

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПЕРФОРАТОРА РУЧНОГО

ПР-1150ПР



Ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091

Тел.:
+7 (863) 268-74-54
+7 (863) 268-74-36
+7 (863) 268-74-49

Произведено в КНР

1. ОГЛАВЛЕНИЕ

1.Оглавление.....	стр.2
2.Вводная часть.....	стр.2
3.Преимущества.....	стр.3
4.Технические характеристики.....	стр.3
5.Общий вид.....	стр.4
6.Комплектация.....	стр.5
7.Обращение с электроинструментом.....	стр.5
7.1..Рабочая зона.....	стр.5
7.2..Производственная среда.....	стр.6
7.3.Индивидуальная безопасность.....	стр.6
7.4.Электробезопасность.....	стр.7
7.5.При работе.....	стр.8
8.Перед работой.....	стр.8
9.Работа с инструментом.....	стр.9
9.1.Начало работы.....	стр.9
9.2.Включение.....	стр.9
9.3.Функция «Реверс».....	стр.9
9.4.Рабочий процесс.....	стр.10
9.5.Отключение инструмента.....	стр.10
9.6.Установка и замена SDS-насадок.....	стр.10
9.7.Удаление SDS-насадки.....	стр.11
9.8.Установка насадки-адаптера для ключевого патрона.....	стр.11
9.9.Снятие насадки-адаптера ключевого патрона.....	стр.12
9.10.Установка вспомогательной рукоятки.....	стр.12
9.11.Установка линейки-ограничителя глубины сверления.....	стр.12
9.12.Установка устройства для сбора пыли.....	стр.13
9.13.Переключение режимов работы.....	стр.14
10.Обслуживание и хранение.....	стр.16
10.1.Замена расходных материалов.....	стр.16
10.2.Очистка.....	стр.16
10.3.Хранение и транспортировка.....	стр.17
11.Гарантийные обязательства.....	стр.17
11.1.Общие положения.....	стр.19
12.Определение повреждения по внешнему виду.....	стр.19
13.Повреждение элементов электродвигателя.....	стр.20
14.Повреждение выключателя.....	стр.21
15.Повреждение элементов редуктора, передаточных механизмов.....	стр.22
16.Приобретение запчастей и их гарантийный ремонт.....	стр.22
17.Адреса гарантийных мастерских.....	стр.22
18.Талоны на гарантийный ремонт.....	стр.25
19.Реклама продукции.....	стр.27

2. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

 Уважаемый покупатель! Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

При покупке перфоратора требуйте проверки его работоспособности пробным запуском и проверки соответствия комплектности настоящего паспорта. Убедитесь, что

в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер.

Перед работой внимательно изучите настоящий паспорт. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта, чтобы обеспечить оптимальное функционирование приобретенного Вами инструмента и продлить срок его службы. Помните: электроинструмент является источником повышенной опасности!

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Приобретенный Вами инструмент может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия эксплуатации.

❗ Не перегружайте мотор! Работать следует в течение 10-15 минут, после чего нужно сделать перерыв на 5 минут.

❗ Для предотвращения опасности воспламенения или поражения электрическим током не подвергайте изделие воздействию дождя или влаги. Не пытайтесь самостоятельно вскрывать его корпус. За обслуживанием или при проявлении неисправности обращайтесь только в сервисные центры.

❗ Инструмент не обладает повышенной пылезащитой. Для обеспечения пылезащиты необходимо применять дополнительные меры.

3. ПРЕИМУЩЕСТВА

- **Современный дизайн;**
- **Патрон SDS-plus** для простой смены оснастки;
- **4 режима работы:** сверление, сверление с ударом, долбление, поворот лопатки в рабочем положении;
- **Длинный электрический кабель в резиновой изоляции;**
- **Дополнительная рукоятка** для надежного удержания инструмента;
- **Предохранительная муфта** для защиты при заклинивании бура;
- **Кейс** для удобства хранения и транспортировки перфоратора

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПР-1150ПР
Напряжение / Частота, В/ Гц	220/50
Номинальная мощность, Вт	1150
Скорость без нагрузки, об/мин	0-1300
Ударная нагрузка, уд/мин	0-5100
Сила удара, Дж	4
Функции	сверление, сверление с ударом, долбление, поворот лопатки в рабочем положении
Буровая характеристика:	
Бетон макс., мм	28
Сталь макс., мм	13
Дерево макс., мм	30

5. ОБЩИЙ ВИД

Общий вид модели ПР-1150ПР представлен на рис. 1.

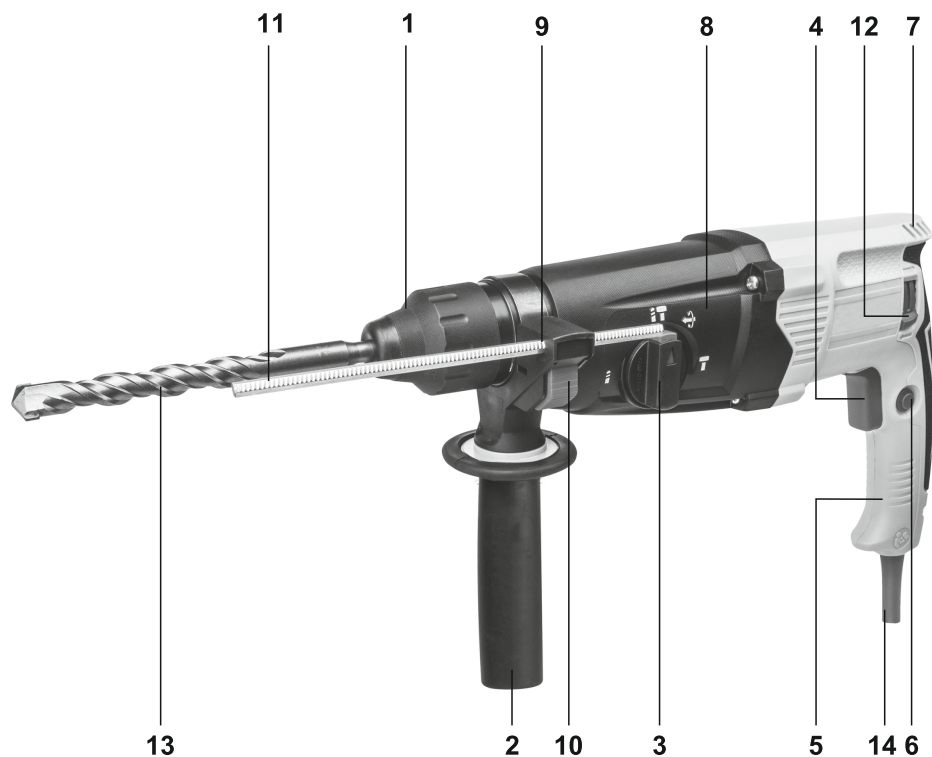


РИС. 1

1. Патрон SDS-PLUS;
2. Вспомогательная рукоятка;
3. Переключатель режимов (Удар / Удар+Сверление / Сверление / Поворот лопатки);
4. Клавиша включения/выключения (ВКЛ/ВЫКЛ);
5. Основная рукоятка;
6. Клавиша фиксации включения;
7. Вентиляционные отверстия;
8. Корпус редуктора;
9. Отверстие для вставки ограничителя глубины сверления;
10. Фиксатор ограничителя глубины сверления;
11. Ограничитель глубины сверления;
12. Переключатель «Реверс»;
13. Бур
14. Шнур электропитания

6. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Перфоратор (1 шт), дополнительная рукоятка (1 шт), ограничитель глубины (1 шт), инструкция по эксплуатации с талонами на гарантийный ремонт (1 шт), упаковка (1 шт), кейс (1 шт), бур SDS+ (6 мм, 1 шт), бур SDS+ (8 мм, 1 шт), лопатка SDS+ (1 шт).

! Технические характеристики, дизайн изделия и комплект поставки могут быть изменены без предварительного уведомления!

7. ОБРАЩЕНИЕ С ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТОМ

Для более качественной и безопасной работы, сохраняйте режущие части инструмента наточенными и в чистом состоянии. Своевременно смазывайте и заменяйте вспомогательные приспособления и детали электроинструмента. Следите, чтобы вентиляционные пазы оставались чистыми и свободными от пыли. Заблокированные вентиляционные пазы могут вызвать перегрев и повреждение электродвигателя. Применяйте только рекомендованные производителем расходные материалы и те, которые подходят под спецификацию оборудования. Используйте только высококачественные расходные материалы.

Не применяйте испорченный, изношенный инструмент и расходные материалы, это может привести к травмам.

Нарушение правил использования данного оборудования может привести к его повреждению, что не является, в данном случае, поводом для бесплатного гарантийного ремонта.

Ремонт должен осуществляться только квалифицированными лицами с использованием оригинальных запасных частей. Нарушение этого требования может привести к значительной опасности для пользователя.

Гарантийный ремонт оборудования осуществляется только в уполномоченных сервисных центрах.

! Предупреждение!

Настоятельно не рекомендуется вносить какие-либо изменения в конструкцию данного электроинструмента, либо применять его не по назначению, а также использовать любые приспособления или вспомогательные устройства, отличные от рекомендованных в данном руководстве, это может привести к повреждению электроинструмента или травме оператора. При возникновении сомнений относительно применения электроинструмента обратитесь в уполномоченный сервисный центр за консультацией.

Используйте инструмент строго по назначению.

Не используйте инструмент для той работы, на которую он не был рассчитан в требуемом диапазоне мощностей (для выполнения тяжелых работ необходим инструмент, рассчитанный на тяжелые условия работы; для проведения легких работ достаточно маломощного инструмента). Не используйте инструмент для тех целей, для которых он не предназначен.

7.1. Рабочая зона

■ Содержите рабочее место в чистоте и хорошо освещенным.

■ Во время работы с электроинструментом не допускайте близко к Вашему рабочему месту посторонних лиц и детей. Весь инструмент следует держать в недоступном для посторонних лиц месте, предпочтительно хранить их в шкафу для инструментов или комнате на то время, когда эти инструменты не используются.

■ Убирайте сервисный (установочный), крепежный инструмент (гаечные ключи, отвертки и т. п.) до включения оборудования. Инструмент или ключи, находящиеся в рабочей зоне оборудования, могут попасть в движущиеся части инструмента, что может привести к травмам оператора.

■ Убирайте индивидуальные средства защиты до начала работы. Снятые средства индивидуальной защиты, находящиеся в рабочей зоне оборудования, могут попасть в движущиеся части инструмента, что может привести к травмам оператора.

■ Плиты и большие заготовки должны надежно лежать на опоре, чтобы снизить опрокидывание или заклинивание инструмента.

7.2. Производственная среда

Не подвергайте свой электроинструмент воздействию дождя, снега и не используйте его во влажных или сырых местах. Не используйте инструменты с электрическим приводом в местах, где существует риск взрыва или пожара вследствие наличия горючих материалов, легковоспламеняющихся жидкостей, красок, лаков, бензина и т. д., агрессивных сред, воспламеняющихся газов и пыли, имеющей взрывной характер. В качестве меры предосторожности рекомендуется проконсультироваться со специалистом по пожарной безопасности в отношении подходящего огнетушителя и способов его применения.

7.3. Индивидуальная безопасность

■ Применяйте средства индивидуальной защиты при работе с оборудованием. Во время работы необходимо применять индивидуальные средства защиты в соответствии с техникой безопасности на рабочем месте. Применение средств индивидуальной защиты снижает риск получения травм.

■ Не носите свободную одежду, ювелирные украшения или что-либо, что может мешать при работе с инструментом или быть затянута движущимися элементами инструмента.

■ Избегайте попадания волос в движущиеся элементы электроинструмента. Для удержания длинных волос носите защитные головные уборы.

■ Обязательным требованием является ношение специальных защитных очков, масок (обычные очки недостаточны для защиты глаз).

■ Рекомендуется использование средств защиты органов слуха в течение периодов длительной работы.

■ В тех случаях, когда существует риск повреждения ног тяжелыми предметами или риск поскользнуться на мокром или скользком полу, следует носить соответствующую нескользящую защитную обувь.

■ В тех случаях, когда имеется риск падения предметов или удара о выступающие или низкорасположенные препятствия, следует носить жесткую строительную каску.

■ В случаях, когда операция механической обработки приводит к образованию пыли,

используйте защитные маски или специальные повязки. Пользуйтесь респиратором в тех случаях, когда требуется особая защита органов дыхания во время работы.

7.4. Электробезопасность

■ Электропроводка, к которой подключается оборудование, должна быть всегда исправной, иметь защиту от коротких замыканий (снабжена автоматическими выключателями или пробочными предохранителями). При обнаружении повреждения изоляции провода электроприбора следует осторожно отключить электронагреватель от электросети, не дотрагиваясь до поврежденного места и обратиться в авторизованный сервисный центр.

■ Не работайте с инструментом с неисправным электровыключателем.

■ Недопустимо применение самодельных электроустройств, например электрических удлинителей, электровилок и т. п.

■ Перед работой убедитесь, что источник питания соответствует техническим требованиям подключаемого оборудования.

■ Не оставляете оборудование включенным без присмотра.

■ Избегайте использования нескольких удлинителей, включенных последовательно, так как это может вызвать перегрев провода, и, соответственно, возгорание.

■ Не включайте оборудование, шнур или вилка которого повреждены, а также после любого его повреждения. Обратитесь в сервисный центр для проверки или электромеханического ремонта.

■ Избегайте попадания посторонних предметов в систему вентиляции оборудования во избежание возгорания, поражения электрическим током и повреждения устройства. Избегайте любой блокировки оборудования, когда он находится в рабочем состоянии. Избегайте попадания электрошнура на рабочую (обрабатываемую) поверхность.

■ Не позволяйте электропроводам соприкасаться с рабочей поверхностью во время работы.

■ Не протягивайте провода под разного рода покрытиями. Не накрывайте провода ковровыми дорожками и другими покрытиями. Располагайте провода таким образом, чтобы они не затрудняли движение в помещении и не перепутывались. Запрещается завязывать провода в узлы.

■ Недопустимо подвешивать электропровод на гвоздях, металлических предметах. Недопустимо располагать провода и шнуры на газовых и водопроводных трубах, за батареями отопления и т. п.

■ При отключении оборудования недопустимо вытягивать за шнур вилку из розетки. Всегда отключайте вилку из розетки, взявшись за корпус вилки.

■ Во время подключения оборудования к электросети обеспечьте свободный доступ к розетке, на случай быстрого отключения электроприбора из сети.

■ Не применяйте двужильные удлинительные шнуры или катушки на инструментах с электроприводом с заземляющим контуром. Всегда используйте трехжильные удлинительные шнуры или катушки с жилой заземления, соединенной с землей.

■ В случае необходимости использования инструмента с электроприводом вне

помещения используйте только удлинительные шнуры, предназначенные для использования вне помещений и имеющие соответствующую маркировку (W или WA).

- Для удлинительных шнуров с длиной до 15 метров используйте поперечное сечение провода в 1,5 мм.

- Для удлинительных шнуров с длиной свыше 15 метров используйте поперечное сечение провода в 2,5 мм.

- Защищайте удлинительный шнур от острых предметов, избыточного тепла и размещения во влажном или мокром месте. Перед использованием устраняйте все повреждения удлинительного шнура.

- Периодически проверяйте шнур электропитания инструмента. В случае его повреждения обратитесь в уполномоченный сервисный центр для его замены.

7.5. При работе

- Во время работы не отвлекайтесь и внимательно следите за обрабатываемым материалом.

- Никогда не выпускайте инструмент из рук до полной остановки движущихся частей инструмента. Вращающиеся элементы инструмента могут зацепиться за опорную поверхность, в результате можно потерять контроль над инструментом.

- Займите удобное и устойчивое расположение с инструментом. Благодаря этому Вы лучше сможете контролировать работу инструмента в неожиданных ситуациях.

- Работайте сухими, чистыми от масла и смазки руками. Применяйте строительные перчатки. Некоторые части оборудования, находясь в рабочем состоянии, нагреваются до высокой температуры. Во избежание ожогов не прикасайтесь к нагреваемым частям во время работы.

8. ПЕРЕД РАБОТОЙ

! Перед использованием электроинструмента проверьте все детали и узлы на предмет их повреждения.

- Проверьте цельность корпуса электроинструмента, правильность настройки подвижных частей, убедитесь в том, что они не заедают. Проверьте наличие и работоспособность всех переключателей (особенно включения/выключения) и деталей. При необходимости обратитесь в уполномоченный сервисный центр для их ремонта или замены.

- Обязательно проверьте соответствие напряжения электросети и значениям питания, находящимся на технической наклейке, находящейся на корпусе прибора.

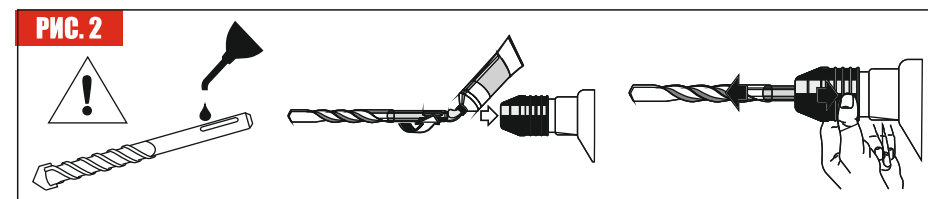
- Некоторые модели электроинструментов “Elti” имеют в своей конструкции высокомоментные электродвигатели, которые при запуске потребляют большой ток (пусковой ток). Проверьте возможность подключения мощных электроприборов к Вашей электросети (проконсультируйтесь с соответствующей службой).

- Если электроинструмент используется в зимнее время, необходимо выдержать электроинструмент при комнатной температуре в течении 2 часов при температуре не ниже 18-20 °C. В случае появления конденсата электроинструмент включать запрещено до его полного высыхания.

- Аккуратно распакуйте инструмент и необходимые части. Сохраните упаковку для дальнейшего хранения. Удалите остатки упаковки с движущихся частей (если имеются)

- Произведите пробное включение электроинструмента без нагрузки, чтобы убедиться в исправности работы электроинструмента.

- Рекомендуется смазать тонким слоем смазки место крепления SDS насадки (Рис.2).



9. РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ

9.1. Начало работы

- Надежно закрепите все расходные материалы (если таковые имеются), рукоятки, ограничители и т. п. и проверьте надежность их фиксации. Применяйте только высококачественные расходные материалы в соответствии с уровнем требуемой работы. Проконсультируйтесь по этому поводу у Вашего продавца.

- Надежно возьмите инструмент в руки, заведомо надев требуемые индивидуальные средства защиты от пыли, стружки, которая образовывается во время работы. Займите удобное для работы положение.

- Проверьте возможность свободного перемещения инструмента по заданной траектории. Устраните все возможные преграды, встречающиеся на пути при работе с электроинструментом.

- Начинайте обработку материала только при условии надежной фиксации обрабатываемого материала (заготовки).

9.2. Включение

Плавно нажмите на клавишу включения/выключения для того, чтобы включить электроинструмент. Некоторые модели имеют фиксатор включения/предохранитель включения. Произведите требуемые работы. Не применяйте чрезмерные усилия при работе с данным электроинструментом.

9.3. Функция «Реверс»

Перфоратор оборудован реверсом, что позволяет:

- осуществлять вращение по часовой/против часовой стрелке

- работать в режиме шуруповерта (с зажимным патроном). Поверните регулятор “Реверс”, чтобы выставить режим вращения по часовой или против часовой стрелки.

! Во время работы предотвращайте заклинивание движущихся частей электроинструмента. Соизмеряйте требуемый уровень работы с

возможностями электроинструмента. Заклинивание может повредить электроинструмент.

9.4. Рабочий процесс

- Осуществляйте работу плавными уверенными движениями.
- Отдыхайте после 15-20 минут непрерывной работы.
- Избегайте резких перекосов обрабатываемого материала относительно электроинструмента.
- Исключайте попадание лишних предметов на обрабатываемую заготовку.
- Не прилагайте чрезмерные усилия в процессе работы.
- Не совершайте сильных рывков и биений – это не увеличит производительность работы.
- Отдыхайте каждый раз при возникновении усталости, это предотвратит возможное получение травмы и повысит качество работы.

! Внимание!

- Некоторые узлы и режущие части в процессе работы могут нагреваться. Исключайте соприкосновение с горячими частями до и после работы.
- Будьте внимательны, не располагайте руки/ноги по траектории или на оси режущих или рабочих элементов в процессе работы – это может привести к травме.
- Переключение режимов работы недопустимо во время работы. Производите переключение режимов работы только при полностью остановленном и выключенном электроинструменте.
- Во время работы электроинструмента запрещается дотрагиваться до движущихся частей, останавливать их руками или другими посторонними предметами.
- Во время работы электроинструмента запрещается сдуть пыль/стружку. Пользуйтесь специальными приспособлениями для удаления отработанной пыли.

9.5. Отключение инструмента

При завершении работы обеспечьте отключение электроинструмента от сети электропитания. Отключайте электроинструмент от электропитания также перед выполнением обслуживания, смазкой или при выполнении регулировок и при замене таких приспособлений, как лезвия, сверла, резцы и т. п.

9.6. Установка и замена SDS-насадок (Рис. 3,4)

Устройство оснащено системой соединения SDS.

- Очистите насадку и смажьте ее тонким слоем смазки перед установкой.
- Оттяните скрепляющую муфту (А) и удерживайте ее.
- Нажмите и вверните незапыленную (чистую) насадку (В) в зажимной патрон настолько, насколько это возможно. Насадка зафиксируется автоматически.
- Проверьте, закреплена ли насадка (В), попробовав вытащить ее из SDS патрона.

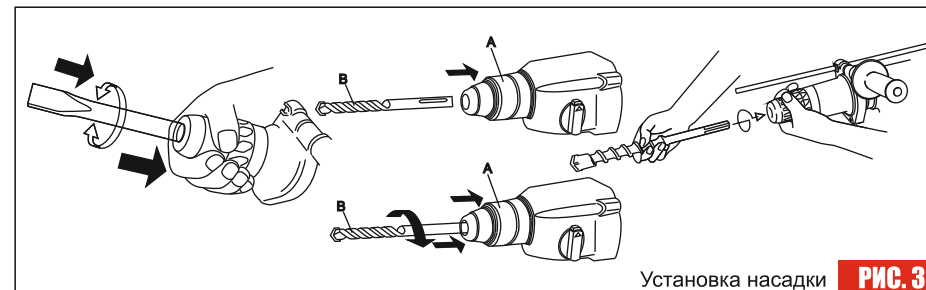


РИС. 3

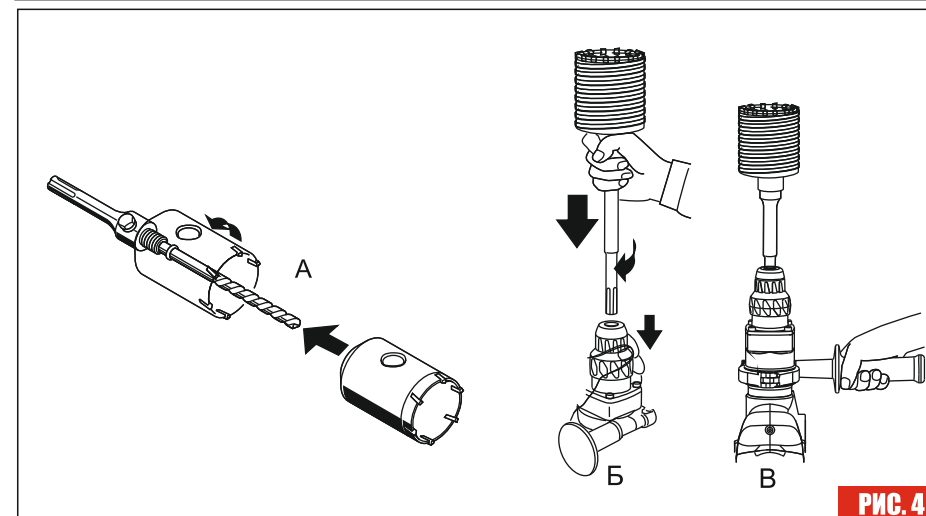


РИС. 4

9.7. Удаление SDS-насадки (Рис. 5)

Оттяните скрепляющую муфту (А), удерживайте ее и извлеките насадку (В) из SDS патрона.

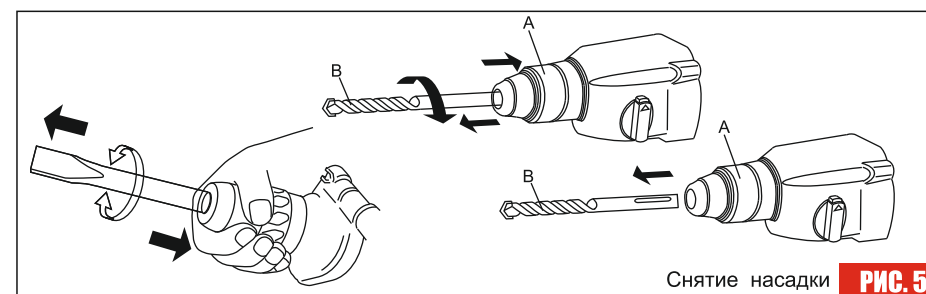


РИС. 5

9.8. Установка насадки-адаптера для ключевого патрона (Рис. 6)

На данные модели перфоратора можно установить адаптер-насадку 13 мм ключевого патрона для обычных сверел (С).

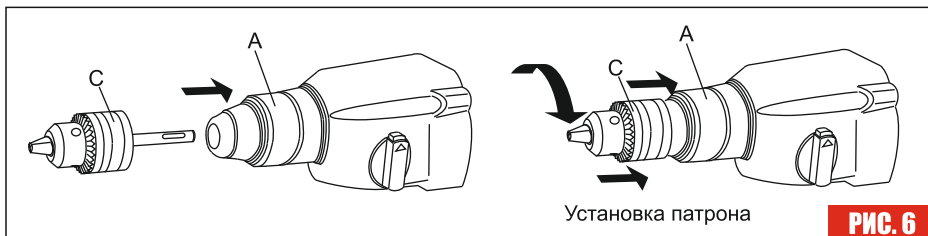


РИС. 6

1. Для установки насадки-адаптера:

-Нажмите и вверните незапыленную (чистую) насадку в зажимной SDS патрон (A) настолько, насколько это возможно.

-Насадка зафиксируется автоматически.

Проверьте, закреплена ли насадка (C), попробовав вытащить ее из патрона SDS (A).

9.9. Снятие насадки-адаптера ключевого патрона (рис. 7)

Для снятия насадки-адаптера:

-Оттяните скрепляющую муфту (A), удерживайте ее и извлеките насадку (C) из SDS патрона.

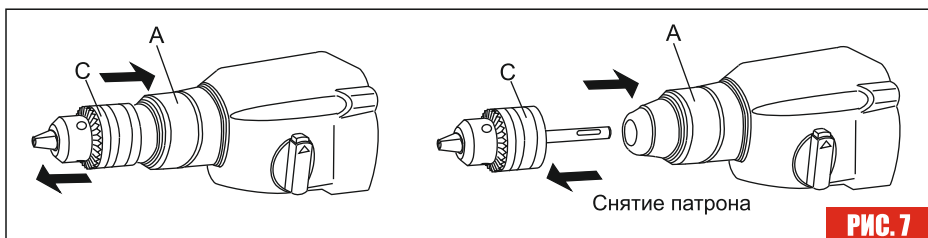


РИС. 7

9.10. Установка вспомогательной рукоятки (Рис. 8, 9, 10, 11)

-Наденьте вспомогательную рукоятку на корпус перфоратора на специальную поверхность для плотной фиксации вспомогательной рукоятки установите вспомогательную рукоятку под требуемым углом.

-Рукоятку можно повернуть на 360 градусов относительно оси насадки- сверла.

-Зафиксируйте требуемое положение вспомогательной рукоятки поворачивая ее или затягивая крепежный винт.

9.11. Установка линейки-ограничителя глубины сверления

-Линейка-ограничитель применяется для сверления отверстий заданной глубины.

-Вставьте линейку-ограничитель в соответствующее отверстие фиксатора.

-Выставьте и отрегулируйте глубину сверления, перемещая линейку-ограничитель в направлениях а и б.

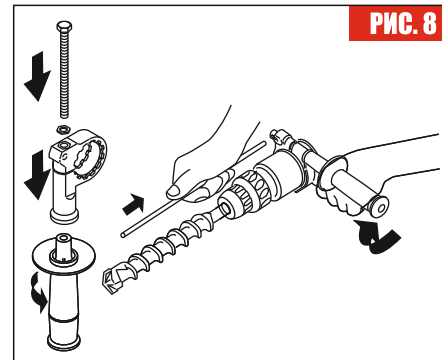


РИС. 8

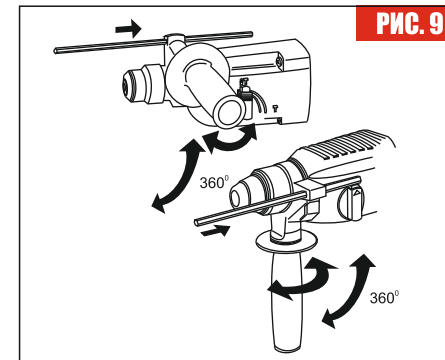


РИС. 9

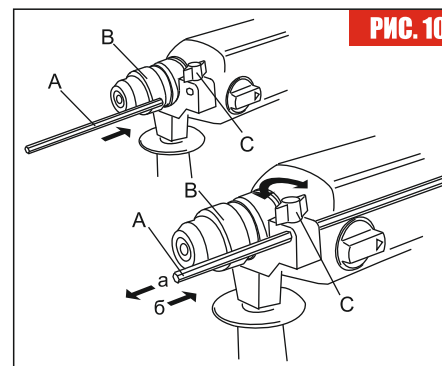


РИС. 10

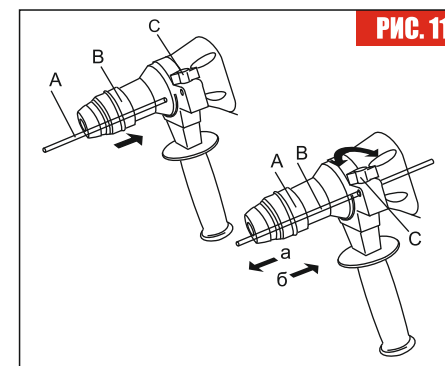


РИС. 11

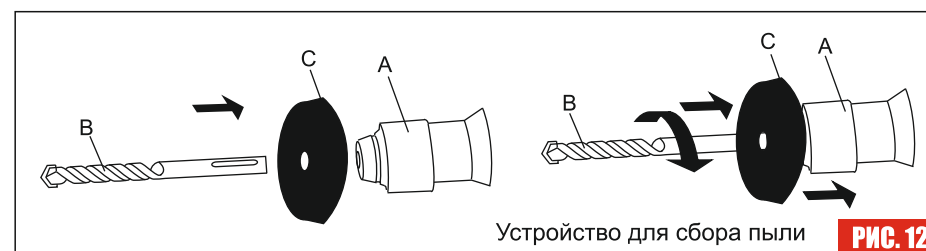
-Зафиксируйте линейку-ограничитель фиксатором (C). В некоторых моделях фиксатором выступает вспомогательная рукоятка. Поворачиваете ее, чтобы зафиксировать или освободить линейку-ограничитель, а также чтобы повернуть рукоятку на требуемый угол для удобной работы.

-Упор линейки-ограничителя при сверлении в просверливаемую поверхность задает требуемую глубину сверления.

⚠ Соизмеряйте силу нажатия на линейку-ограничитель, чтобы не сломать ее в процессе работы.

9.12. Установка устройства для сбора пыли (Рис. 12)

При производстве работ с вертикальным расположением перфоратора (когда сверление производится над головой), обязательно используйте устройство для



Устройство для сбора пыли

РИС. 12

отвода пыли (пыльник). Для этого перед началом работ наденьте на наконечник инструмента (сверло, бур, долото и т. д.) резиновую пылеотводную насадку (пыльник). Это предотвратит попадание пыли (проникновение во внутрь патрона перфоратора) и позволит продлить срок службы перфоратора (Данная насадка для сбора пыли может не входить в комплектацию, приобретается отдельно).

-Оттяните скрепляющую муфту (А) и удерживайте ее.

-Нажмите и вверните незапыленную (чистую) насадку (В) с устройством для сбора пыли (С) в зажимной патрон настолько, насколько это возможно.

9.13.Переключение режимов работы (Рис. 13, 14, 15)

Перфоратор оснащен переключателями режимов работы. Количество переключателей режимов работы перфоратора может быть разным в зависимости от модели перфоратора. Для переключения много-позиционного поворотного переключателя нажмите на боковую кнопку-предохранитель (А) и произведите поворот переключателя в требуемом направлении, совмещая метку на переключателе с метками на корпусе перфоратора.

⚠ Внимание!

■Переключение режимов работы перфоратора необходимо осуществлять при выключенном перфораторе с полностью остановленным электродвигателем. Рекомендуется выключить его из розетки на время установки режимов работы.

■Дождитесь полной остановки вращения электродвигателя каждый раз перед переключением режимов перфоратора.

■Переключения в момент движения электродвигателя может вызвать поломку механических частей перфоратора.

■Осуществляйте четкое переключение между режимами, не оставляйте переключатель в положении незаконченного переключения.

■Промежуточное положение переключателя может вызвать поломку механических частей перфоратора.

-Произведите перемещение переключателя Рис. 16, 17. п.5 по часовой / против часовой стрелки, нажав на фиксатор переключения Рис. 16, 17. п. 4, для выбора соответствующего режима работы перфоратора.

-Передвинув переключатель режимов в нужное положение, отпустите фиксатор переключения Рис. 16, 17. п. 4, для фиксации переключателя режимов в нужном положении до щелчка.

Вы можете выбрать любой из нижеперечисленных режимов работы перфоратора:

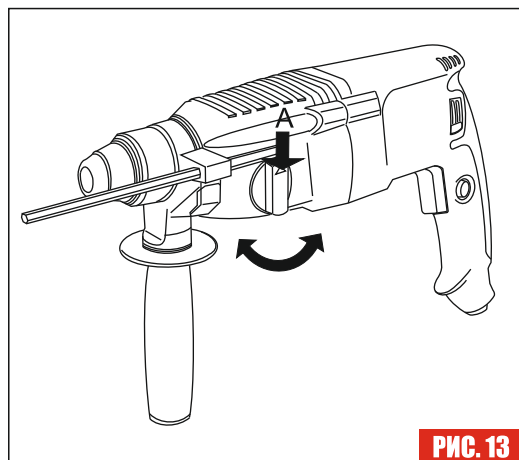


РИС. 13

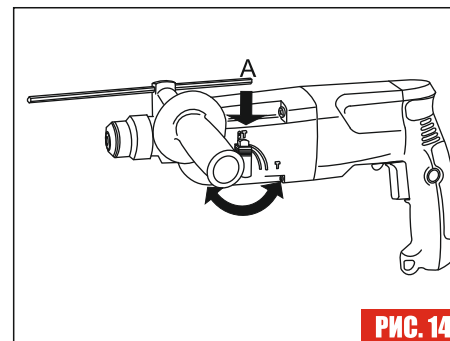


РИС. 14

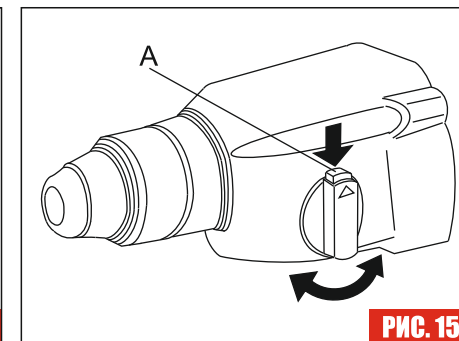


РИС. 15

Режим «Сверление» (Рис. 16, п. 1) применяется для производства отверстий сверлом по металлу или по дереву (через ключевой адаптер-насадку). См. п. «Установка насадки-адаптера ключевого патрона».

Режим «Сверление+Удар» (Рис. 16, п. 2) применяется для производства отверстий в железобетонных конструкциях сверлом по металлу, через ключевой адаптер-насадку или SDS-Plus насадками, устанавливаемыми непосредственно в SDS-Plus патрон.

Режим «Удар» (Рис. 16, п. 3) применяется с SDS-насадками для долбления бетонных/ железобетонных стен и конструкций.

⚠ Не рекомендуется применение данного режима с ключевым адаптером для обычных сверел, так как работа в данном режиме может повредить сверло или сломать его. Используйте данный режим для работы с твердыми материалами или для разрушения демонтажа стен или конструкций, а также при сверлении капитальных стен зданий.

Режим «Vario-lock» (Рис. 16, п. 6) – промежуточный, а не основной рабочий режим перфоратора. Позволяет фиксировать долото или лопатку в одной из 36 угловых позиций с шагом 10°. После установки насадки перфоратор переводится в режим vario-lock, выставляется угол поворота лопатки, затем включается режим долбления.

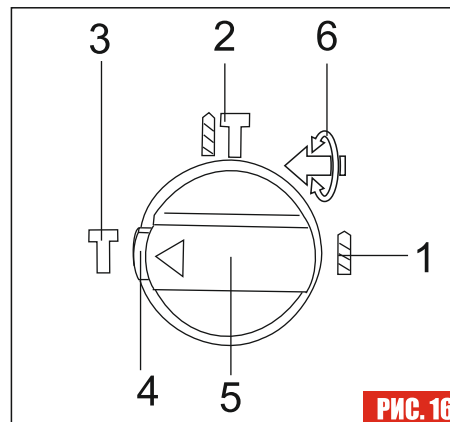


РИС. 16

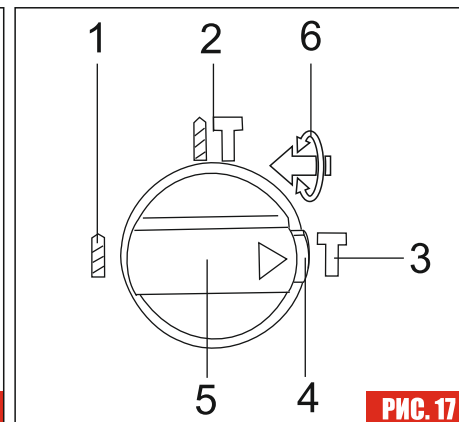


РИС. 17

⚠ При работе в режиме перфоратора не требуется сильное давление на рукоятки перфоратора. Излишнее давление на устройство приведет к

возрастанию нагрузки на двигатель. Регулярно проверяйте сверла. Затачивайте или заменяйте затупившиеся сверла.

❗ Запрещается использовать неисправный электроинструмент, это может привести к травмам оператора. Обращайтесь в авторизованный сервисный центр при возникновении неисправностей.

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

РИС. 18

	Сверление		Сверление + Удар
	Удар		Поворот лопатки в рабочем положении (Vario-lock)

*Знаки условных обозначений могут быть различными в зависимости от модели перфоратора.

10. ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

В процессе эксплуатации необходимо бережно обращаться с электроинструментом.

Проверяйте электроинструмент перед началом работы. Производите визуальный осмотр и проверяйте надежность крепления съемных пользовательских узлов.

Не разбирайте корпус инструмента, внутри корпуса не содержатся узлы/ части для обслуживания пользователем.

При возникновении неполадок обращайтесь только в авторизованные сервисные центры, перечисленные в гарантийном талоне.

10.1. Замена расходных материалов

Во время работы с электроинструментом рабочие поверхности расходных материалов изнашиваются. Своевременная замена расходных материалов гарантирует правильную, безотказную и безопасную работу электроинструмента и качественную обработку требуемого материала. Пользователь должен периодически заменять расходные материалы (сверла, буры и т. п.). Для замены электрических щеток для электродвигателя, а также для замены ремней, фиксаторов, втулок и т.п. требуется обязательное обращение в авторизованный сервисный центр.

10.2. Очистка

Очищайте электроинструмент от загрязнений, появляющихся в результате эксплуатации. При очистки электроинструмента запрещается использование абразивных чистящих средств, а также спиртосодержащих средств и растворителей. Это может повредить корпус электроприбора.

Используйте кусок ткани, смоченной водой. Если загрязнение значительное, можно использовать мыльную воду.

10.3. Хранение и транспортировка

Храните электроинструмент в чистом и сухом месте.

Если инструмент планируется хранить длительное время, то рекомендуется смазать тонким слоем смазки открытые металлические части электроинструмента, используя кусок ткани для нанесения смазки.

Для хранения электроинструмента необходимо снять навесные принадлежности (рукоятки, защитные колпачки, ограничители и т. п.). Необходимо извлечь расходные материалы (насадки, сверла и т. п.).

11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня продажи.

Произведено под контролем «Elti».

1. В случае выхода инструмента из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при обязательном предъявлении оформленного гарантийного талона с полностью заполненными полями и штампом торговой организации.

2. Гарантийный случай устанавливается в уполномоченном сервисном центре.

3. Для гарантийного ремонта владельцу необходимо обратиться с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую. В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде; при отправке в сервисный центр необходимо упаковать изделие в жесткую транспортную упаковку, обеспечивающую его сохранность.

При гарантийном ремонте срок гарантии продлевается на время ремонта и пересылки.

Гарантийный ремонт не осуществляется:

1. Без предъявления полностью и правильно заполненного гарантийного талона.
2. Если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному инструменту.
3. При отсутствии, повреждении или изменении серийного номера на инструменте или в гарантийном талоне, или при их несоответствии;
4. При предоставлении изделия в разобранном виде.
5. При несоблюдении покупателем правил инструкции и техническому обслуживанию или использовании изделия не по назначению.
6. При использовании инструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также при возникновении неисправностей, связанных с нестабильностью параметров электросети, установленных ГОСТ.
7. При неправильной эксплуатации (использование инструмента не по назначению, установки на инструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т. п.)

8. При наличии механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и пр.) корпуса и сетевого шнура; при наличии повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких и низких температур или иных внешних факторов, попадании инородных предметов в вентиляционные отверстия инструмента, а также при повреждениях, наступивших вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки (коррозия металлических частей).

9. При эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари).

10. При наличии повреждений, вызванных сильным внутренним и внешним загрязнением.

11. При поломке изделия из-за приложения чрезмерного усилия.

12. При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному для данного изделия.

13. При естественном износе деталей, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри, отработанной смазки в редукторе)

14. При обслуживании изделия вне гарантийной мастерской в период гарантии, очевидных попытках вскрытия и самостоятельного ремонта и смазки изделия (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и пр.), а также при внесении самостоятельных изменений в конструкцию.

Гарантийный ремонт не распространяется:

1. На сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, зарядные устройства, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и тп.

2. На быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, резиновые уплотнения, подшипники, приводные ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и тп. Замена этих деталей в течение гарантийного срока является платной услугой.

3. На корпусные детали инструмента.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец, щеток) в гарантийный и пост гарантийный период, является платной услугой.

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре.

Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет владельца инструмента.

! Гарантия осуществляется только при полном и правильном заполнении фирменного гарантийного талона в момент продажи!!!

! Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине

изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

11.1. Общие положения

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту.

Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке

. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

12. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки.	Неправильная эксплуатация.	Нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т. п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет
Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента.	Неправильное хранение.	Нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	Нет
Электроинструмент принят в разобранном виде.	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	Нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, а также неправильная сборка, применение не-соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу электроинструмента из строя.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	Нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	Да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	Нет
Применение сменного инструмента: затупленного, поврежденного или нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	Нет
Замена штепсельной вилки, удлинение сетевого шнура.	Нарушение правил эксплуатации.	Нет

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Повреждение резиновой манжеты сетевого шнура	Неправильная эксплуатация.	Нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	Нет
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	Нет

13.ПОВРЕЖДЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	Нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	Да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	Да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Механическое нарушение изоляции якоря или статора вследствие загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет
Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	Нет
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	Нет
Механическое повреждение щеток (может привести к выходу из строя якоря и статора).	Падение инструмента или небрежная эксплуатация.	Нет
Механический износ обоих комплектов щеток (равномерный механический износ поверхности коллектора).	Эксплуатация инструмента более срока гарантийной наработки (двух комплектов щеток должно хватать на 1 год эксплуатации).	Нет

Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.	Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.	Нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Повреждение изоляции якоря и статора крупнозернистой пылью. Нарушение лаковой изоляции якоря и статора. Механическое повреждение обмоток якоря и статора.	Небрежная эксплуатация. Несоблюдение требований данного руководства.	Нет
Сгорание обмоток якоря вследствие зависания щеток из-за попадания пыли в щеткодержатель и нарушения свободного хода щеток.	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	Нет
Разрыв(повреждение) обмотки якоря/статора в результате попадания посторонних элементов в зону вращения	Несоблюдение требований по пылезащите инструмента при работе	Нет

14.ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	Нет
Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки оборотов из-за засорения регулировочного колесика инородными веществами).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	Нет

15.ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в работающем режиме.	Нет
Износ зубьев шестерен.	Недостаточный уход.	Нет
Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	Да
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Некачественное изготовление.	Да

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Повреждения редуктора из-за: - негерметичности; - недостаточного количества смазки; - недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя. По вине изготовителя. Недостаточный уход.	Да Да Нет
Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки сменного инструмента.	Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений.	Нет
Поломка вентилятора отсоса (наличие внутри корпуса налипшей грязи и твердых предметов, большего размера, чем это допустимо согласно паспорту изделия).	Неправильная эксплуатация и отсутствие ухода.	Нет

16.ПРИОБРЕТЕНИЕ ЗАПЧАСТЕЙ И ИХ ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Приобрести запасные части для изделий Вы можете по следующим адресам:

1.Центральный сервисный центр:

г. Ростов-на-Дону, ул. Каширская, 1А. Тел.: +7 (863) 292-99-45

2.Официальный представитель

Нашим официальным представителем на территории России по вопросам организации гарантийного обслуживания и приобретения запасных частей является ООО «ТАКТ».

614000, г. Пермь, ул. М. Горького, 21. Тел.: +7 (342) 211-41-81.

www.takt-perm.ru, e-mail: takt@takt-perm.ru, quality@takt-perm.ru.

17.АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов «Elti» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Азов: ИП Жуков А.И., ТД «Хозяин», проезд Объездной, 7А. Тел.: 8 (928) 100-46-70. E-mail:msazovservice@mail.ru. www.machinestore.ru

Абакан: ИП Зуев А.М., СЦ Каскад, ул. Игарская, 21. Тел.: 8 (3902) 305-755. E-mail:serviskaskad@list.ru. www.kaskadtools.ru

Ангарск: ИП Чиркин В.С., ул.Чайковского, 48, маг. «Олимпиада», оф. 86. Тел.: 8 (924) 540-12-31; 8 (395) 556-76-03. E-mail:serv3801@yandex.ru

Астрахань: СМ «Территория инструмента», ул. Адмирала Нахимова, 42А. Тел.: 8 (927) 580-82-51; 8 (967) 338-44-85. E-mail:ooo.atrp@mail.ru

Армавир: ИП Муратов А.Ю., ул.Энгельса, 121А. Тел.: 8 (928) 664-39-65; 8 (953) 096-09-50

Балашиха: ИП Мельников С.Е., ул. Звездная 7А. Тел.: 8 (964) 797-68-63

Барабинск: ИП Чуриков П.В., ул. Деловая, 25. Тел.: 8 (913) 457-90-41. E-mail:super.koiot@yandex

Барнаул: ООО «Китеж», ул. Власихинская, 49А, корп. Ж. Тел.: 8 (385) 231-99-12. E-mail:buch@kientrade.ru

Барнаул: ООО «ЮМА», ул. 1-я Западная, 50. Тел.: 8 (962) 814-60-44. E-mail: zakaz.zip@mail.ru

Белгород: СЦ «Ремонт+», ул. Белгородского полка, 92. Тел.: 8 (930) 090-06-96

Белореченск: ИП Солопов О.А., ул. Первомайская 1А. Тел.: 8 (861) 552-21-26. E-mail:anya39@rambler.ru

Березовский: ИП Смирнова Т.С., маг. «Мастерок», ул. Гагарина, 29. Тел.: 8 (922) 125-90-77; 8 (932) 1111-767. E-mail:hmao200086@gmail.ru

Брянск: ИП Тимошкин С.Н., ул. Флотская, 99А. Тел.: 8 (483) 231-12-12. E-mail:tehnomaster77@yandex.ru, www.32-tm.ru

Брянск: ИП Масленко М.В., ул. Ульянова, 112/1. Тел.: 8 (4832) 57-54-92. E-mail:mehanik.servis@yandex.ru

Весёлый: ИП Евдокимов В.А., ул. Октябрьская, 137. Тел.: 8 (988) 553-44-66. E-mail:evdokimov1606@mail.ru

Владимир: ИП Бибарсов Д.А., АСЦ «Сервис плюс», пр-т Ленина, 42. Тел.: 8 (904) 958-86-55. E-mail:servis_plus33@mail.ru. www.servis-plus.ru

Волгоград: ИП Ахметова К.А., маг. «Бензосервис», ш. Авиаторов, 11А. Тел.: 8 (8442) 26-84-05. E-mail:promcomplect34@mail.ru

Волгоград: ИП Тараненко И.Ю., «СЦ на Казахской», ул. Казахская, 25, оф. 2. Тел.: 8 (996) 485-84-68

Волгоград: ИП Ленин, 209. Тел.: 8 (8442) 74-06-54

Волгоград: СЦ «ООО Техресурс», ул. Бахтурова, 12Б. Тел.: 8 (902) 380-16-14.

Волгодонск: ИП Бочаров Н.С., СЦ «ПрокатИнСтрой», ул. Курчатова, 1Ж, Бокс №13. Тел.: 8 (908) 188-90-80. vk.com/prokatenstroj

Воронеж: ИП Фатеев В.А., СЦ «Мастер-Сервис», ул. Менделеева, 13. Тел.: 8 (962) 326-54-24. E-mail:sc.master-servis@yandex.ru

Владивосток: ИП Ситко А.А., ул. Энгельса, 3. Тел.: 7 (950) 282-58-97, 7 (914) 078-70-78. E-mail: servise-vgk@mail.ru

Владикавказ: ИП Кожемякин А.Б., СЦ «Ремонт электроинструментов», ул. Гадиева, 83. Тел.: 8 (928) 686-58-13. E-mail:stator15@mail.ru
Грозный: ООО «Алиф», СЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17. Тел.: 8 (928) 001-33-03; 8 (871) 222-49-21. E-mail:alifgrozny@mail.ru, adamsaidalif@mail.ru.

Дзержинск: ООО «АССЦ «Радуга», ул. Чапаева, 69/2. Тел.: 8 (8313) 28-14-78, 8 (906) 360-10-66, 8 (906) 351-69-00. E-mail: dzt-raduga@yandex.ru

Димитровград: ИП Шубин В.Н., ул. Гоголя, 28. Тел.: 8 (84235) 7-26-98. E-mail:avers2d@rambler.ru

Долгопрудный: ИП Ковба И.Ю., ул. Октябрьская, 22 кор. 4. Тел.: 8 (903) 231-54- 78, 8 (985) 534-64-46 (WhatsApp). E-mail:covbaily@yandex.ru

Ейск: ИП Труш В.В., СЦ «Техно Терра», ул. Мичурина, 15/2. Тел.: 8 (996) 531-31-60. E-mail:servis.tekhnotertra@bk.ru

Екатеринбург: ООО «Мастер Сервис», пер. Шоферов, 11, оф. 101. Тел.: 8 (343) 286-13-69

Ижевск: ИП Бухлова О.Л., ул. Лихвинцева, 9. Тел.: 8 (3412) 47-07-21; 8 (950) 155-93-33. E-mail:izh-prokat@bk.ru

Ижевск: «ООО МастерПлюс», ул. К. Маркса, 23, корп. 2. Тел.: 8 (3412) 670-280. E-mail:sc.profmaster@yandex.ru

Изобильный: ИП Тищенко И.А., ул. Донская, 22. Тел.: 8 (928) 635-03-65

Йошкар-Ола: ИП Захаров И.А., ул. Гончарова, 9. Тел.: 8 (8362) 30-45-48. E-mail:mi-ch@mail.ru

Иркутск: ИП Вставский А.С., СЦ «Спецмастер», Приморский м-н, ул. Мухиной, 1. Тел.: 8 (904) 139-04-68, 8 (908) 667-94-40. E-mail:667944@mail.ru

Калининград: ИП Онищенко В.А., ул. Горького, 107. Тел.: 8 (911) 472-80-51. E-mail:vladimir201122@rambler.ru

Каменск-Шахтинский: ИП Недорубан Н.В., СЦ 220 Вольт, пер. Башкевича, 92. Тел.: 8 (988) 259-66-28. E-mail:service.kam.220-volt@yandex.ru

Камышин: ИП Райко А.В., Мастерская электроинструмента, пр-д Нефтяников, 6, пом.1. Тел.: 8 (937) 716-54-69. E-mail:alexandrayko@yandex.ru

Кемерово: ООО «Лидер», ул. Базовая, 6, пом. 22. Тел.: 8 (3842) 76-10-92. E-mail:lidersoo2008@mail.ru

Кинешма: ИП Махонко С.М., СЦ «ТехноСервис», ул. Красноветинская, 1. Тел.: 8 (902) 318-12-21. E-mail:technoservice37@yandex.ru

Киров: ИП Гусев И.С., пер. Базарный, 2Б, ул. Ленина, 156А. тел.: 8 (953) 330-26-13. E-mail:ipgusev67@mail.ru

Киров: ИП Мошонкин А.С., СЦ «БМС», Транспортный пр-д, 5. Тел.: 8 (964) 256-74-86, 8 (833) 274-74-86. E-mail:bbmsservis@mail.ru

Котельниково: ИП Середя В.А., ул. Орлова 1А. Тел.: 8 (903) 373-36-44

Кострома: ИП Проворов О.В., СЦ «Глобус», ул. Магистральная, 63. Тел.: 8 (4942) 300-663. E-mail:servis44@list.ru

Кострома: ООО «КрафтТулз», ул. Северной правды, 41А. Тел.: 8 (4942) 32-59-91. E-mail:vkrafttulz@yandex.ru

www.tools-yug.ru/servisnyj-czentr

Краснодар: ИП Бондаренко Ю.В., СЦ «Макита», ул. Уральская, 83А. Тел.: 8 (861) 292-46-26. E-mail:ytu5@rambler.ru

Краснодар: пр-д Ломоносова, 20. Тел.: (861) 275-86-61; 8 (918) 652-03-56, 8 (964) 892-18-19. E-mail:s2758661@rambler.ru

Краснодар: ИП Тлашадзе Г.Г., СЦ, ул. Камвольная, 8. Тел.: 8 (918) 462-09-02. E-mail:georgi63t@mail.ru

Краснодар: ИП Лычкин С.М., маг. «Елена», ул. Северная, 263/20. Тел.: 8 (861) 253-53-14, 8 (918) 433-05-80.

E-mail:elena_sternaustria@mail.ru

Краснодар: СЦ «Patriot», ул. Уральская, 144В. Тел.: 8 (928) 261-78-17

Краснодар: ООО «ИнструментПрофСнаб», ул. Волжская, 12. Тел.: 8 (861) 231-29-48, 8 (988) 321-88-90 (Whats App).

E-mail:serviceyug@mail.ru

Красноярск: ИП Шерстобой А.А., АСЦ «Прогресс», ул. Калинина, 87. Тел.: 8 (391) 299-65-80. E-mail:ksic@bk.ru

Крымск: ИП Жовтенко А.С., СЦ «Шмель», ул. Коммунистическая, 144А. Тел.: 8 (952) 823-36-74, 8 (952) 823-68-45. E-mail:magaz.master@mail.ru

Курган: ООО «АСЦИ», ул. М. Горького, 238. Тел.: 8 (3522) 640-179, 8 (919) 577-19-49, 8 (919) 597-11-03. E-mail:hitachi-servis@yandex.ru

Курган: ИП Ковригин Д.В., ул. Омская, 137/1. Тел.: 8 (922) 563-33-15.

Курск: ООО «Декон-Курск», 3-я Песковская, 18. Тел.: 8 (4712) 707-003, 8 (4712) 51-20-10. E-mail:dekomenelena@mail.ru

Лабинск: ИП Петров Н.С., СЦ «Мустанг», ул. Победы, 320. Тел.: 8 (918) 042-44-00. E-mail:89180906070@mail.ru

Махачкала: ИП Имихаев И.М., СЦ «Универсал», Степной поселок, 4А. Тел.: 8 (928) 059-77-76; 8 (963) 423-07-77. E-mail:imihaev@mail.ru

Махачкала: ИП Рамазанов М.М., «RM-service», ул. Мизабекова, 213. Тел.: 8 (988) 300-03-05, 8 (988) 225-88-80. E-mail:mmm-service@mail.ru

Махачкала: ИП Юсупов Р.М., маг. «Горизонт-М», пос. Семендер, пр-т Казбекова, 192. Тел.: 8 (988) 451-27-51. E-mail:service@gorizont-m.ru

Миасс: ИП Акопян Е.А., пр. Макеева, 36/1. Тел.: 8 (900) 088-78-61, 8 (951) 442-03-02. E-mail:servismiass@mail.ru

Миллерово: ИП Ковач Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8 (909) 423-33-74. E-mail:kovatch5@mail.ru

Москва: СЦ «Селтоп-сервис», ул. Маломосковская, 22 стр.12. Тел.: 8 (495) 181-72-06, 8 (495) 532-63-32, 8 (926) 189-77-55

Москва: ИП Куц Г.В., Варшавское шоссе, 170Г. Тел.: 8 (495) 280-39-84, 8 (915) 01-30-900. E-mail: kuc-master@yandex.ru

Москва: ООО «Ремтехносад», ул. Осташковская, 16. Тел.: 8 (915) 080-33-39. E-mail:aleks735212@mail.ru

Мытишки: ООО «Перфотекс.ру» (МиКоСнаб), ул. Трудовая, 35, пом. 1. Тел.: 8 (495) 662-13-27. E-mail:9891433@mail.ru

Нальчик: ИП Рассолов С.А., ул. Кадырова, 8. Тел.: 8 (960) 422-38-81. E-mail:s_rassolov@mail.ru

Нальчик: ИП Макалов Н.А., ул. Ахохова, 190. Тел.: 8 (928) 083-55-53; 8 (965) 498-66-63. E-mail:maklakov.nazar@gmail.com.

www.krutisverli.ru

Николаевск: ИП Дворников С.А., ул. Красноармейская 42. Тел.: 8 (937) 699-49-92.

Новокузнецк: ИП Ходырева Ю.В., ул.Музейная, 8. Тел.: 8 (913) 414-87-77. E-mail:alexy.hod@gmail.com

Новосемейкино: ИП Соснов К.Ю., ул. Советская, 90А. Тел.: 8 (917) 814-18-84

Новосибирск: ИП Шпицын Г.В., ул.Первомайская, 198. Тел.: 8 (952) 917-86-21. E-mail:3808621@gmail.com

Новосибирск: ИП Тищенко И.В., ул. Кирзаводская, 1. Тел.: 8 (913) 478-61-93. E-mail:remont054@bk.ru

Новосибирск: ООО «Альго Сервис», ул. Народная, 17. Тел.: 8 (903) 931-00-25, 8 (903) 931-00-25

Новочеркасск: ИП Макаров А.А., СЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 8 (951) 523-34-52. E-mail:89515233452@yandex.ru

Омск: ИП Ситников Ю.А., Космический пр-кт, 97А, корп. 2. Тел.: 8 (3812) 57-04-57, 8 (3812) 38-78-43. E-mail:kosmos.omsk@gmail.com

Омск: ИП Сазанцев В.В., маг. «Весы», пр. Комарова 9/1. Тел.: 8 (3812) 216-887, 8 (903) 927-97-33. E-mail:ritenves@gmail.com

Орёл: ИП Сидорова С.В., ул. Достоевского, 8. Тел.: 8 (910) 305-07-87. E-mail:kondrviko@yandex.ru

Оренбург: ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8 (3532) 21-42-88. E-mail:orenburg350@mail.ru

Оренбург: ООО «ОптТорПоволжье», ул. Беляевская, 40. тел.: 8 (3532) 611-660. E-mail:opt.volga@bk.ru

Острожский: ООО «Полюс 36», ул. Освобождения, 4. Тел.: 8 (908) 142-25-14. E-mail:khikmatullaeva78@mail.ru

Пenza: ИП Кирсанов А.С., маг. «Русь», п. Колышлей, ул. Октябрьская, 32. Тел.: 8 (904) 266-47-44. E-mail:nm1623@rambler.ru

Первоуральск: ИП Николаев С.А., ул. Вайнера, 27А. Тел.: 8 (3439) 66-58-89, 8 (3439) 66-40-45. E-mail: instrument6625@mail.ru

Пермь: ИП Бурнышев А.И., СЦ «Стинко», ш. Космонавтов, 316Б. Тел.: 8 (342) 254-30-40 (доб. 312, 315).

E-mail:foresters-service@inbox.ru

Пятигорск: ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8 (962) 404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru

Пятигорск: ИП Родионова Л.А., ул. Адмиральского, 6А. Тел.: 8 (928) 357-36-16. E-mail:ug_service@mail.ru
Ростов-на-Дону: ООО «Сервис+», ул. Ченцова, 95. Тел.: 8 (863) 200-32-64; 8 (918) 558-78-21
Сальск: ИП Дратов Д.В., СЦ «Центр ремонта и услуг», ул. Кирова, 23. Тел.: 8 (928) 116-77-78
Самара: ИП Филатов О.Б., «Olbo Engineering», ул. 22 Партсъезда, 37А. Тел: 8 (800) 333-61-38. E-mail: olbo163@mail.ru
Санкт-Петербург: ООО «ЭДС», ул. Черняховского, 15. Тел.: 8 (812) 572-30-20. E-mail:eds2005@ya.ru. www.elektro-remont.ru
Саратов: ООО «Комфорт 64», ул. Октябрьская, 44, пом. 3. Тел.: 8 (8452) 46-26-40, 8 (927) 226-26-40
Севастополь: ИП Прибылев С.Б., СЦ «Фарватер», ул. Н. Музыки, 29Б. Тел.: 8 (8692) 44-20-32, 8 (978) 753-83-11. E-mail:pri-sevas@yandex.ru
Симферополь: ИП Меринда В.И., ул. Аральская, 71/88. Тел.: 8 (978) 704-69-72, 8 (978) 727-86-33. E-mail:stern.simf2004@mail.ru. www.нержавея-ка.рф
Соликамск: ИП Кузнецова В.В., ул. Молодежная, 8. Тел.: 8 (995) 278-83-32. E-mail:ipkuznetsova2021@mail.ru
Сочи: ИП Узунян В.В., п. Лео, ул. Разина, 18/6. Тел.: 8 (918) 408-04-65
Ставрополь: ИП Барнаш В.Ф., Старомарьевское шоссе, 14/1. Тел.: 8 (8652) 294-66-90. E-mail:barnash2007@yandex.ru. www.kavkaztermosvar26.ru
Ставрополь: СЦ «Мастер», ул. Родосская, 13. Тел.: 8 (918) 752-04-84
Старый Оскол: ООО «Авантаж-Информ», мкрн. Лебединец, 1А. Тел.: 8 (951) 140-13-59; 8 (4725) 24-62-27. E-mail:avantage_st@mail.ru
Стерлитамак: ИП Петрова Э.В., маг. «Master Fix», ул. Николаева, 112. Тел.: 8 (917) 499-83-20. E-mail:masterfix-str@mail.ru
Сургут: ООО «Про-Сервис», ул. Индустриальная, 15. Тел.: 8 (3462) 59-99-73. E-mail:pro-service86@mail.ru
Таганрог: ИП Потапов С.А., ул. Александровская, 145. Тел.: 8 (928) 186-48-25, 8 (904) 502-50-28
Тихорецк: ИП Иушина Л.В., маг. «Инструмент Сервис», ул. Ляпидевского, 78. Тел.: 8 (918) 022-81-30. E-mail:iushin@list.ru
Туапсе: ИП Демьянко Д.В., маг. «Сервис-Класс», ул. Набережная, 3Г. Тел.: 8 (918) 048-49-89, 8 (918) 605-81-65. E-mail:servis_23@mail.ru
Тула: ООО «Инструмент Сервис», Одоевское шоссе, 78. Тел.: 8 (487) 239-23-96. E-mail:instrument-tula@mail.ru
Тында: ИП Скуридин С.М., ул. Красная Пресня, 70А. Тел.: 8 (914) 049-56-85. E-mail:instrument-tynda@yandex.ru
Улан-Удэ: ИП Базаров В.Д., ул. Бабушкина, 86. Тел.: 8 (924) 456-99-06. Тел.: 8 (924) 456-99-06. E-mail: remmaster2017@yandex.ru
Ульяновск: ИП Васильев В.П., ул. Марата, 8, корп 2, бутик 11. Ул. Шолмова, 20, бутик 28А. Тел.: 8 (9677) 748-428. Пр-т Филатова, 12А бутик 62. Тел.: 8 (9603) 729-678. E-mail:valich73@mail.ru
Уфа: ООО «СнабЭнергоМ», ул. Ростовская, 18, лит. А. Тел.: 8 (917) 344-18-00, 8 (347) 241-54-99, 8 (347) 246-47-66, 8 (347) 246-43-69
Чайковский: ИП Кошкарлова Т.Н., ул. Промышленная, 11, корп. 11. Тел.: 8 (908) 255-63-33. E-mail:chaik-servis@yandex.ru
Чайковский: ИП Лебедев А.М., ул. Вокзальная, 2. Тел.: 8 (922) 64-64-863, 8 (904) 84-911-42. E-mail:89226464863@mail.ru
Чебоксары: ИП Захаров И.А., маг. «Мир инструментов», ул. Хевешская, 5, корп.1. Тел.: 8 (8352) 22-21-41. E-mail:mi-ch@mail.ru
Чегем: ИП Здвишкова Д.М., ул. Кярова,12. Тел.: 8 (903) 493-55-02. E-mail:zdvis@yandex.ru. www.zdvish-service.ru
Череповец: ООО «Технотрейд», ул. Белинского, 3. Тел.: 8 (820) 224-05-10. E-mail:office@mtservice.ru
Череповец: ООО «Мотопарк», ул. Красная, 6. Тел.: 8 (820) 224-12-59, 8 (921) 254-93-39, 8 (820) 249-05-11. E-mail:motopark@bk.ru
Черкесск: ИП Гутякулов Б.Р., ул. Октябрьская, 3. Тел.: 8 (909) 495-82-86, 8 (928) 923-04-05. E-mail:gbr04@yandex.ru
Черкесск: ИП Куцев Е.А., ТЦ «Техник», ул. Гутякулова, 13Д. Тел.: 8 (8782) 210-557, 8 (988) 918-15-87. E-mail:eservice2000@mail.ru, tsctehnik@mail.ru
Хабаровск: ООО «Рестарт», ул. Волочаевская, 123, оф. 1. Тел.: 8 (924) 413-17-96, 8 (929) 405-28-87. E-mail:27@restart27.ru
Хасавюрт: ИП Рамазанов М.М., «RM-service», Махаскалинское шоссе, 25А. Тел.: 8 (988) 300-03-05, 8 (988) 225-88-80. E-mail:rmm-service@mail.ru
Шахты: ИП Турапин А.Е., СЦ «Электроинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8 (988) 943-48-19. E-mail:ooogildiya.service@mail.ru

! Актуальный список СЦ проверяйте на сайте: <https://iskra-ug.ru/>

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя _____

Корешок талона №1 на гарантийный ремонт модель: _____ Изъят « _____ » 20 ____ г. Исполнитель _____	Действителен при заполнении 344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А тел. +7 (863) 292-99-45 ТАЛОН №1 на гарантийный ремонт перфоратора ручного (модель: _____) Заполняет предприятие-изготовитель Серийный номер: _____ Представитель ОТК: _____ (подпись, штамп) Заполняет торговая организация Продан _____ Дата продажи _____ Продавец _____ (место печати) (подпись) (Ф.И.О)
	Корешок талона №2 на гарантийный ремонт модель: _____ Изъят « _____ » 20 ____ г. Исполнитель _____

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

A collection of various power tools and equipment, including a jackhammer, reciprocating saw, chainsaw, angle grinder, circular saw, bench grinder, generator, trimmer, chainsaw, helmet, pump, welder, and blower.