



РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
АППАРАТА ДЛЯ СВАРКИ
ПЛАСТИМАССОВЫХ
ТРУБ

ACT-2.2

Ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091

+7 (863) 292-92-56
+7 (863) 292-92-57
+7 (863) 292-92-58
+7 (863) 292-92-59
+7 (863) 292-92-46

Произведено в КНР



1. СОДЕРЖАНИЕ

1.Содержание.....	стр.2
2.Вводная часть.....	стр.2
3.Преимущества.....	стр.2
4.Технические характеристики.....	стр.2
5.Общий вид.....	стр.3
6.Комплектация и основные элементы.....	стр.3
7.Подготовка к сварке.....	стр.3
8.Сварка труб.....	стр.4
9.Техническое обслуживание.....	стр.5
10.Гарантийные обстоятельства.....	стр.5
11.Общие положения.....	стр.6
12.Определение повреждения по внешнему виду.....	стр.6
13.Повреждение выключателя.....	стр.7
14.Адреса гарантийных мастерских.....	стр.8
15.Талоны на гарантийный ремонт.....	стр.9
16.Наша продукция.....	стр.11

2. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

Прочтите данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Приобретенный Вами инструмент может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия эксплуатации.

Аппарат для сварки пластмассовых труб предназначен для постоянного соединения пластмассовых труб различных диаметров при помощи нагрева, рассчитан на питание от электросети переменного тока частотой 50 Гц, с номинальным напряжением 220 В.

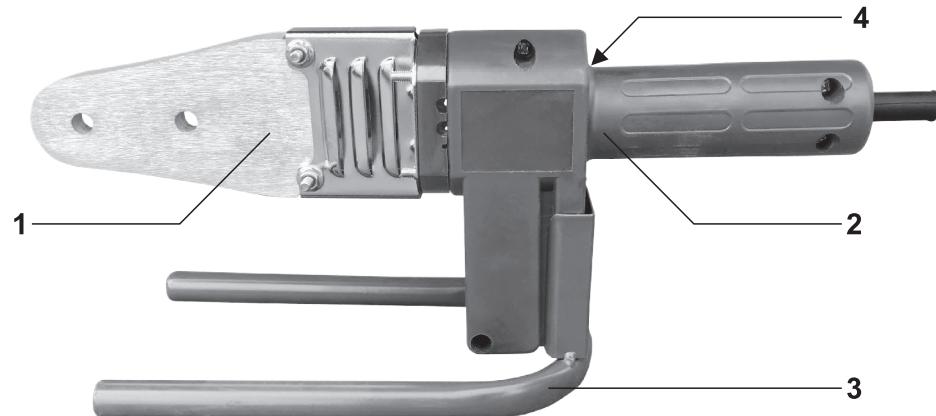
3. ПРЕИМУЩЕСТВА

- Устойчивая металлическая подставка
- Металлический кейс – для удобного хранения, а так же для хранения горячих насадок и самого аппарата во время работы.
- Диаметр насадок 20,25,32 мм.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ACT-2,2
Напряжение/ Частота, В/ Гц	220/50
Мощность, Вт	2200
Время нагрева аппарата, мин	5
Рабочая температура, °C	300
Регулировка температуры	нет

5. ОБЩИЙ ВИД



- 1.Сварочное зеркало
- 2.Рукоять
- 3.Подставка
- 4.Индикаторы сети/нагрева

6. КОМПЛЕКТАЦИЯ И ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Все модели АСТ поставляются производителем в эргономичном металлическом футляре, позволяющем переносить АСТ вместе с насадками для пайки и дополнительными инструментами к месту пайки с большой легкостью. Все элементы комплектации, включая сам аппарат, расположены в футляре в специально отведенных местах и надежно закреплены во избежание повреждения.

Модели АСТ поставляются в следующей комплектации: сварочный аппарат, подставка под аппарат, 3 насадки (20, 25, 32 мм), набор для сборки, инструкция по эксплуатации с талонами на гарантийный ремонт.

! При переноске тщательно закрепляйте элементы комплектации при помощи фиксирующих гаек. В противном случае при тряске может быть повреждено тефлоновое покрытие насадок для сварки или сам аппарат!

! Технические характеристики и комплектация могут быть изменены без предварительного уведомления!

7. ПОДГОТОВКА К СВАРКЕ

Процесс сварки пластмассовых труб заключается в двух основных действиях: нагревание свариваемых элементов и соединение их. Если вы впервые пользуетесь аппаратом для сварки труб, потренируйтесь на ненужных обрезках труб, подобных тем, которые вы намерены сваривать. Соединять нагретые участки свариваемых элементов следует аккуратно и четко, в противном случае вы можете не получить ожидаемого результата. Поэтому и следует потренироваться на обрезках, небольшой размер которых позволяет с большей легкостью оперировать свариваемыми элементами.

! При первом нагревании аппарата для сварки следует расположить на откры-

том воздухе. Это связано с тем, что для теплоизоляции между нагреваемой частью и рукояткой аппарата нанесен специальный состав. При первом нагревании он может испускать специфический запах и дым, которые впоследствии исчезают. Это не является неисправностью!

Перед началом нагревания протрите насадки соответствующего диаметра чистой тканью.

Установите насадки на аппарат.

Осмотрите свариваемые элементы и убедитесь, что края, предназначенные для сварки, ровные. При необходимости выровняйте края и протрите их чистой тканью.

! Армированные трубы (покрытые фольгой и пластиком) необходимо зачистить в местах сварки при помощи специального оборудования

Установите аппарат на ровную поверхность. Убедитесь, что поблизости не расположены легковоспламеняющиеся предметы и вещества, ограничьте доступ детей и животных к месту сварки.

Подключите аппарат к заземленной розетке с напряжением 220 Вт и частотой тока 50 Гц, аппарат начнет нагреваться. Зеленая лампочка загорится - это индикатор нагрева. При длительном нагреве загорается красная лампочка, обозначающая перегрев, а зеленая потухает.

! С момента включения аппарата избегайте прикосновений к нагревательному элементу. Они могут привести к ожогам! Также не допускайте попадания на нагретый аппарат воды и других жидкостей. Это может привести к поломке аппарата. Обратите внимание на кабель питания, он также не должен находиться в контакте с аппаратом до полного остывания.

8. СВАРКА ТРУБ

! Сварку производить только в термозащитных перчатках!

После того, как аппарат полностью нагрелся, начинайте аккуратно присоединять свариваемые элементы к нагретым насадкам, установленным на аппарате. Делать это следует одновременно, стараясь соблюдать угол присоединения (в противном случае есть опасность того, что один из элементов соскользнет и аппарат получит механическое повреждение, а также соприкоснется с рукой, что может привести к ожогу). Удерживайте элементы сварки, присоединенные к аппарату, в течение времени, указанном в таблице ниже (для разных диаметров трубы время различается!). Затем по очереди отсоедините элементы от аппарата и присоедините их друг к другу, следя за соблюдением угла. Крепко удерживайте их в соединенном положении в течение времени соединения (указанного в таблице) и затем дайте остуть на воздухе. После окончания сварочных работ проверьте трубу на герметичность (для этого следует подать в трубу воду под давлением).

В таблице на стр.5 указано время для всех этапов сварки. Для примера приведены диаметры труб, насадки к которым не обязательно входят в комплектацию АСТ, но могут быть приобретены отдельно.

После окончания работ отключите аппарат и дайте ему полностью остуть на воздухе. Ни в коем случае не используйте воду или другие жидкости для быстрого охлаждения нагревательного элемента! Это может привести к поломке! После полного остывания поместите аппарат и аксессуары в сумку-футляр, надежно закрепите их при помощи фиксирующих гаек.

Наружный диаметр трубы (мм)	Время нагревания (сек.)	Время соединения (сек.)	Время остывания (мин.)
16	5	4	2
20	7	4	2
25	7	5	3
32	8	6	4
40	12	6	4
50	18	7	5
63	24	8	6
75	30	9	7

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

При нормальной эксплуатации аппарат для сварки пластмассовых труб не требует технического обслуживания, а только чистку от пыли и контроля работоспособности. Следует аккуратно протирать тефлоновое покрытие насадок для пайки, для этого используйте чистую ткань, смоченную водой с добавлением спирта. Если покрытие на насадке повреждено, не используйте ее для сварки. Это может привести к непредсказуемым результатам.

Не разбирайте аппарат! При нарушении пунктов данного руководства, вся ответственность лежит на пользователе! Используйте сварочный аппарат и обрезные ножницы только для сварки и обрезки пластмассовых труб!

! Ремонт, связанный со вскрытием и разборкой сварочного аппарата, должен производиться в специализированных мастерских!

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации аппарата –12 месяцев со дня продажи.

В случае выхода из строя аппарата в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона. Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». Гарантия не распространяется на аппараты с дефектами, возникающими в результате нарушения покупателем правил транспортировки, хранения, действия третьих лиц, непреодолимой силы (пожара, наводнения, природной катастрофы и т.д.), попадания насекомых, воздействия иных посторонних факторов. Произведено Zhuji Huihuang Hardware Co., Ltd под контролем «Электроприбор».

Гарантия не распространяется:

на механические повреждения (трещины, сколы и т.п.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных средств и высоких температур, а также на повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей) и небрежной эксплуатации; на инструмент, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течении гарантийного срока самостоятельно, вне гарантой мастерской; на инструмент с удаленным, стертым или измененным заводским номером;

Данная гарантия не распространяется на:

Любые поломки, связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег), неграмотной эксплуатацией, отсутствием должного технического обслуживания (в течение гарантийного срока в гарантийной мастерской).

11. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

12. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки.	Неправильная эксплуатация.	нет
Загнутый шпиндель (бienie шпинделя).	Удар по шпинделю.	нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т. п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента	Неправильное хранение.	нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	нет
Электроинструмент принят в разобранном виде (отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба).	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба, а также неправильная сборка, применение не соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу из строя электроинструмента.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	нет
Применение сменного инструмента: затупленного или поврежденного	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перег	нет

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Замена штепсельной вилки, удлинение сетевого шнура.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Повреждение резиновой манжеты виброшлифователя (МПШ)	Неправильная эксплуатация.	нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе статора заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует заводской, а также уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки.		да
Поломка штока электроинструмента.		нет

13. ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением приведенных ниже.

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	нет
Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки плавности) из-за засорения регулировочного колесика иностранными веществами.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	нет

14. АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов Электроприбор должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Ростов-на-Дону, ИП Коробов В.А., ул. Каширская, 1А. Тел.: 8-863-292-99-45
АЗов, ИП Жуков А.И., ТД «Козяин», пр-д Объездной, 7А. Тел.: 8-928-100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru
Аксай, ИП Левдинский Н.П., ул. Ленина, 40. Тел.: 8-928-901-86-87. E-mail: mordovkinoleg@yandex.ru
Абакан, ИП Зуев А.М., СЦ «Каскад», ул. Игарская, 21. Тел.: 8-3902-305-755. E-mail: servisakasad@mail.ru
Анапа, ИП Ковзин Д.В., ул. Чехова, 50А, бокс 243, 2-я очередь. Тел.: 8-908-673-00-65. E-mail: benzotechnika-anapa.ru
Астрахань, ООО «КВ-Сервис», ул. Дзержинского, 36. Тел.: 8-851-229-62-40. E-mail: kovshar-service@yandex.ru
Астрахань, ИП Киревина Е.В., ул. 5-я Литейная, 30. Тел.: 8-989-791-00-11. E-mail: vozdyzh2005@yandex.ru
Армавир, ИП Усков С.В., «ПрофФ-Ремонт», ул. Софы Перовской, 17. Тел.: 8-928-236-45-01. E-mail: proff-instrument2012@mail.ru
Ахтубинск, ИП Корниенко В.Н., «СКВ Сервис», ул. Попоградская, 8. Тел.: 8-937-508-00-01. E-mail: skvservice@mail.ru
Белгород, ИП Цыбулев И.Г., Белгород, ул. Железнодорожная, 79Б. Тел.: 8-904-532-87-27. E-mail: risck8118@gmail.com
Белгород, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис», ул. Чекова, 8. Тел.: 8-930-085-69-99.
Белореченск, ИП Соловьев О.А., ул. Первомайская, 1А. Тел.: 8-861-552-21-26. E-mail: anya39@rambler.ru
Брянск, ИП Абраменко Т.Н., ул. Литейная, 9. Тел.: 8-4832-33-77-31, 8-920-830-18-47. E-mail: rei32@ya.ru
Владимир, ИП Добранская С.А., «Сервис-Плюс», пр. Ленина, 42. Тел.: 8-904-958-86-55. E-mail: sdobzhanskaya@yandex.ru
Владимир, ИП Бабаров Д.А., пр. Ленина, 42. Тел.: 8-442-740654. E-mail: valalibr@bk.ru
Волгодонск, ИП Ибрагимов Э.Р., ул. Ленина, 93. Тел.: 8-800-200-08-63.
Волгоград, ИП Ахметова К.А., «Бензосервис», Шоссе аэропорта, 11А. Тел.: 8-8442-26-84-05. E-mail: promcomplect34@mail.ru
Волгоград, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис», ул. Хиросимы, 6. Тел.: 8442-566665. E-mail: skvservice@mail.ru
Воронеж, ИП Соловьёв А.А., ул. Дубровина, 3В. ТЦ «Народный», пав. 41-42. Тел.: 473-229-43-83, 8-900-927-54-17. E-mail: belez36@mail.ru
Грозный, ООО «Алиф», СЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17B. Тел.: 8-928-001-33-03, 8-871-222-49-21. E-mail: alifgrozny@mail.ru; adamsaidalif@mail.ru
Елань, ИП Акимов А.С., ул. Вокзальная, 81. Тел.: 8-942-5-56-74. E-mail: servis-volkova@yandex.ru
Екатеринбург, ООО «Мастер Сервис», пер. Автоматики, 1, оф. 101. Тел.: 8-343-286-13-69
Йошкар-Ола, ИП Захаров А.А., ул. Гончарова, 9. Тел.: 8-8362-30-45-48. E-mail: mi-ch@mail.ru
Краснодар, ИП Бондаренко Ю.В., «СМ «Макита», ул. Уральская, 83А. Тел.: (861) 210-13-77. E-mail: yt05@rambler.ru
Краснодар, ИП Бондаренко Ю.В., ул. Ломоносова, 20. Тел./факс: (861) 215-86-61, 8-918-652-03-56; 8-964-892-18-19. E-mail: s2758661@rambler.ru
Краснодар, ИП Тлашадзе Г., ул. Комсомольская, 8. Тел.: 8-918-462-09-02. E-mail: georgi052@mail.ru
Краснодар, ИП Лычник С.М., магазин «Елена», ул. Северная, 263/20. Тел.: 8-861-552-53-14. E-mail: elena_sternaustria@mail.ru
Краснодар, ИП Коломицhev А.В., Сервис инструментов, ул. Новороссийская, 23а. Тел.: 89284414927
Крымск, ИП Желтенко А.С., СЦ «ШМЕЛЬ», ул. Коммунистическая, 144А. Тел.: 8-952-823-36-74, 8-952-823-68-45. E-mail: magaz.master@mail.ru
Камышин, ИП Райко А.В., Мастерская электроинструмента, проезд Нефтяников, 6, пом. 6. Тел.: 8-937-716-54-69. E-mail: alexandrayko@yandex.ru
Курган, ИП Кокорин И.С. СЦ «Техно Лидер», пр. Машиностроителей, 23/3. Тел.: (3522) 64-00-99. E-mail: Servis4500@mail.ru
Каменск-Шахтинский, ИП Недорубан Н.В., СЦ «220 Вольт», пер. Башкинина, 92. Тел.: 8-988-259-86-28. E-mail: service.kam.220-volt@yandex.ru
Киров, ИП Мошинин А.С., СЦ «БМС», Транспортный проезд, 5. Тел.: 8-964-256-74-88, 8-833-274-74-86. E-mail: bbmsservis@mail.ru
Лабинск, ИП Петров Н.С., СЦ «Мустан», ул. Победы, 32а. Тел.: 8-918-04-24-00. E-mail: 89180906070@mail.ru
Миллерово, ИП Ковач Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8-909-423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru
Майкоп, ИП Стоценко О.Л., ул. Промышленная, 24. Тел.: 8-961-829-70-00. E-mail: norbo2@yandex.ru
Махачкала, ИП Юсупов Р., «Горизонт-М», пос. Семендер, пр-т Казбекова, 192. Тел.: 8-988-451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru
Махачкала, ИП Имихаев И.М., СЦ «Универсал», ул. Степной поселок, 4А. Тел.: 8-928-059-77-76, 8-963-423-07-77. E-mail: imihaiw@mail.ru
Москва, ООО «Спецсервис», пр. Вернадского, 6Б, с. 3. Тел.: 8-495-302-24-47
Нальчик, ИП Ильинец В.Д., «Строймастер», ул. Горького, 72. Тел.: 8-928-719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru
Нальчик, ИП Макаров Н.А., ул. Ахохова, 190. Тел.: 8-960-422-38-81. E-mail: s_rassolov@mail.ru
Нальчик, ИП Макаров Н.А., ул. Ахохова, 190. Тел.: 8-928-083-55-53, 8-965-498-66-63. E-mail: maklakov.nazar@gmail.com
Новороссийск, ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел.: 8-900-28-99-239; 8-861-67-10-10. E-mail: servis307220@yandex.ru
Новочеркасск, ИП Макаров А.А., СЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 89515233452. E-mail: 89515233452@yandex.ru
Орёл, ИП Сидорова С.В., «Электроприбор», ул. Достоевского, 8. Тел.: 8-910-305-07-87. E-mail: kondravitko@yandex.ru
Оренбург, ИП Ванюшин А.В., СЦ «Ф9», ул. Орская, 99. Тел.: 8-935-32-611-66. E-mail: opt.volga@bk.ru
Оренбург, ООО «ОптТорПотовълье», ул. Беляевская, 40. Тел.: 8-3532-611-66. E-mail: opt.volga@bk.ru
Острогожск, ИП «Полос-21», Сервисный Центр, ул. Освобождения, 48. Тел.: 89081422514. E-mail: khikmatullaeva78@mail.ru
Патригорск, ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8-962-404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru
Патригорск, ИП Родионов А.Л., ул. Адмиралтского, 6А. Тел.: 8-928-357-36-16. E-mail: ug_service@mail.ru
Пенза, ИП Кирсанов А.С., Магазин «Русь», пл. Коньшиль, ул. Октябрьская, 32. Тел.: 8-904-266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru
Пермь, ИП Бурныш А.И., СЦ «Стрик», ул. Космонавтов, 31Б. Тел.: 342-254-30-40 (доб. 312, 315). E-mail: foresters-service@inbox.ru
Ростов-на-Дону, ИП Ибрагимов Р., «Global Service», пр-т 40 летия Победы, 35-пр-т Буденновский, 19/54; ул. Добропольского, 13; пр-т Воршисловский, 65. Тел.: 8-863-297-00-08-63. E-mail: 2970101@mail.ru
Санкт-Петербург, ООО «ЭДС», ул. Черняховского 15. Тел.: 812-572-30-20. E-mail: eds2005@yandex.ru
Сочи, ООО «Ковал», СЦ «Мастер», п. Лазаревское, ул. Павлова, 137. Тел.: 8-918-990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru
Самара, ИП Колоколов Д.В., «ProfService», ул. Физкультурная, 17. Тел.: 8-846-990-54-46. E-mail: bytserвис26@yandex.ru
Ставрополь, ООО «Бытсервис», ул. 50 лет ВЛКСМ, 8/1. Тел.: 8-862-401-17-91. E-mail: bytserвис26@yandex.ru
Таганрог, ИП Потапов С.А., «Сервисный центр», ул. Александровская, 159. Тел.: 8-904-502-50-28
Тихорецк, ИП Иушин Л.В., магазин «Инструмент Сервис», ул. Ляпидевского, 78. Тел.: 8-918-0228130. E-mail: iushin@list.ru
Тула, ООО «Инструмент Сервис», Одесское шоссе, 78. Тел.: 8-487-239-23-99. E-mail: instrument-tula@mail.ru
Чебоксары, ИП Захаров И.А., магазин «Мир инструментов», ул. Хевеская, 5, к. 1. Тел.: 8-8352-222141. E-mail: mi-ch@mail.ru
Чегем, ИП Здравиков Д.М., Чегем-1, ул. Кирова, 12. Тел.: 8903-493-55-02. E-mail: zdvich@yandex.ru
Череповец, ООО «Технотриада», ул. Белинского, 3. Тел.: 8202240510. E-mail: office@mtsservice.ru
Черкесск, ИП Кущев Е.А., СЦ «Техник», ул. Гутягулова, 13Д. Тел.: 8-872-210557, 89889181587. E-mail: eservice2000@mail.ru, tsctechnik@mail.ru
Черкесск, ИП Гутягулов Б.Р., ул. Октябрьская, 3. Тел.: 8-909-495-62-94, 8-928-923-04-05. E-mail: gbr04@yandex.ru
Шахты, ИП Туралин А.Е., СЦ «Электроинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8-988-943-48-19. E-mail: ooqigidiya.service@mail.ru
Шахты, ИП Иванков А.Ю., «Интер-Сервис», ул. Делегатская, 25. Тел.: 8-928-216-35-94; 8-938-159-86-85. E-mail: newhause@rambler.ru
Элиста, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис» ул.3-й микрорайон, 21А. Тел.: 84722-95207. E-mail: skvservice@mail.ru
Энгельс, ИП Мироненко М.О., пр-т Строителей, 31. Тел.: 8-845-374-01-67

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Подпись покупателя _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул. Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт аппарата для сварки пластмассовых труб
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан

Дата продажи: _____

(место печати)

Продавец: _____

(Ф.И.О.)
(подпись)

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул. Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт аппарата для сварки пластмассовых труб
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Дата изготовления: _____

Представитель ОТК: _____

(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация

Продан

Дата продажи: _____

(место печати)

Продавец: _____

(Ф.И.О.)
(подпись)

НАША ПРОДУКЦИЯ

Компания «ЭЛЕКТРОПРИБОР» предлагает Вашему вниманию широкий выбор инструмента и оборудования

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) _____ (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) _____ (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

