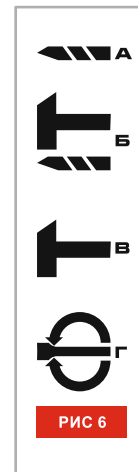
Чтобы включить инструмент, просто нажмите на выключатель пуска. Скорость вращения может плавно изменяться от 0 до максимальной скорости в зависимости от давления, приложенного к выключателю пуска. Чем больше давление, тем быстрее перфоратор вращается. Для выключения инструмента отпустите выключатель. Для продолжительной работы инструментом нажмите на выключатель, а потом зафиксируйте его кнопкой блокировки выключателя. Для остановки инструмента нажмите на выключатель до конца, а потом отпустите его.

13. ВЫБОР РЕЖИМА РАБОТЫ

Выберите режим работы с помощью переключателя режимов. Поверните переключатель в нужное положение при выключенном перфораторе, пока не услышите «щелчок» фиксации.

! *Перед включением перфоратора убедитесь в том, что переключатель*

находится точно в одном из положений. Если он находится между ними, включение перфоратора может привести к его повреждению.



Для сверления без удара поверните переключатель в положение отмеченное символом «сверло» (рис 6а). Режим предназначен для обычного сверления по дереву и металлу, для заворачивания шурупов. Благодаря этому режиму можно осуществлять все необходимые работы по сверлению именно перфоратором.

Для вращения с ударом поверните рычаг переключателя в положение, отмеченное символом «сверло и молот» (рис 6б). Этот режим работы инструмента предназначен для сверления в бетоне, совмещает две возможности работы перфоратора, делая работу наиболее эффективной.

Для удара поверните рычаг, отмеченный символом «молот» (рис 6в). Производит мощные удары по поверхности. Его также иногда называют отбойным молотком. Применяется для легких долбежных работ.

Положение переключателя для поворота плоского зубила в нужное положение (рис 6г).

14. СВЕРЛЕНИЕ С УДАРОМ

Расположите бур в месте, выбранном для сверления, и нажмите на выключатель пуска. Не прикладывайте силу к перфоратору. Легкое давление дает наилучший результат. Крепко держите перфоратор и не позволяйте ему соскальзывать с намеченной точки. Когда отверстие станет наполняться пылью и крошками, не прикладывайте дополнительного давления, а наоборот, на холостом ходу частично выньте бур из отверстия. Повторив эту операцию несколько раз, Вы очистите отверстие от частиц и крошек, что позволит Вам продолжить эффективное сверление.

! *Очень большая и неожиданная сила вращения, приложенная к перфоратору, может возникнуть при засорении канала частицами или при попадании бура на арматурный прут. Поэтому всегда пользуйтесь дополнительной боковой ручкой, крепко удерживая перфоратор во время сверления за обе рукоятки. Невыполнение этого требования ведет к потере управления перфоратором, что может вызвать серьезные травмы.*

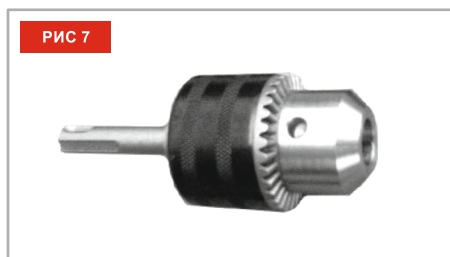
15. СВЕРЛЕНИЕ ДЕРЕВА И МЕТАЛЛА

Для этого используйте сверлильный патрон в сборе, который поставляется отдельно (рис 7), (состоящий из сверлильного патрона и переходника). При его установке используйте раздел инструкции «установка и удаление сверла». Установите переключатель рода работ в положение «сверление без удара».

! *При использовании сверлильного патрона никогда не используйте положения «сверление с ударом», это может привести к повреждению патрона. Запрещается сверление против часовой стрелки. Сильное нажатие на инструмент не ускорит процесс сверления, но может привести к поломке конца сверла и снизить срок эксплуатации инструмента. Очень большая вращающая сила действует на сверло при его прохождении*

через материал. Поэтому при сверлении держите инструмент крепко и нажимайте на него аккуратно. Используйте обе руки для управления электроинструментом.

! При сверлении небольших по размеру образцов используйте тиски.



16. СМАЗКА БУРА

Перед установкой бура очистите его хвостовик и смажьте его смазкой для буров (около 0,5-1 гр.). Использование смазки смягчит работу перфоратора и продлит срок его службы.

17. ПЫЛЕЗАЩИТНАЯ ЧАШКА

При сверлении отверстий, расположенных над оператором, используйте пылезащитную чашку (рис 8), которая надевается на бур для предохранения перфоратора и оператора от падающей пыли. Чашка может устанавливаться на бур диаметром от 6 мм до 14,5 мм.

18. ПЫЛЕЗАЩИТА

Меры обеспечения пылезащиты инструмента:

- Бережное отношение к инструменту.
- Применение в соответствии с руководством по эксплуатации защитных кожухов, пылезащитных пыльников и мешков (пылесборников) и пр.
- Удаление продуктов выработки обрабатываемого материала из зоны обработки в процессе работы.
- Обеспечение вентиляции рабочего места. Применение строительных пылесосов, при работе с инструментом.
- Регулярное техническое обслуживание инструмента с чисткой/продувкой и заменой смазки.

19. ОБСЛУЖИВАНИЕ

! Перед началом любых работ убедитесь, что машина выключена и отключена от сети.

Для безопасной и надежной работы инструмента помните, что ремонт, обслуживание и регулировка инструмента должны проводиться в условиях сертифицированных сервисных центров с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

20. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации пилы отрезной – 12 месяцев со дня продажи.

Произведено **Zhejiang Deshuo Electric Appliance Co., Ltd** под контролем Elti.

Правильное использование и постоянное техническое обслуживание продлевают срок службы изделия.

В случае выхода из строя пилы отрезной в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона. Гарантийный случай устанавливается в уполномоченном сервисном центре.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо обратиться с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую. При отправке в сервисный центр необходимо упаковать пилу отрезную в жесткую транспортную упаковку, обеспечивающую сохранность изделия. Удовлетворение претензий потребителя о недостатках данного инструмента производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

При гарантийном ремонте срок гарантии продлевается на время ремонта и пересылки.

Гарантийный ремонт не осуществляется:

- Без предъявления полностью и правильно заполненного гарантийного талона.
- При предоставлении изделия в разобранном виде.
- При несоблюдении покупателем правил инструкции и техническому обслуживанию или использование изделия не по назначению.
- При наличии механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций, повреждения кабелей и т.д.) корпуса, выключателя и других частей, вызванных неправильной транспортировкой, хранением, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., например, при коррозии металлических частей, а также при попадании инородных тел в вентиляционные отверстия изделия.
- При попытке самостоятельного ремонта в течение гарантийного срока, о чем свидетельствуют заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей (определяется в уполномоченном сервисном центре).
- При поломке изделия из-за приложения чрезмерного усилия.
- При использовании не рекомендованных расходных частей, аксессуаров, насадок.
- При выходе из строя быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, направляющих шайб, подшипников, дополнительных ручек, защитных кожухов, ключей и т.п.), сменных приспособлений (режущих дисков, шлифовальных дисков и т.п.);
- При эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);
- При наличии повреждений, вызванных сильным внутренним и внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел, например, песка, камней и пр.;
- При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному для данного изделия;

- При неисправностях, возникших вследствие естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей;
- При обслуживании изделия вне гарантийной мастерской, очевидных попытках вскрытия и самостоятельного ремонта и смазки изделия, (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и пр.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (удлинение шнура питания);
- При отсутствии, повреждении или изменении серийного номера на инструменте или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;
- При повреждении инструмента, вызванном естественным износом, перегрузкой инструмента, повреждении элементов электродвигателя вследствие несоблюдения требований по пылезащите инструмента в процессе работы, несоблюдении требований и указаний данного руководства, неправильной эксплуатации и хранении.
- На профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход).

21. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

22. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	Нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	Да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	Да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Механическое нарушение изоляции якоря или статора вследствие загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет
Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	Нет
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	Нет
Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.	Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.	Нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Повреждение изоляции якоря и статора крупнозернистой пылью. Нарушение лаковой изоляции якоря и статора. Механическое повреждение обмоток якоря и статора.	Небрежная эксплуатация. Несоблюдение требований данного руководства.	Нет
Сгорание обмоток якоря, вследствие зависания щеток из-за попадания пыли в щеткодержатель и нарушения свободного хода щеток.	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	Нет
Разрыв(повреждение) обмотки якоря/статора в результате попадания посторонних элементов в зону вращения	Несоблюдение требований по пылезащите инструмента при работе	Нет

23. ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек.	Неправильная эксплуатация.	Нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т. п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет
Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента.	Неправильное хранение.	Нет

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	Нет
Электроинструмент принят в разобранном виде.	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	Нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, а также неправильная сборка, применение не соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу электроинструмента из строя.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	Нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	Да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	Нет
Применение сменного инструмента: затупленного, поврежденного или нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	Нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	Нет
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	Нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки		Да
Повреждение изоляции якоря и статора крупнозернистой пылью. Нарушение лаковой изоляции якоря и статора. Механическое повреждение обмоток якоря и статора.	Небрежная эксплуатация. Несоблюдение требований данного руководства.	Нет
Сгорание обмоток якоря, вследствие зависания щеток из-за попадания пыли в щеткодержатель и нарушения свободного хода щеток.	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	Нет
Разрыв(повреждение) обмотки якоря/статора в результате попадания посторонних элементов в зону вращения	Несоблюдение требований по пылезащите инструмента при работе.	Нет

24.ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в работающем режиме.	Нет
Износ зубьев шестерен.	Недостаточный уход.	Нет

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	Да
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Некачественное изготовление.	Да
Повреждения редуктора из-за: - негерметичности; - недостаточного количества смазки; - недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя. По вине изготовителя. Недостаточный уход.	Да Да Нет
Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки сменного инструмента.	Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений.	Нет
Поломка вентилятора отсоса (наличие внутри корпуса налипшей грязи и твердых предметов, большего размера, чем это допустимо согласно паспорту изделия).	Неправильная эксплуатация и отсутствие ухода.	Нет

25.ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев, приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	Нет
Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки оборотов из-за засорения регулировочного колесика инородными веществами.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	Нет

27. АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов «Eli» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Азов: ИП Жуков А.И., Торговый дом «Хозяин», проезд Объездной, 7А. Тел.: 8 (928) 100-46-70. E-mail: mszovservice@mail.ru. www.machinestore.ru
 Аскай: ИП Левданский Н.П., ул. Ленина, 40. Тел.: 8 (928) 901-86-87. E-mail: mordovkinoleg@yandex.ru
 Абакан: ИП Зуев А.М., СЦ «Абакан», ул. Итратская, 21. Тел.: 8 (3902) 305-755. E-mail: servisaskad@list.ru. www.kaskadtools.ru
 Анапа: ИП Ковязин Д.В., ул. Чехова, 50-А, бокс 243, 2-я очередь. Тел.: 8 (908) 673-00-65. E-mail: benzotekhnika-anapa.ru
 Армавир: ИП Муратов А.Ю., ул. Новороссийская, 61. Тел.: 8 (928) 664-39-65; 8 (953) 096-09-50. E-mail: uмент-armavir@yandex.ru
 Армавир: ИП Усков С.В., «Проф-Ремонт», ул. Софии Перовской, 17. Тел.: 8 (928) 236-45-01. E-mail: prof-instrument2012@mail.ru
 Астрахань: ООО «АТРП», ул. Набережная реки Царева, 31. Тел.: 8 (927) 580-82-51, 8 (967) 338-44-85. E-mail: ooo.atrp@mail.ru
 Астрахань: ИП Мишагина С.А., ул. Дзержинского, 6. Тел.: 8 (908) 618-77-87. E-mail: info@exfort.ru
 Актюбинск: «СКВ Сервис», ул. Волгоградская, 8. Тел.: 8 (937) 508-00-01. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru
 Балково: ИП Артемьев Д.В., ул. Менделеева, 11. Тел.: 8 (917) 989-58-74. E-mail: mastersaya.ingener.garin@mail.com
 Барнаул: ООО «Китек», ул. Власовская 49А, корп. Ж. Тел.: 8 (385) 231-99-12. E-mail: tuch@kentrade.ru
 Белгород: ИП Щубылев И.Г., ул. Железнодорожная, 79В. Тел.: 8 (904) 532-67-27. E-mail: rick8118@gmail.com
 Белореченск: ИП Солопов О.А., ул. Первомайская, 1А. Тел.: 8 (861) 552-21-26. E-mail: anya39@rambler.ru
 Брянск: ИП Тимошкин С.Н., ул. Флотская, 99А. Тел.: 8 (483) 231-12-12. E-mail: tehnomaster07@yandex.ru. www.32-tm.ru
 Весёлый: ИП Евдокимов В.А., ул. Октябрьская, 137. Тел.: 8 (988) 553-44-66. E-mail: evdokimov1606@mail.ru
 Владикавказ: ИП Кожемякин А.Б., СЦ «Ремонт электронинструментов», ул. Гадиева, 83. Тел.: 8 (928) 686-58-13. E-mail: stator15@mail.ru
 Владимир: ИП Бибарсов Д.А., «Сервис плюс», пр-кт Ленина, 42. Тел.: 8 (904) 958-86-55. E-mail: servis_plus33@mail.ru. www.servis-plus.ru
 Волгоград: ИП Ахметова К.А., «Бензосервис», Шоссе авиаторов, 11А. Тел.: 8 (8442) 26-84-05. E-mail: promocomplect34@mail.ru
 Волгоград: ИП Тараненко И.Ю., СЦ «Remiflex», ул. Казахская, 25, оф. 2. Тел.: 8 (888) 037-75-36. www.rem-life.ru
 Воронеж: ИП Фатеев В.А., СЦ «Мастер-Сервис», ул. Менделеева, 13. Тел.: 8 (962) 326-54-24. E-mail: sc.master.servis@yandex.ru.
 Грозный: ООО «Алиф», СЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17В. Тел.: 8 (928) 001-33-03; 8 (871) 222-49-21. E-mail: alifgrozny@mail.ru; adamsadalif@mail.ru; alifservice@mail.ru
 Екатеринбург: ООО «Мастер Сервис», пер. Шоферов, 11, оф. 101. Тел.: 8 (343) 286-13-69
 Елань: ИП Акимов А.С., ул. Вокзальная, 81. Тел.: 8 (84452) 5-50-94. E-mail: servis-volkova@yandex.ru
 Иошкар-Ола: ИП Захаров И.А., ул. Гончарова, 9. Тел.: 8 (8362) 30-45-48. E-mail: mi-ch@mail.ru
 Казань: ООО «Лес Парк Саг», ул. Набережная, 31А, ул. Якашева, 38, оф. 107. Тел.: 8 (843) 296-57-72. E-mail: lespartсад@gmail.com
 Казань: ООО «СЦ «Актив Групп», ул. Алфеева, 3. Тел.: 8 (843) 555-05-91. E-mail: aktiv-agro@yandex.ru. www.hardtool.ru
 Краснодар: ИП Бондаренко Ю.В., СЦ «Макита», ул. Уральская, 83А. Тел.: 8 (861) 292-46-26, факс 8 (861) 210-13-77, 8 (905) 495-38-83. E-mail: ytu5@rambler.ru
 Краснодар: ул. Ломоносова, 20. Тел.: 8 (861) 275-86-61; 8 (918) 652-03-56; Тел.: 8 (964) 892-18-19. E-mail: sz758661@rambler.ru
 Краснодар: ИП Плашадзе Г.Г., ул. Камвольная, 8. Тел.: 8 (918) 462-09-02. E-mail: georgi631@mail.ru
 Краснодар: ИП Лычкин С.М., маг. «Елена», ул. Северная, 263/20. Тел.: 8 (861) 253-53-14. E-mail: elena_sternaustria@mail.ru
 Крымск: ИП Жовтенок А.С., СЦ «Шмель», ул. Коммунистическая, 14А. Тел.: 8 (952) 823-36-74, 8 (952) 823-68-45, 8 (964) 916-66-89. E-mail: magaz.master@mail.ru
 Камышин: ИП Райко А.В., пр-д Нерятинчиков, 6, пом. 1. Тел.: 8 (937) 716-54-69. E-mail: alexandrduko@yandex.ru
 Кеменич-Шатринский: ИП Нагорубан Н.Б., СЦ «220 вольт», пер. Башкирева, 92. Тел.: 8 (988) 259-96-28. E-mail: service.kem.220-volt@yandex.ru
 Киров: ИП Мошкин А.С., «Сервисный центр БМС», Транспорти пр-д, 5. Тел.: 8 (964) 256-74-86, 8 (833) 274-74-86. E-mail: bbmsservis@mail.ru
 Лабино: ИП Петров Н.С., СЦ «Мустанг», ул. Победы, 320. Тел.: 8 (918) 042-44-00. E-mail: 89180906070@mail.ru
 Махачкала: ИП Имихаев И.М., СЦ «Универсал», ул. Стенной поселок, 4А. Тел.: 8 (928) 059-77-76, 8 (963) 423-07-77, 8 (988) 223-07-77. E-mail: imihaev@mail.ru
 Махачкала: ИП Юсупов Р.М., СЦ «Горизонт-М», пос. Семедлер, пр-кт Казбекова, 192. Тел.: 8 (988) 451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru. www.gorizont-m.ru
 Миллерово: ИП Ковач Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8 (909) 423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru
 Нальчик: ИП Ильченко В.Д., «Строймастер», ул. Горького, 72. Тел.: 8 (928) 719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru
 Нальчик: ИП Макляков Н.А., ул. Аххова, 190. Тел.: 8 (928) 683-55-53, 8 (965) 498-66-63. E-mail: makliakov.nazar@gmail.com. www.krutisverifier.ru
 Нальчик: ИП Раисов С.А., ул. Кадырова, 8. Тел.: 8 (960) 422-38-81. E-mail: s.raisslov@mail.ru
 Новокузнецк: ИП Ходярева Ю.В., ул. Музейная, 8. Тел.: 8 (913) 414-87-77, 8 (913) 136-59-67. E-mail: alexy.hod@gmail.com
 Новороссийск: ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел.: 8 (900) 28-99-239; 8 (8617) 67-10-10. E-mail: servis307220@yandex.ru
 Новочеркасск: ИП Макаров А.А., СЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 8 (951) 523-34-52. E-mail: 89515233452@yandex.ru
 Омск: ИП Ситников Ю.А., Космический пр-кт, 97А, кор. 2. Тел.: 8 (3812) 57-04-57, 8 (3812) 38-78-43, 8 (903) 927-78-43. E-mail: kosmos.omsk@gmail.com
 Орёл: ИП Сидорова С.В., «Электрприбор», ул. Достоевского, 8. Тел.: 8 (910) 305-07-87. E-mail: kondrvikto@yandex.ru
 Оренбург: ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8 (3532) 21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru
 Оренбург: ООО «ОтТорГрупп», ул. Беляевская, 40. Тел.: 8 (3532) 91-16-60. E-mail: ori.vlga@bk.ru
 Острогожск: ООО «Полос 36», «Сервисный центр», ул. Освобождения, 48. Тел.: 8 (908) 142-25-14. E-mail: khkimatullaeva78@mail.ru
 Пятигорск: ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8 (962) 404-60-90. E-mail: grinoviktor@mail.ru
 Пятигорск: ИП Родионова Л.А., ул. Адмиралского, 6А. Тел.: 8 (928) 357-36-16. E-mail: ug_service@mail.ru
 Пенза: ИП Кирсанов А.С., маг. «Русь», п. Копышлей, ул. Октябрьская, 32. Тел.: 8 (904) 266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru
 Пермь: ИП Бурнышев А.И., СЦ «Стинко», ш. Космонавтов, 316-Б. Тел.: 8 (342) 254-30-40 (доб. 312,315). E-mail: foresters-service@inbox.ru
 Ростов на Дону: ИП Коробов В.А., ул. Каширская, 1А. Тел.: 8 (863) 292-99-45.
 Ростов на Дону: ИП Ибрагимов З.Р., «Global Service», пр-кт 40-летия Победы, 35; пр-кт Буденковский, 19/54; ул. Добровольского, 13; пр-кт Ворошиловский, 65. Тел.: 8 (863) 297-01-01; 8 (800) 207-08-83. E-mail: 2970101@mail.ru. www.global.su
 Самара: ИП Колоколов Д.В., «ProfService», ул. Физкультурная, 17. Тел.: 8 (846) 990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru. www.profservice63.ru
 Санкт-Петербург: ООО «ЭДС», ул. Чернышевского, 15. Тел.: 8 (812) 572-30-20. E-mail: eds2005@ya.ru. www.elektro-remont.ru
 Симферополь: ИП Меринда В.И., ул. Аральская, 71/88. Тел.: 8 (978) 704-69-72, 8 (978) 727-86-33. E-mail: stem.sim2004@mail.ru. www.нержавея-ка.рф
 Сочи: ООО «Коваль», СЦ «Мастер», п. Лазаревское, ул. Павлова, 137. Тел.: 8 (918) 401-17-79, 8 (988) 506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru
 Сочи: ИП Новикова А.А., ул. Дагомысская 43. Тел.: 8 (918) 080-00-15. E-mail: service-centre@sochi.com
 Ставрополь: ИП Барнаш В.Ф., Старомарьевское шоссе, 141/1. Тел.: 8 (8652) 234-66-90. E-mail: barnash2007@yandex.ru. www.kavkaztermosvar26.ru
 Старый Оскол: ООО «Авантаж-Информ», мкр. Лебединый, 1А. Тел.: 8 (951) 140-13-59, 8 (4725) 24-62-27, 8 (4725) 24-73-49. E-mail: avantage_si@mail.ru
 Тихорецк: ИП Иушина Л.В., маг. «Инструмент Сервис», ул. Лядиновского, 78. Тел.: 8 (918) 022-81-30. E-mail: lushin@list.ru
 Туапсе: ИП Демьянко Д.В., маг. «Сервис-Класс», ул. Набережная, 3Г. Тел.: 8 (918) 048-49-89; 8 (918) 605-81-65. E-mail: servis_23@mail.ru
 Тула: ООО «Инструмент Сервис», Одоевское шоссе, 78. Тел.: 8 (487) 239-23-96. E-mail: instrument-tula@mail.ru
 Уфа: ООО «УфаГаз», ул. Трамвайная, 15А. Тел.: 8 (347) 298-52-22. E-mail: ingo@ufagaz.ru
 Чебоксары: ИП Захаров И.А., маг. «Мир инструментов», ул. Хевешская, 5, корп. 1. Тел.: 8 (8352) 22-21-41. E-mail: mi-ch@mail.ru
 Чебоксары: ИП Макоимов Р.Н., СЦ «Силовая Техника», Складской проезд, 8. Тел.: 8 (8352) 38-52-06. E-mail: servis_st121@mail.ru. www.st121.ru
 Чегем: ИП Завидков Д.М., Чегем-1, ул. Кирова, 12. Тел.: 8 (903) 493-55-02. E-mail: zdvish@yandex.ru. www.zdvish-service.ru
 Череповец: ООО «Техносервис», ул. Белинского, 3. Тел.: 8 (9202) 24-0-510. E-mail: office@mts-service.ru
 Черкесск: ИП Кушев Е.А., ТЦ «Техник», ул. Гутякулова, 13Д. Тел.: 8 (8782) 210557, 8 (988) 918-15-87. E-mail: ezhov2000@mail.ru, tsctehnik@mail.ru
 Черкесск: ИП Гутякулов Б.Р., ул. Октябрьская, 3. Тел.: 8 (909) 495-82-86; 8 (928) 923-04-05. E-mail: gbr04yandex.ru
 Шахты: ИП Туралпин А.Е., СЦ «Электрострумент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8 (988) 943-48-19. E-mail: oooigidiya.service@mail.ru
 Шахты: ИП Иванков А.Ю., «Интер-Сервис», ул. Маяковского, 222Г. Тел.: 8 (928) 216-35-94, 8 (938) 159-86-85
 Элиста: «СКВ Сервис», ул. Юрия Клыкова, 81Г. Тел.: 8 (84722) 95-207. E-mail: skvservice@mail.ru. www.skv08.ru
 Энгельс: ИП Мироненко М.О., пр-кт Строителей, 31. Тел.: 8 (845) 374-01-67

Актуальный список СЦ проверьте на сайте: <https://iskra-ug.ru/>

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
 Подпись покупателя _____

Корешок талона №1
на гарантийный ремонт

модель: _____
 Изъят « _____ » 20 ____ г.
 Исполнитель _____

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт

модель: _____
 Изъят « _____ » 20 ____ г.
 Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
 тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт перфоратора ручного

(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
 тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт перфоратора ручного

(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____ (подпись) (Ф.И.О)

