



ЭЛЕКТРОПРИБОР

•БЕНЗО •ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ

**РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ДВУХДИСКОВОЙ ОТРЕЗНОЙ
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПИЛЫ**

МОДЕЛЕЙ

ПДД-125/1500

ПДД-155/1800



ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ СЕРИЯ

344091
Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ, УЛ.КАШИРСКАЯ, 1А
ТЕЛ.: (863)292-92-58, 292-92-57

WWW.PRIBOR-ELECTRO.RU



AB 57

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ !

Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Поэтому купленный Вами инструмент может немного отличаться от изображенного на иллюстрации.

Спасибо за Ваш выбор!

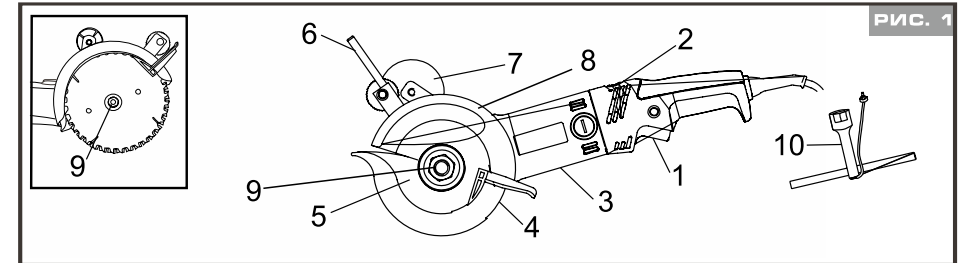
С уважением, коллектив “Электроприбор”.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ДВУХДИСКОВОЙ ОТРЕЗНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПИЛЫ МОДЕЛЕЙ ПДД-125/1500, ПДД-155/1800

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Двухдисковая отрезная электрическая пила обладает рядом свойств, обеспечивающих простоту, оперативность и эффективность резки.

В частности, в пиле используется новаторская система, состоящая из двух специальных пильных дисков, вращающихся в противоположных направлениях и обеспечивающих гладкий чистый срез. Кроме того, предусмотрена встроенная система смазки пильных дисков, используемая при резке алюминия, меди, нержавеющей стали и литейного чугуна. Вспомогательная рукоятка устанавливается в верхней части пилы, обеспечивая максимальную поддержку и простоту в работе.



Общий вид (рис.1)

- | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| 1. Кнопка включения вращения | 6. Восковой смазочный карандаш |
| 2. Разблокирующий переключатель | 7. Вспомогательная рукоятка |
| 3. Корпус двигателя | 8. Верхнее охлаждение пильных дисков |
| 4. Нижнее ограждение пильных дисков | 9. Стопорная гайка |
| 5. Пильные диски | 10. Ключ |

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПДД-125/1500	ПДД-155/1800
Напряжение/Частота, В/Гц	220/50	220/50
Номинальная мощность, Вт	1500	1800
Скорость холостого хода, об/мин	5500	5500
Диаметр диска, мм	125	155
Максимальная глубина резки:		
-дерево, мм	28	50
-медь, алюминий и т.д., мм	20	32
-сталь, мм	5	5
-керамическая плитка, мм	10	16
Диски	Диск А: 125мм*28мм*32мм Диск В: 125мм*19мм*32мм Алмазный диск А: 125мм*28мм*1,5мм (не включен в комплект) Алмазный диск В: 125мм*19мм*1,7мм (не включен в комплект)	Диск А: 155мм*28мм*36мм Диск В: 155мм*19мм*36мм Алмазный диск А: 155мм*28мм*1,5мм (не включен в комплект) Алмазный диск В: 155мм*19мм*1,7мм (не включен в комплект)

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Двухдисковая отрезная электрическая пила поставляется в следующей комплектации:

Смазочный карандаш	6 шт
Диск	2 шт
Дополнительная графитовая щетка	1 пара
Вспомогательная рукоятка	1 шт
Торцовый ключ	1 шт
Пенопластовая прокладка	1 шт
Пакет из пузырчатой пленки	2 шт
Кейс	1 шт
Инструкция по эксплуатации	1 шт
Гарантийный талон	1 шт
Упаковка	1 шт

В зависимости от обстоятельств поставки, комплектность может незначительно изменяться. Это делается в целях Вашего удобства и маркетинговой политики.

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Прочтите все предупреждения и указания по безопасному применению. Несоблюдение инструкций может привести к короткому замыканию, пожару и/или серьезным повреждениям.

Все инструкции следует сохранять для последующего применения.

РАБОЧЕЕ МЕСТО

Содержите рабочее место чистым и хорошо освещенным.

Не используйте электроинструменты во взрывоопасных помещениях, таких, где присутствуют огнеопасные жидкости, газы, или пыль.

Держите детей и посетителей на безопасном расстоянии от работающих электроинструментов.

Не отвлекайтесь - это может вызвать потерю контроля при работе и стать причиной травмы.

ЭЛЕКТРОБЕЗОПАСНОСТЬ

Перед включением проверьте, соответствует ли напряжение питания Вашего электроинструмента сетевому напряжению; проверьте исправность кабеля, штепселя и розетки, в случае неисправности этих частей дальнейшая эксплуатация запрещается.

Электроинструменты с двойной изоляцией не требуют подключения через розетку с третьим заземленным проводом. Для электроинструментов без двойной изоляции подключение через розетку с заземленным проводом обязательно

Избегайте контакта тела с заземленными поверхностями типа труб, радиаторов, печей и холодильников.

Не подвергайте электроинструменты воздействию дождя или влажным условиям.

Аккуратно обращайтесь с электрошнуром. Никогда не используйте шнур, чтобы нести электроинструменты и не тяните штепсель из розетки за шнур. Держите шнур вдали от высокой температуры, масляных жидкостей, острых граней или движущихся частей. Замените поврежденные шнуры немедленно

При действии электроинструмента вне помещений, используйте электродлинитель, специально предназначенные для применения вне помещения.

ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Будьте внимательны, постоянно следите за тем что Вы делаете и используйте здравый смысл при работе с электроинструментом. Не используйте электроинструмент в то время как Вы утомлены или находитесь под воздействием лекарств или средств замедляющих реакцию, а также алкоголя или наркотических веществ.

Носите соответствующую одежду. Слишком свободная одежда, драгоценности или длинные распущенные волосы могут попасть в движущиеся части работающего электроинструмента. Держите ваши волосы, одежду и перчатки далеко от двигающихся частей.

Избегайте внезапного включения. Убедитесь, что клавиша включения/выключения находится в положении «выключено» до включения электроинструмента в розетку. Удалите регулировочные и/или установочные ключи перед включением электроинструмента.

Держите надежно равновесие. Используйте хорошую опору и всегда держите надежно баланс тела.

Используйте оборудование, обеспечивающее Вашу безопасность. Всегда носите защитные очки.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА И ОБСЛУЖИВАНИЕ

Используйте зажимы, струбцины, тиски или другой способ надежного крепления обрабатываемой детали.

Не перегружайте электроинструмент. Используйте электроинструмент, соответствующий Вашей работе.

Не используйте электроинструмент, если не работает клавиша «включения/выключения».

Отсоедините штепсель от источника электропитания перед проведением любых регулировок, замены аксессуаров или принадлежностей или при хранении электроинструмента.

Храните электроинструменты вне досягаемости детей и других людей, не имеющих навыков работы с электроинструментом.

Вовремя проводите необходимое обслуживание электроинструментов.

Регулярно проверяйте регулировки инструмента, а также отсутствие деформаций рабочих частей, поломки частей, а также состояния электроинструмента, которые могут влиять на неправильную работу электроинструмента.

Используйте только принадлежности, которые рекомендуются изготовителем для Вашей модели.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

Обслуживание электроинструмента должно быть выполнено только квалифицированным персоналом сервисных центров компании «Электроприбор».

При обслуживании электроинструмента, используйте только рекомендованные сменные расходные части, насадки, аксессуары.

Всегда носите защитные очки при использовании этого электроинструмента.

Надежно закрепите обрабатываемую деталь при обработке. Никогда не держите деталь в руке или зажав ногами.

Никогда не оставляйте клавишу включения/выключения зафиксированной в положении «Включено». Перед включением убедитесь что клавиша включения/выключения находится в положении "Выключено". Случайный пуск может стать причиной травмы.

Располагайтесь во время работы так, чтобы не быть зажатым между инструментом или вспомогательной ручкой и стенами или столбами.

Если заклинит нож, то это приведет к отдаче от электроинструмента и может стать причиной травмы.

Запрещается использовать сломанные или тупые пильные диски. Убедитесь, что вращающиеся части пильного диска не сдавливают или защемляют друг друга. Убедитесь, что механизм вращения пильного диска находится в исправном состоянии.

Используйте только острые пильные диски и фирменные запчасти.

Обязательно отключите двухдисковую отрезную электрическую пилу от сети электропитания перед заменой пильного диска, чистки корпусных изделий или осуществлении технического обслуживания.

Не перегружайте двухдисковую отрезную электрическую пилу.

При долговременной работе необходимо подключить двухдисковую отрезную электрическую пилу через специальный патрубок к пылесосу.

Надежно держите двухдисковую отрезную электрическую пилу обеими руками в процессе работы.

Следите за исправностью подвижного кожуха: он должен автоматически возвращаться в исходное положение по окончании работы.

Запрещается прикладывать чрезмерное физическое усилие на изделие. Плавно и аккуратно осуществляйте пиление заготовки. Запрещается прикладывать боковое усилие на пильный диск.

Отрезаемая часть заготовки должна располагаться справа так, чтобы подошва полностью располагалась на заготовке.

Небольшие по размеру заготовки необходимо четко закрепить. Строжайше запрещено держать заготовки руками.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ

Рекомендуется наметить карандашом линию пропила перед включением изделия.

Запрещается устанавливать фланцы и винты для их крепления, диаметр которых не совпадает с внутренним диаметром пильного диска.

Запрещается касаться руками вращающегося пильного диска. Необходимо проверять подвижный кожух, расклинивающий нож, фланцы и устройства для фиксирования заготовки и угла пропила каждый раз до начала работы.

Двухдисковая отрезная электрическая пила имеет двойную изоляцию.

-Соблюдайте особую осторожность при выполнении “врезки” в существующие стены и прочие участки с ограниченным обзором.

-Проверяйте надлежащее закрытие нижнего ограждения перед каждой операцией резки. Не используйте пилу, если нижнее ограждение не может свободно перемещаться и быстро закрывается. Ни в коем случае не зажимайте и не привязывайте нижнее ограждение в открытом положении.

-Проверьте действие пружины нижнего ограждения. Если ограждение и пружина не работают надлежащим образом, их необходимо подвергнуть техобслуживанию перед использованием.

-Нижнее ограждение следует отводить вручную только при выполнении специальных операций резки, таких как “врезка” и “сложный разрез”. Поднимите нижнее ограждение путём отвода рукоятки. Оно должно освободиться сразу же после контакта пильного диска с материалом.

-Перед укладыванием пилы на пол или верстак обязательно убедитесь, что нижнее ограждение закрывает пильный диск.

Незащищенный диск, движущийся по инерции, может вызвать перемещение пилы назад, при котором она будет разрезать все предметы, находящиеся на её пути.

-Помните, что для остановки диска после выключения кнопки требуется определённое время.

-Запрещается включать пилу во время переноски в другое место. Ограждение может открыться, что представляет потенциальный риск причинения серьезного телесного повреждения.

-В случае нарушения функционирования кнопки ВКЛ./ВЫКЛ., сразу же остановите работу и отремонтируйте кнопку.

-Перед началом резки необходимо дождаться достижения полной скорости вращения пилы.

-Всегда следите за тем, чтобы оба пильных диска входили в контакт с заготовкой одновременно. Это позволит снизить риск отдачи.

-Запрещается использовать боковую сторону диска для выполнения резки. При выполнении горизонтальных разрезов следите за тем, чтобы диск не осуществлял резку боковой стороной под действием веса инструмента. Это уменьшит риск отдачи.

ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ

Даже самые качественные пильные диски не могут эффективно выполнять резку без поддержания чистоты, надлежащей заточки и регулировки. Использование недостаточно острых пильных дисков повышает нагрузку пилы и риск отдачи. Рекомендуется всегда иметь в запасе дополнительные заточенные пильные диски. Скопление смолы и древесного пека на дисках замедляет работу пилы. Удаляйте скопления таких веществ с помощью специального растворителя, горячей воды или керосина.

Запрещается использовать бензин!

! *В двухдисковой отрезной пиле используются специально предназначенные пильные диски диаметром 125 мм (модель ПДД-125/1500) и 155 мм (модель ПДД-155/1800).*

Запрещается использовать диски любого другого типа или размера, т.к. это нарушает безопасность эксплуатации пилы и может вызвать серьезные телесные повреждения.

Перед вставкой новых дисков в пилу изучите инструкцию

СИСТЕМА ОГРАЖДЕНИЯ ПИЛЬНЫХ ДИСКОВ

Нижнее ограждение, прикрепленное к пиле, обеспечивает безопасность работы. Ни при каких обстоятельствах не следует вносить изменения в его конструкцию. В случае повреждения ограждения или возникновения затруднений с возвратом в исходное положение, немедленно прекратите работу и не используйте пилу до тех пор, пока не будет устранено затруднение или заменена поврежденная часть. При использовании пилы всегда следите за правильным положением ограждения.

! *При пропиливании заготовки нижнее ограждение не закрывает диск в нижней части заготовки. Поскольку диск не огражден в нижней части заготовки, всегда следите за тем, чтобы руки или пальцы не попадали в зону резки. Контакт любой части тела с вращающимся диском приведёт к серьезному телесному повреждению.*

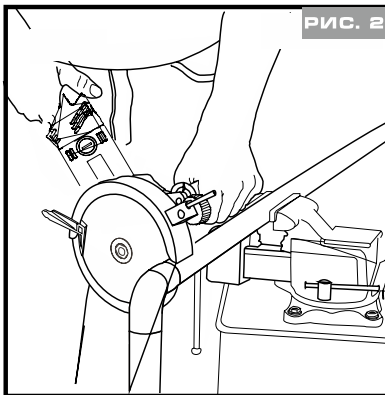
ОТДАЧА

Отдача пилы происходит при резком торможении диска. Торможение диска вызывается заклиниванием диска в обрабатываемом материале. Оптимальный способ предотвращения отдачи - не использовать опасные методы работы.

! *При любых обстоятельствах немедленно отключите питание пилы, если диски застряли в материале или вращение пилы затормозилось. Отдача может привести к потере управления пилой. Потеря управления пилой может вызвать серьезную травму.*

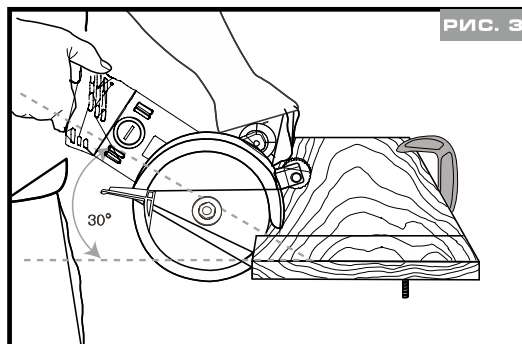
Всегда обеспечивайте надлежащую поддержку заготовки и держите пилу обеими руками. Отдача происходит в следующих случаях:

1. Искривление пильных дисков при выполнении резки.
2. Выполнение резки затупленными, неправильно отрегулированными или запачканными смолой дисками.
3. Отсутствие надлежащей поддержки заготовки. Всегда обеспечивайте надлежащую поддержку, как показано на рис. 2.
4. Применение чрезмерных усилий при резке.
5. Резка деформированной или влажной древесины.
6. Неправильное применение инструмента или несоблюдение порядка работы.
7. Вхождение заготовки в контакт с пильными дисками перед достижением полной скорости вращения.



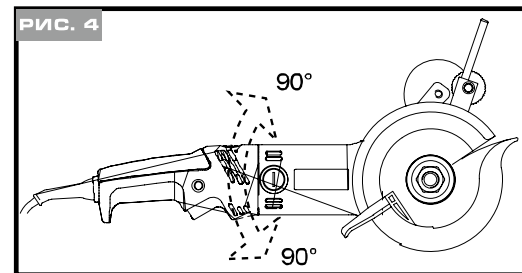
СНИЖЕНИЕ РИСКА ОТДАЧИ

1. Всегда приближайте пилу к заготовке под углом примерно 30 градусов к заготовке (см. рис. 3).
2. Всегда выполняйте ровные разрезы. Это поможет предотвратить искривление диска при резке.
3. Всегда используйте чистые, острые и надлежащим образом отрегулированные риски. Ни в коем случае не выполняйте резку тупыми дисками.
4. Всегда обеспечивайте надлежащую поддержку перед началом резки. Это поможет избежать заклинивания дисков в материале (см. рис. 2).
5. Всегда прикладывайте равномерное усилие при выполнении резки. Ни в коем случае не прикладывайте чрезмерных усилий при резке.
6. Не выполняйте резку деформированной или влажной древесины.
7. При резке всегда принимайте устойчивое положение и крепко удерживайте пилу обеими руками. Ни в коем случае не находитесь на линии резки пильных дисков. Это поможет избежать опасной ситуации в случае отдачи.



! В течение всего процесса выполнения резки циркулярной пилой соблюдайте осторожность и следите за выполнением резки. Не убирайте пилу из заготовки во время вращения диска.

Заднюю рукоятку можно поворачивать на 90 градусов влево и вправо (см. рис. 4).



НАЧАЛО РЕЗКИ

Перед началом работы с двухдисковой отрезной пилой необходимо выполнять пробную резку на отходах материала.

Вес пилы помогает выполнять очень ровные разрезы. Научитесь оптимально и безопасно использовать вес пилы.

Всегда проверяйте положение пильных дисков (они должны находиться перпендикулярно плоскости обработки). Выполните разрез под углом примерно 30° к поверхности заготовки.

Опытным путём добейтесь оптимальной скорости подачи обрабатываемого материала.

Нажмите кнопку включения отрезной пилы. Перед резкой заготовки обязательно дождитесь достижения полной скорости вращения. В течение всего процесса выполнения резки пилой соблюдайте осторожность и следите за выполнением резки. Не убирайте пилу из заготовки во время вращения диска.

Выполняйте резку перпендикулярно плоскости обработки под углом примерно 30° к поверхности заготовки.

МЕРЫ УДЕРЖИВАНИЯ УПРАВЛЕНИЯ ПИЛОЙ

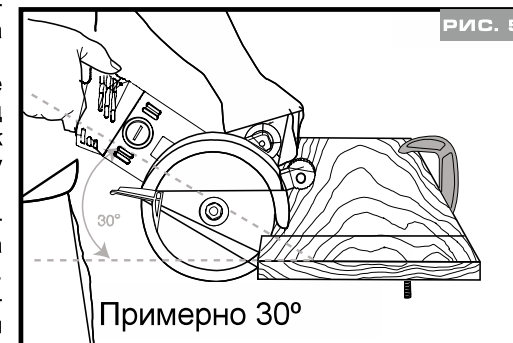
1. Всегда обеспечивайте поддержку заготовки около разреза.
2. Всегда удерживайте заготовку таким образом, чтобы линия разреза находилась справа от Вас.
3. Всегда надёжно зажимайте заготовку во избежание её смещения во время резки. Размещайте заготовку лицевой стороной вниз. Примечание: лицевая сторона - это сторона, внешний вид которой особенно важен. Перед началом резки наметьте линию разреза. Затем поместите передний край пильного диска на заготовку с той стороны, где она надёжно поддерживается.
4. Всегда следите за тем, чтобы шнур питания находился вне зоны резки и не висел на заготовке при выполнении резки. При выполнении резки всегда прикладывайте надлежащее равномерное усилие. Приложение избыточного усилия приводит к снижению качества разрезов, а также может вызвать отдачу или сокращение срока службы. После завершения резки отожмите кнопку ВКЛ./ВЫКЛ. и дождитесь полной остановки дисков. Не извлекайте пилу из заготовки во время вращения дисков.

ИНСТРУКЦИИ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ РЕЗКИ

ПРИМЕЧАНИЕ: срок службы пильных дисков и качество разреза зависит от вибрации пилы.

Всегда обеспечивайте надежное закрепление заготовки перед началом резки. Ведите пильный диск под углом примерно 30° к материалу (см. рис. 5).

При использовании пилы образуются опилки, а при резке металла могут образовываться искры. Рекомендуется надевать специальную маску с небьющимся стеклом для защиты лица.



СКОРОСТЬ ПОДАЧИ

Скорость подачи означает скорость ведения пильного диска через обрабатываемый материал.

Правильная скорость подачи целиком зависит от твердости и толщины обрабатываемого материала.

ВАЖНО: Подача пильных дисков всегда должна осуществляться перпендикулярно плоскости заготовки (см. рис. 6). Подача под углом может привести к пережиганию диска и повреждению зубьев диска (см. рис. 7).



Правильно



Неправильно

Выбор правильной скорости подачи крайне важен. При слишком низкой скорости подачи:

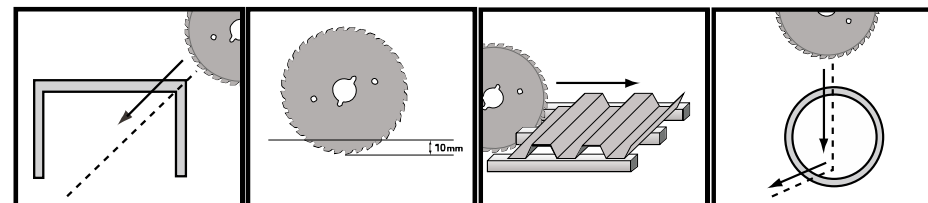
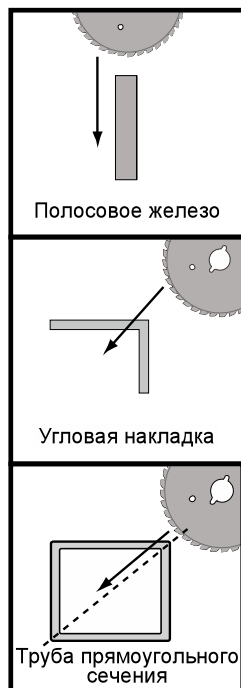
1. Диски будут «давить», а не резать материал.
2. Края дисков могут соскальзывать и вызывать износ материала.
3. Качество разреза будет низким, а диски будут подвергаться чрезмерному износу.

При слишком высокой скорости подачи:

1. Создается определенный риск раскола материала, и образуемое отверстие будет недостаточным для выброса опилок.
2. Качество разреза будет низким, при этом большая часть опилок будет выбрасываться с нижней стороны разреза.

1. Перед резкой заготовки обязательно дождитесь достижения полной скорости вращения пильных дисков.
2. Всегда выполняйте резку перпендикулярно плоскости обработки под углом примерно 30° к поверхности заготовки.
3. Ни в коем случае не находите на линии резки пильных дисков.
4. Обеспечивайте равномерную подачу дисков до завершения разреза.

Двухдисковая отрезная электрическая пила со специальными пильными дисками - это универсальный инструмент, обеспечивающий выполнение быстрой и эффективной резки разнообразных материалов:



U-образный профиль

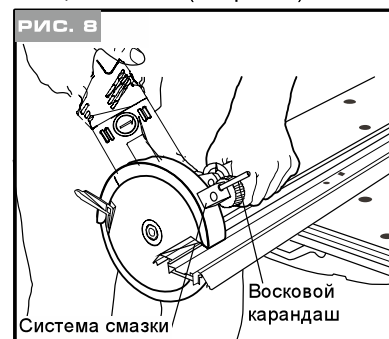
Тонкий лист

Фасонный лист

Трубы

Резка остальных материалов может потребовать дополнительной специальной обработки. В числе таких материалов - алюминий, медь, нержавеющая сталь, литейный чугун и фасонный листовый металл.

Выполнение резки алюминия, меди, нержавеющей стали и литейного чугуна толщиной 5 мм. (см. рис. 8).



Система смазки

Восковой карандаш



Устройство смазки

Восковая полоска

1. Всегда используйте систему восковой смазки (включена в комплект поставки) при резке этих материалов, т.к. они проявляют тенденцию к размягчению и прилипанию к дискам.

ИНСТРУКЦИИ ПО СМАЗКЕ

(см. рис. 9)

Диски данной циркулярной пилы оснащены «зубьями, работающими без СОЖ», не требующими смазки в нормальных условиях резки.

Однако в чрезвычайных условиях резки, например, при распиливании алюминия, меди, нержавеющей стали и литейного чугуна, следует использовать систему восковой смазки.

Перед вставкой восковых полосок необходимо снять защитные колпачки с каждого конца.

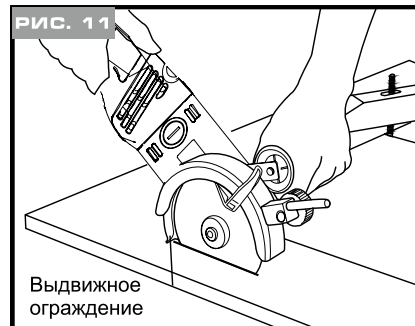
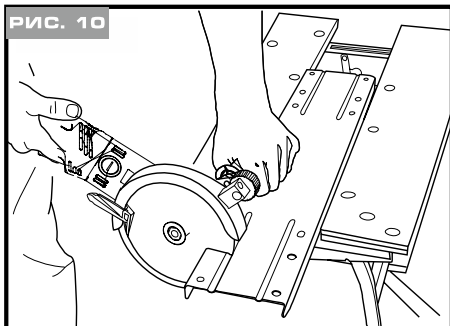
! Если все колпачки не будут сняты, смазка не будет выполняться и это может вызвать повреждения.

1. Вставьте восковой карандаш в систему смазки
2. Вращая колесико устройства подачи, нанесите смазку на пильный диск. Вращение на 1/4 оборота обеспечивает надлежащую смазку.

РЕЗКА ФАСОННЫХ ЛИСТОВ ТОЛЩИНОЙ 5 ММ

(см. рис. 10)

1. При резке металлических фасонных листов всегда обеспечивайте равномерную поддержку листа с обеих сторон и в центре с помощью упорных блоков. Это поможет избежать сгибания листа при резке. Это следует делать независимо от того, используете ли Вы зажимное устройство в виде стола или регулируемые зажимы.



ВРЕЗАНИЕ

(см. рис. 11)

1. Поднимите выдвижное ограждение в открытое положение левой рукой.
2. Удерживайте ограждение в открытом положении большим пальцем левой руки, держась за дополнительную рукоятку пилы.
3. Включите пилу и выполните врезание дисков в материал.
4. Перемещая пилу вперед, завершите врезание.
5. Выключите пилу, дождитесь остановки дисков, затем извлеките пилу из заготовки.
6. Выполните окончательную обработку разреза ручной/ ножовочной пилой, в зависимости от формы материала.

При резке кровельных материалов диски следует очищать специальным растворителем, удаляющим смолу и пек.

ИЗВЛЕЧЕНИЕ ДИСКОВ ИЗ ПИЛЫ

(См. рис. 12-15)

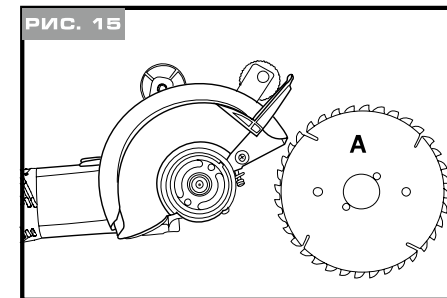
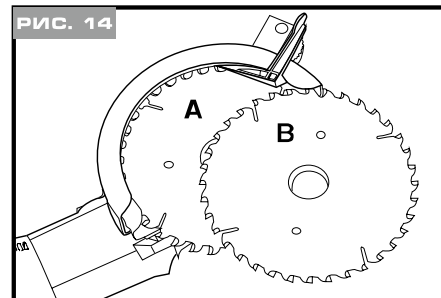
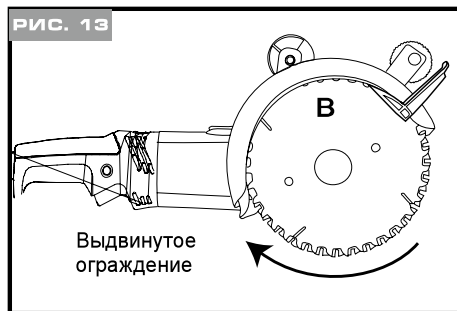
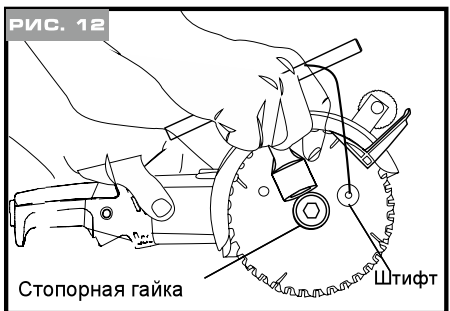
1. Вращая диски, совместите отверстия обоих дисков. Затем вставьте штифт, прикрепленный к гаечному ключу, в отверстия дисков. Ослабьте стопорную гайку вращением против часовой стрелки и снимите ее (см. рис. 12).
2. Откройте выдвижное ограждение (см. рис. 13).
3. Поднимите и извлеките диск "В" (см. рис. 14).
4. Поднимите и извлеките диск "А" (см. рис. 15).

При резке керамической плитки порядок работы аналогичен описанному выше, за исключением того, что диски ТСТ следует заменить алмазными дисками.

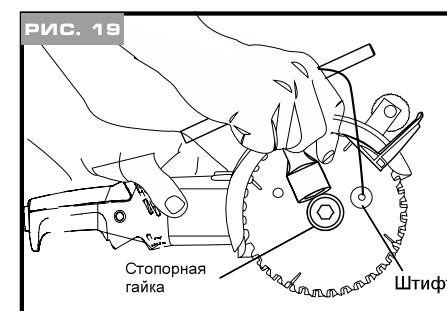
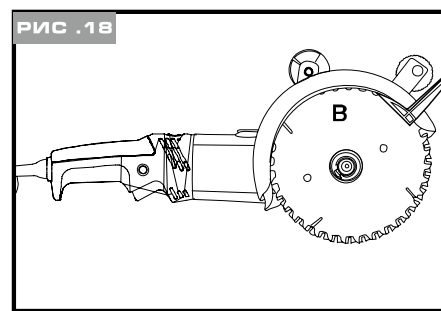
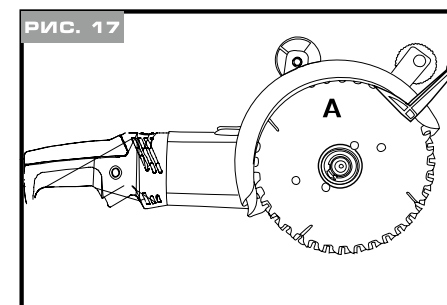
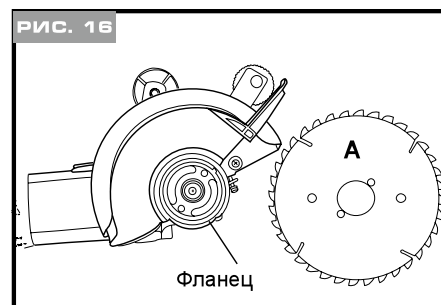
УСТАНОВКА СМЕННЫХ ДИСКОВ В ПИЛЕ

(См. рис. 16-19)

Сменные диски, подходящие для данной пилы, указаны в разделе «Аксессуары» настоящего руководства.



1. Отключите пилу.
2. Положите пилу таким образом, чтобы ось диска была направлена вверх.
3. Установите диск "А" на фланец таким образом, чтобы буква "А" была четко видна (см. рис. 16).
4. Совместите отверстия диска со штифтами на фланце и надежно закрепите диск на фланце (см. рис. 17).
5. Установите диск "В" на оси таким образом, чтобы буква "В" была четко видна, затем установите стопорную гайку на вале, не затягивая до конца (см. рис. 18).
6. Поверните диски таким образом, чтобы отверстия в обоих дисках совместились.
7. Вставьте штифт (включенный в комплект вместе с гаечным ключом) в совмещенные отверстия.
8. Затяните стопорную гайку, вращая её по часовой стрелке гаечным ключом, затем извлеките штифт из дисков (см. рис. 19). Это позволит диску свободно вращаться.
9. Осторожно поверните диски рукой, чтобы убедиться, что они легко вращаются в противоположных направлениях.



ОБСЛУЖИВАНИЕ

! *Перед началом любых работ убедитесь, что машина выключена и отключена от сети.*

Для безопасной и надежной работы инструмента помните, что ремонт, обслуживание и регулировка инструмента должны проводиться в условиях сервисных центров фирмы «Электроприбор» с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок -12 месяцев со дня реализации, но не более года с даты выпуска. Мы гарантируем работу инструмента фирмы "Электроприбор" в соответствии с законом страны поставки. Повреждения инструмента, вызванные естественным износом, перегрузкой инструмента, несоблюдением требований и указаний данного руководства, неправильной эксплуатацией и хранением не могут являться предметом гарантии. Произведено в **PRC Zhejiang Jiyang Mechaical & Electrical Products CO.,LTD** под контролем "Электроприбор". Внимание: Гарантия осуществляется только при полном и правильном заполнении фирменного гарантийного талона в момент продажи!!!

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЕ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки.	Неправильная эксплуатация.	нет
Загнутый шпindel (биение шпинделя).	Удар по шпинделю.	нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т. п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет

Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента.	Неправильное хранение.	нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	нет
Электроинструмент принят в разобранном виде (отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба).	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба, а также неправильная сборка, применение не соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу из строя электроинструмента.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	нет
Применение сменного инструмента: затупленного или поврежденного, нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	нет
Замена штепсельной вилки, удлинение сетевого шнура.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Повреждение резиновой манжеты виброшлифователя (МПШ).	Неправильная эксплуатация.	нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе статора заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует заводской, а также уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки.		да
Поломка штока электроинструмента.		нет

ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря (1500 V) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да

Механическое нарушение изоляции якоря или статора в следствии загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недостатков ухода за инструментом.	нет
Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да
Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	нет
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	нет
Механическое повреждение щеток (может привести к выходу из строя якоря и статора).	Падение инструмента или небрежная эксплуатация.	нет
Механический износ обоих комплектов щеток (равномерный механический износ поверхности коллектора).	Эксплуатация инструмента более срока гарантийной наработки (двух комплектов щеток должно хватать на 1 год эксплуатации).	нет
Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.	Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.	нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да

ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	нет
Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки плавности) из-за засорения регулировочного колесика инородными веществами.	Небрежная эксплуатация и недостатков ухода за инструментом.	нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	нет

ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в рабочем режиме.	нет
Износ зубьев шестерен.	Недостаточный уход.	нет

Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	да
Выход из строя подшипников редуктора (смазка нерабочая, наличие посторонних механических примесей).	Недостаточный уход.	нет
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Недостаточный уход.	нет
Разрыв или износ зубчатого ремня.	Перегрузка.	нет
Повреждения редуктора из-за:		нет
- негерметичности;	По вине изготовителя.	да
- недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя.	да
- недостаточного количества смазки.	Недостаточный уход.	нет
Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки режущего сменного инструмента.	Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений.	нет
Поломка вентилятора отсоса МПШ (наличие внутри корпуса налипшей грязи и опилок).	Неправильная эксплуатация и отсутствие ухода.	нет

АДРЕС ГАРАНТИЙНОЙ МАСТЕРСКОЙ

344091, г. Ростов-на-Дону, ул. Каширская 1А
Телефон гарантийной мастерской: (863) 292-99-45
Телефон отдела продаж: (863) 292-92-56, 292-92-57, 292-92-58
www.pribor-electro.ru
e-mail: elector11.don@gmail.com

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моём присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя _____

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

НАША ПРОДУКЦИЯ

КОМПАНИЯ "ЭЛЕКТРОПРИБОР" ПРЕДЛАГАЕТ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ ШИРОКИЙ ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ

