



**ЭЛЕКТРОПРИБОР**

•БЕНЗОО •ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ

**РУКОВОДСТВО  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
НОЖНИЦ ШЛИЦЕВЫХ  
НШ-700**



344091  
Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ, УЛ.КАШИРСКАЯ, 1А  
ТЕЛ.: (863)292-92-58, 292-92-57

[WWW.PRIBOR-ELECTRO.RU](http://WWW.PRIBOR-ELECTRO.RU)



AB 57

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ !

 Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Поэтому купленный Вами инструмент может немного отличаться от изображенного на иллюстрации.

Спасибо за Ваш выбор!

С уважением, коллектив “Электроприбор”.

## РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ НОЖНИЦ РУЧНЫХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ШЛИЦЕВЫХ НШ-700

### ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1. Ножницы предназначены для резки листового материала.
2. Машины предназначены для эксплуатации при температуре окружающей среды от - 10°C до +40°C, относительной влажности воздуха не более 80% при отсутствии прямого воздействия атмосферных осадков.
3. Ножницы соответствуют техническим условиям изготовителя ТУ 483331.021.13386627-11.
4. Настоящее руководство содержит сведения и требования, необходимые и достаточные для надёжной, эффективной и безопасной эксплуатации машины.
5. В связи с постоянной деятельностью по совершенствованию ножниц изготовитель оставляет за собой право вносить в его конструкцию незначительные изменения, не отражённые в настоящем руководстве и не влияющие на эффективную и безопасную работу.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	НШ-700
Потребляемая мощность ,Вт	700
Число двойных ходов ножа, мин(-1)	2500
Номинальное напряжение сети, В	230
Номинальная частота питающей сети, Гц	50
Ширина реза, мм	5
Максимальная возможность резки :	
Сталь ,мм	1,2
Нержавеющая сталь, мм	0,9
Алюминий, мм	2

### КОМПЛЕКТАЦИЯ

Модель	НШ-700
Ножницы шлицевые, шт	1
Нож, шт	1
Руководство по эксплуатации, шт	1

Комплектация моделей может меняться изготовителем.

### УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Общий вид машины представлен на рисунке 1.

- 1.Редуктор
- 2.Электродвигатель
- 3.Клавиша
- 4.Корпус
- 5.Выключатель
- 6.Шнур токопроводящий
- 7.Головка режущая

Ножницы (рисунок 1) состоят из следующих основных частей: электродвигателя (2), редуктора (1), корпуса (4) со встроенным выключателем (5) и фильтром для подавления радиопомех, режущей головки (7), токоподводящего шнура (6).

При перемещении клавиши (3) выключателя по направлению от шнура ножницы включаются, и подвижный нож получает качательное движение относительно двух неподвижных ножей. При перемещении клавиши в обратную сторону ножницы отключаются. Разрезаемый материал при работе вводится между подвижным и неподвижными ножами.

Открытая красная точка на корпусе (4) в зоне клавиши (3) свидетельствует о включенном положении выключателя.

### ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ

По приобретении ножниц до начала работы внимательно изучите настоящее РЭ, обратив особое внимание на требования безопасности. При работе ножницами не требуется индивидуальных средств защиты от поражения электрическим током.

Каждый раз перед началом работы следует производить:

- проверку комплектности и надежности крепления деталей;
- внешний осмотр (исправность шнура, его защитной трубки и штепсельной вилки, целостность корпусных деталей);
- проверку соответствия напряжения сети напряжению электропривода ножниц, указано на заводском знаке;
- проверку положения клавиши выключателя в отключенном состоянии (красная точка закрыта клавишей);
- проверку остроты режущих кромок ножей;
- проверку четкости работы выключателя;
- проверку работы на холостом ходу в течение 10-15 с.

При несоответствии ножниц хотя бы одному из перечисленных требований, а также при просроченной дате периодической проверки, работа недопустима.

**⚠ Не допускаются присутствие посторонних лиц в рабочей зоне.**

**Необходимо содержать в чистоте рабочую зону, захламленность может привести к возникновению травм.**

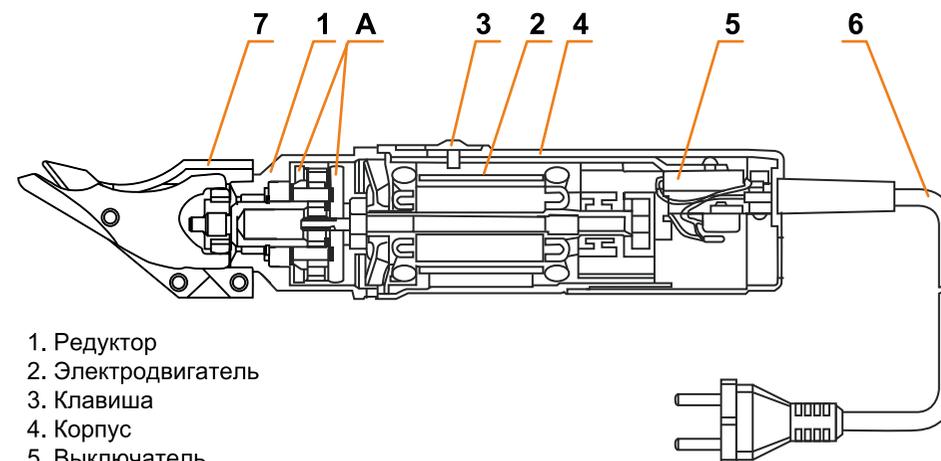
Запрещается включать ножницы, когда в пазу между ножами находится разрезаемый лист. Если ножницы после получения с завода-изготовителя не были в работе, их следует перед проведением вышеуказанных операций расконсервировать.

Во время работы ножниц необходимо:

- выполнять требования безопасности;
- производить включение и выключение вилки только при выключенных ножницах;
- подводить к разрезаемому листу ножницы во включенном состоянии;

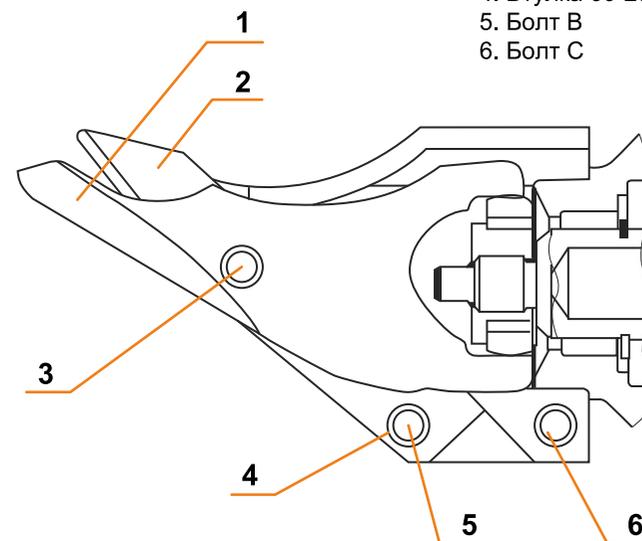
### ОБЩИЙ ВИД

РИС. 1



1. Редуктор
2. Электродвигатель
3. Клавиша
4. Корпус
5. Выключатель
6. Шнур токопроводящий
7. Головка режущая

РИС. 2



1. Подвижный нож 60-21
2. Неподвижный нож 60-22R
3. Болт А
4. Втулка 60-27
5. Болт В
6. Болт С

- не прикладывать чрезмерного усилия в направлении резания (не перегружать ножницы);

- следить за температурой корпуса редуктора (должна быть не более 60 °С) и корпуса электродвигателя (должна быть не более 50 °С).

Предпочтительно слегка смазывать жидким техническим маслом или смазочно-охлаждающей жидкостью (СОЖ) поверхность металлического листа вдоль линии резания. Рекомендуется для повышения долговечности ножниц после отрезки каждые 5-7 м металлического листа максимальной (и меньше максимальной на 0,3-0,4 мм) толщины предусмотреть перерыв для охлаждения корпуса редуктора до температуры окружающей среды.

Включение и выключение.

1. Перед включением необходимо проверить исправность токоподводящего шнура и штепсельной вилки.

2. Включение:

- переместить клавишу (3) выключателя по направлению от шнура питания до фиксации клавиши (открытая красная точка на корпусе (4) свидетельствует о включенном положении выключателя), ножницы включатся и будут работать.

3. Выключение:

- переместить клавишу (3) выключателя по направлению к шнуру питания до фиксации клавиши.

Установка или замена ножей.

При затуплении режущих кромок ножей последние требуется заменить.

Для замены ножей (рисунок 2):

- открутить болт С ключом 60-29, снять режущую головку с корпуса редуктора;

- открутить болты В, А ключом 60-29;

- снять ножи;

- установить новые ножи (неподвижные) в корпус режущей головки так, чтобы между ними находилась втулка 60-27;

- вставить и закрутить болт В (не затягивая) так, чтобы он прошел внутри втулки 60-27 и отверстия неподвижных ножей;

- установить еще одну втулку 60-27 в отверстие подвижного ножа, предварительно смазав все ее поверхности;

- установить подвижный нож между двумя неподвижными;

- вставить и затянуть болт А так, чтобы он прошел через отверстия неподвижных ножей и отверстие подвижного ножа с втулкой;

- затянуть болт В;

- обильно смазать хвостовик подвижного ножа консистентной смазкой (например, Литол-24 ГОСТ 21150-87), установить режущую головку на корпус редуктора до упора так, чтобы хвостовик подвижного ножа охватывал эксцентрик;

- затянуть болт С.

**!** *Необходимо следить, чтобы отверстия для охлаждения в корпусе редуктора и крышке электродвигателя были всегда чистыми и открытыми.*

Все работы, связанные с техническим обслуживанием, проверкой и ремонтом машины, могут быть произведены в специализированных подразделениях предприятия-изготовителя быстро и качественно.

## ОБСЛУЖИВАНИЕ И ОЧИСТКА

**!** *ВНИМАНИЕ! До начала работ по обслуживанию и настройке электроинструмента отсоедините вилку шнура сети от штепсельной розетки.*

Для обеспечения качественной и безопасной работы следует постоянно содержать электроинструмент и вентиляционные отверстия в чистоте.

Техническое обслуживание, контроль за исправностью и технический ремонт ножниц должны производиться электрослесарем не ниже третьей квалификационной группы по технике безопасности.

Ремонт ножниц должен производиться специализированным предприятием (подразделением).

Каждые ножницы после ремонта должны быть подвергнуты приемосдаточным испытаниям, в программу которых входят проверки правильности сборки (внешний осмотр, трехкратное включение и отключение выключателя у подключенных на номинальное напряжение ножниц, при этом не должно быть отказов пуска и отключения), обкатка ножниц на холостом ходу не менее 30 мин, испытания на электрическую прочность, а также измерение логарифмического уровня скорректированного значения виброскорости для проверки его соответствия и скорректированного уровня звуковой мощности для проверки соответствия.

Техническое обслуживание сводится к ежедневному уходу и периодической проверке ножниц, а также вспомогательного оборудования; трансформатора, преобразователя и т.п. Периодическая проверка должна производиться не реже 1 раза в 6 месяцев.

Ежедневный уход включает в себя очистку ножниц от загрязнений по окончании работ, подтяжку резьбовых соединений, осмотр режущих кромок ножей.

В объем периодической проверки ножниц и вспомогательного оборудования входит:

- внешний осмотр;

- проверка работы на холостом ходу;

- измерение сопротивления изоляции (выполняется мегомметром на 500 В при включенном выключателе), сопротивление изоляции должно быть не менее 7 МОм;

- замена смазки в редукторе и роликовых подшипниках через 50 часов работы;

- осмотр щеток через 50 часов работы и замена их при высоте менее 7,5 мм (положение щеток в щеткодержателе при эксплуатации не менять; при замене произвести шлифовку новых щеток при напряжении не более 40 В постоянного тока; площадь шлифовки - не менее 80 % поверхности щетки);

- удаление угольной пыли сжатым воздухом с деталей электропривода через 50 часов работы;

- смазка шариковых подшипников через 100 часов работы;

- измерение скорректированного уровня звуковой мощности и логарифмического уровня скорректированного значения виброскорости для проверки соответствия их пп. 4.9 и 4.11 соответственно.

В редуктор, режущую головку и подшипники необходимо закладывать смазку № 158 СМ1-М2 4/12-Т2 или №158М СМ1-М2 4/12-2 ТУ 38.101320-77, СМОЛ ТУ 38.10152-74 или Литол-24 ГОСТ 21150-87, предварительно удалив старую смазку. Заполнить полость А (рисунок 1) на 2/3 объема, шариковые подшипники до уровня

шариков, роликовые подшипники до уровня защитных шайб, впадины зубчатых колес вышеуказанной смазкой.

Для осмотра щеточно-коллекторного узла необходимо отвернуть два винта крепления к корпусу крышки электродвигателя (со стороны токоподводящего шнура) и снять крышку. Для замены смазки необходимо отвернуть четыре винта крепления корпуса редуктора к корпусу электродвигателя и разъединить их. Из корпуса редуктора извлечь щит, являющийся опорой якоря. Отвернуть четыре винта крепления шайбы в корпусе редуктора. Извлечь водило вместе с подшипниками.

Примечания:

1. При сборке роликовых подшипников ролики в корпусе подшипника удерживать при помощи смазки.
2. После повторной установки стопорной шайбы, служащей для крепления сателлита на водиле, шайбу обжать по канавке оси.

При длительных перерывах в работе наружные поверхности деталей ножниц, подверженные коррозии, должны быть покрыты консервационной смазкой.

### ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ.

Неисправность	Вероятная причина	Способ устранения
1. При включении электропривод ножниц не работает	Неисправен выключатель или вилка, обрыв в токоподводящем шнуре, нет контакта щетки с коллектором: —загрязнен коллектор; —изношены или повреждены щетки.	Устранить неисправность  Очистить коллектор Заменить щетки
2. Под щетками происходит сильное искрение	Плохой контакт щеток с коллектором: —ослаблена пружина; —загрязнены щетки и коллектор; —заклинивание щеток в щеткодержателе; —поверхность коллектора выработана.	Заменить пружину Протереть щетки и коллектор бензином  Зачистить щетки и щетко-держатели Проточить коллектор
3. Ножницы во время работы стопорятся	Поломка зубьев зубчатых колес редуктора  Выход из строя подшипников	Заменить зубчатые колеса  Заменить подшипники
4. Возрастание усилия нажатия на ножницы	Затупились ножи	Заменить ножи

**!** **Владельцы** ремонта и технического обслуживания машины должны производить квалифицированным персоналом уполномоченных ремонтных мастерских.

**!** **Внимание!** При ремонте машины должны использоваться только оригинальные запасные части!

### УТИЛИЗАЦИЯ

Машина, отслужившая свой срок и не подлежащая восстановлению, должна утилизироваться согласно нормам, действующим в стране эксплуатации.

В других обстоятельствах:

- не выбрасывайте машину вместе с бытовым мусором;
- рекомендуется обращаться в специализированные пункты вторичной переработки сырья.

### ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

**!** **ВНИМАНИЕ!** Прочтите все предупреждения и указания мер безопасности и все инструкции. Невыполнение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и (или) серьезным повреждениям.

Сохраните все предупреждения и инструкции для того, чтобы можно было обратиться к ним в дальнейшем.

Термин “электрическая машина” используется для обозначения Вашей машины с электрическим приводом, работающей от сети (снабженной шнуром) или машины с электрическим приводом, работающей от аккумуляторных батарей.

#### 1) БЕЗОПАСНОСТЬ РАБОЧЕГО МЕСТА

а) Содержите рабочее место в чистоте и обеспечьте его хорошее освещение. Если рабочее место загромождено или плохо освещено, это может привести к несчастным случаям.

б) Не следует эксплуатировать электрические машины в взрывоопасной среде (например, в присутствии воспламеняющихся жидкостей, газов или пыли). Машины с электрическим приводом являются источником искр, которые могут привести к возгоранию пыли или паров.

в) Не подпускайте детей и посторонних лиц к электрической машине в процессе её работы. Отвлечение внимания может привести Вас к потере контроля над машиной.

#### 2) ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

а) Штепсельные вилки электрических машин должны подходить под розетки. Никогда не изменяйте штепсельную вилку каким-либо образом. Не используйте каких-либо переходников для машин с заземляющим проводом. Использование оригинальных вилок и соответствующих розеток уменьшит риск поражения электрическим током

б) Не допускайте контакта тела с заземленными поверхностями, такими, как трубы, радиаторы, плиты и холодильники. Существует повышенный риск поражения электрическим током, если Ваше тело заземлено.

в) Не подвергайте электрические машины воздействию дождя и не держите их во влажных условиях. Вода, попадая в электрическую машину, увеличивает риск поражения электрическим током.

г) Обращайтесь аккуратно со шнуром. Никогда не используйте шнур для переноса, перетаскивания электрической машины и вытаскивания вилки из розетки. Исключите воздействие на шнур тепла, масла, острых кромок или движущихся частей. Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током.

д) При эксплуатации электрической машины на открытом воздухе пользуйтесь удлинителем, пригодным для использования на открытом воздухе. Применение удлинителя, предназначенного для использования на открытом воздухе, уменьшает риск поражения электрическим током.

е) Если нельзя избежать эксплуатации электрической машины во влажных условиях, используйте источник питания, снабженный устройством защитного отключения (УЗО). Использование УЗО уменьшает риск поражения электрическим током.

### 3) ЛИЧНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

а) Будьте бдительны, следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом при эксплуатации электрических машин. Не пользуйтесь электрическими машинами, если Вы устали, находитесь под действием наркотических средств, алкоголя или лекарственных препаратов. Кратковременная потеря концентрации внимания при эксплуатации электрических машин может привести к серьезным повреждениям.

б) Пользуйтесь индивидуальными защитными средствами. Всегда надевайте средства для защиты глаз. Защитные средства - такие, как маски, предохраняющие от пыли, обувь, предохраняющая от скольжения, каска или средства защиты ушей, используемые в соответствующих условиях - уменьшают опасность получения повреждений.

в) Не допускайте случайного включения машин. Обеспечьте, чтобы выключатель находился в положении «Отключено» перед подсоединением к сети и (или) к аккумуляторной батарее при подъеме и переноске машин. Если при переноске машины палец находится на выключателе или происходит подключение к сети машины, у которой выключатель находится в положении «Включено», это может привести к несчастному случаю.

г) Перед включением машины удалите все регулировочные или гаечные ключи. Ключ, оставленный вблизи вращающихся частей машины, может привести к травмированию оператора.

д) При работе не пытайтесь дотянуться до чего-либо, всегда сохраняйте устойчивое положение. Это позволит обеспечить лучший контроль над машиной в неожиданных ситуациях.

е) Одевайтесь надлежащим образом. Не носите свободной одежды или ювелирных изделий. Не приближайте свои волосы, одежду и перчатки к движущимся частям машины. Свободная одежда, ювелирные изделия и длинные волосы могут попасть в движущиеся части.

ж) Если предусмотрены средства для подсоединения к оборудованию для отсоса и сбора пыли, обеспечьте их надлежащее присоединение и эксплуатацию. Сбор пыли может уменьшить опасности, связанные с пылью.

### 4) ЭКСПЛУАТАЦИЯ И УХОД ЗА ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ МАШИНОЙ.

а) Не перегружайте электрическую машину. Используйте электрическую машину соответствующего назначения для выполнения необходимой Вам работы. Лучше и безопаснее выполнять электрической машиной ту работу, на которую она рассчитана.

б) Не используйте электрическую машину, если её выключатель неисправен (не включает или не выключает). Любая электрическая машина, которая не может управляться с помощью выключателя, представляет опасность и подлежит ремонту.

в) Отсоедините вилку от источника питания и (или) аккумуляторную батарею от электрической машины перед выполнением каких-либо регулировок, замены принадлежностей или помещением её на хранение. Подобные превентивные меры безопасности уменьшают риск случайного включения машин.

г) Храните неработающую машину в месте, недоступном для детей, и не разрешайте лицам, не знакомым с машиной или данной инструкцией, пользоваться машиной. Электрические машины представляют опасность в руках неквалифицированных пользователей.

д) Обеспечьте техническое обслуживание электрических машин. Проверьте машину на предмет правильности соединения и закрепления движущихся частей, поломки деталей и иных несоответствий, которые могут повлиять на работу машины. В случае неисправности отремонтируйте машину перед использованием. Часто несчастные случаи происходят из-за плохого обслуживания машины.

е) Храните режущие инструменты в заточенном и чистом состоянии. Режущие инструменты, обслуживаемые надлежащим образом, реже заклинивают, ими легче управлять.

ж) Используйте электрические машины, приспособления, инструменты и пр. в соответствии с данной инструкцией с учетом условий и характера выполняемой работы. Использование машины для выполнения операций, на которые она не рассчитана, может создать опасную ситуацию.

з) Перед началом работы машиной убедитесь, что параметры питающей электросети и рабочего инструмента, а также условия работы соответствуют требованиям настоящего паспорта.

и) Во время работы следите за исправным состоянием машины. В случае отказа, появления подозрительных запахов, характерных для горелой изоляции, сильного шума, стука, искр, следует немедленно выключить машину и обратиться в сервисный центр.

### 5) ОБСЛУЖИВАНИЕ

а) Ваша машина должна обслуживаться квалифицированным персоналом, использующим только оригинальные запасные части. Это обеспечит безопасность машины.

### **ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ НОЖНИЦ**

1. Электробезопасность при работе с ножницами обеспечивается двойной изоляцией.

2. Эксплуатация машины частными лицами и в условиях производства разрешается после обязательного изучения настоящего руководства.

3. Применять ножницы разрешается только в соответствии с назначением, указанным в руководстве.

При эксплуатации ножниц не допускается подвергать их ударам, воздействию грязи, нефтепродуктов, шнур питания должен быть защищен от случайного повреждения (например, подвешен). Соприкосновение шнура с горячими и масляными поверхностями не допускается.

#### 4. Запрещается:

- работать ножницами без защитных очков;
- эксплуатировать ножницы во взрывоопасных помещениях или в помещениях с химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию;
- эксплуатировать ножницы в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках во время дождя и снегопада;
- заземлять ножницы;
- оставлять без надзора ножницы, присоединенные к питающей сети;
- передавать ножницы лицам, не изучившим требования, необходимые для правильной эксплуатации ножниц, изложенные в данном руководстве по эксплуатации;
- работать ножницами с приставных лестниц;
- натягивать и перекручивать соединительный шнур, подвергать его нагрузкам (например, ставить на него груз);
- превышать предельно-допустимую продолжительность работы;
- допускать к ножницам детей;
- производить резку стального листа с временным сопротивлением разрыву более 390 МПа (39,75 кгс/мм<sup>2</sup>) толщиной более 1,2 мм;
- производить резку нержавеющей и легированного стального листа с временным сопротивлением разрыву более 600 МПа (61 кгс/мм<sup>2</sup>) толщиной более 0,8 мм;
- работать ножницами с перегрузкой (резать материал большей толщины, чем указано в РЭ, резать затупленным режущим инструментом);
- эксплуатировать ножницы при возникновении какой-либо из перечисленных неисправности.

#### 5. Неисправности, при наличии которых работа ножниц недопустима:

- повреждения штепсельной вилки, шнура или его защитной оболочки;
- нечеткая работа выключателя;
- искрение под щетками, сопровождающееся появлением кругового огня на поверхности коллектора;
- появление повышенного шума, стука, вибрации;
- поломка или появление трещин в корпусных деталях;
- появление дыма или запаха, характерного для горячей изоляции.

6. Ножницы должны быть отключены выключателем при внезапной остановке (вследствие исчезновения напряжения в сети, заклинивания движущихся деталей и т.п.).

#### ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

Гарантийный срок эксплуатации инструмента -12 месяцев со дня продажи. Производитель Jinding Group Co.,Ltd. под контролем «Электроприбор».

В случае выхода из строя электроинструмента в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

При гарантийном ремонте срок гарантии электроинструмента продлевается на срок ремонта.

Гарантия не распространяется на инструмент с дефектами, возникающими в результате эксплуатации их с нарушениями требований паспорта, вт.ч.:

- работа с перегрузкой электродвигателя;
- механические повреждения в результате удара, падения и т.п.;
- повреждения в результате воздействия огня, агрессивных веществ;
- проникновения жидкостей, посторонних предметов внутрь изделия, на механические повреждения (трещины, сколы и т.п.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных средств и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные решетки инструмента, а также повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей) и небрежной эксплуатации;
- на быстроизнашиваемые части ( угольные щетки, резиновые уплотнения, сальники, смазку и т.п.), а также на сменные принадлежности и сменные быстроизнашиваемые приспособления (пыльные диски).
- естественный износ инструмента (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на инструмент, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течение гарантийного срока вне гарантийной мастерской;
- на инструмент с удаленным, стертým или измененным заводским номером; при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.)

#### ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

#### ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки.	Неправильная эксплуатация.	Нет
Загнутый шпиндель	Удар по шпинделю	Нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т. п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет

Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента.	Неправильное хранение.	Нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	Нет
Электроинструмент принят в разобранном виде	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	Нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба, а также неправильная сборка, применение не соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу из строя электроинструмента.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	Нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	Да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	Нет
Применение сменного инструмента: затупленного или поврежденного, нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	Нет
Замена штепсельной вилки, удлинение сетевого шнура.	Нарушение правил эксплуатации.	Нет
Повреждение резиновой манжеты сетевого шнура.	Неправильная эксплуатация.	Нет
Не читается совсем или частично на корпусе инструмента заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	Нет

Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует заводской, а также уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	Нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки.		Да

#### ПОВРЕЖДЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	Нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	Да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	Да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря (1500 V) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Механическое нарушение изоляции якоря или статора в следствии загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет
Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да

Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	Нет
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание	Нет
Механическое повреждение щеток (может привести к выходу из строя якоря и статора).	Падение инструмента или небрежная эксплуатация.	Нет
Механический износ обоих комплектов щеток (равномерный механический износ поверхности коллектора).	Эксплуатация инструмента более срока гарантийной наработки (двух комплектов щеток должно хватать на 1 год эксплуатации).	Нет
Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.	Неправильное закрепление, подбор сменного инструмента или выбор режима пользователем.	Нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да

## ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	Нет
Выход из строя выключателя из-за засорения инородными веществами.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	Нет

## ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в работающем режиме.	Нет
Износ зубьев шестерен.	Недостаточный уход.	Нет
Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	Да
Выход из строя подшипников редуктора (смазка нерабочая, наличие посторонних механических примесей).	Недостаточный уход.	Нет
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Недостаточный уход.	Нет

Повреждения редуктора из-за:		
- негерметичности;	По вине изготовителя.	Да
- недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя.	Да
Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки режущего сменного инструмента.	Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений.	Нет

### АДРЕС ГАРАНТИЙНОЙ МАСТЕРСКОЙ

Ремонт инструментов «Электроприбор» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

344091, г. Ростов-на-Дону, ул. Каширская 1А  
 Телефон гарантийной мастерской: **(863) 292-99-45**  
 Телефон отдела продаж: **(863) 292-92-56, 292-92-57, 292-92-58**  
[www.pribor-electro.ru](http://www.pribor-electro.ru)  
 e-mail: [elector11.don@gmail.com](mailto:elector11.don@gmail.com)

ООО «Ринструм» 121354, г. Москва, ул. Гришина, д. 18, корп. 2  
 Телефон гарантийной мастерской: **+7 (495) 4436979**  
 Факс: **+7 (495) 4430305**  
[www.rinstrum.ru](http://www.rinstrum.ru)  
 e-mail: [mailbox@rinstrum.ru](mailto:mailbox@rinstrum.ru)  
 Время работы: Понедельник-Пятница - 09:00-18:00 (перерыв - 13:00-14:00)  
 Суббота-Воскресенье - Выходной

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моём присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.  
 Подпись покупателя \_\_\_\_\_



## НАША ПРОДУКЦИЯ

КОМПАНИЯ "ЭЛЕКТРОПРИБОР" ПРЕДЛАГАЕТ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ ШИРОКИЙ ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ

Заполняет ремонтное предприятие

\_\_\_\_\_  
(наименование и адрес предприятия)

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Исполнитель \_\_\_\_\_  
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта \_\_\_\_\_ Место печати \_\_\_\_\_

Утверждаю \_\_\_\_\_  
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

\_\_\_\_\_  
(наименование и адрес предприятия)

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Исполнитель \_\_\_\_\_  
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта \_\_\_\_\_ Место печати \_\_\_\_\_

Утверждаю \_\_\_\_\_  
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

