

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
КРАСКОПУЛЬТА РУЧНОГО ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО

KP-650
KP-650E
KP-1000



Ул. Каширская, 1А
г. Ростов-на-Дону,
Ростовская область,
Российская Федерация,
344091

Тел.:
+7 (863) 268-74-54
+7 (863) 268-74-36
+7 (863) 268-74-49

Произведено в КНР

1. СОДЕРЖАНИЕ

1. Содержание.....	стр.2
2. Введение.....	стр.2
3. Основные сведения об изделии.....	стр.2
4. Технические характеристики.....	стр.3
5. Преимущества.....	стр.3
6. Общий вид.....	стр.4
7. Комплектация.....	стр.5
8. Меры безопасности.....	стр.5
8.1. Общие правила.....	стр.5
9. Эксплуатация.....	стр.7
9.1. Подготовка к работе.....	стр.7
9.2. Выбор распыляющей дюзы.....	стр.7
9.3. Подготовка краски.....	стр.7
9.4. Работа с краскопультом.....	стр.8
9.5. Регулятор пятна распыления.....	стр.9
10. Техническое обслуживание и ремонт.....	стр.9
11. Советы по покраске.....	стр.10
11.1. Окрашивание поверхностей.....	стр.10
11.2. Выбор краски.....	стр.11
11.2.1. Дерево.....	стр.11
11.2.2. ДСП.....	стр.11
11.2.3. Твердый картон и доска.....	стр.11
11.2.4. Фанера.....	стр.11
11.2.5. Металл.....	стр.11
12. Техническое обслуживание и хранение.....	стр.11
13. Общие положения.....	стр.12
14. Гарантии изготовителя (поставщика).....	стр.13
15. Повреждения элементов электродвигателя.....	стр.15
16. Определение повреждения по внешнему виду.....	стр.16
17. Повреждение элементов редуктора, передаточных механизмов.....	стр.17
18. Повреждение выключателя.....	стр.18
19. Приобретение запчастей и их гарантийное обслуживание.....	стр.18
20. Адреса гарантийных мастерских.....	стр.18
21. Талоны на гарантийный ремонт.....	стр.21
22. Наша продукция.....	стр.23

2. ВВЕДЕНИЕ



Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит ваше здоровье и здоровье окружающих вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Поэтому купленный вами инструмент может иметь конструктивные отличия от изображенного на иллюстрации, которые не влияют на условия монтажа и эксплуатации.

Спасибо за ваш выбор!

3. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

4.1. Краскопульт ручной электрический (далее по тексту «краскопульт») предназначен для распыления красок и лаков, а также других жидкостей.



Сильное загрязнение внутренних полостей краскопульты является нарушением условий эксплуатации и основанием для отказа изготовителя от гарантийных обязательств.

4.2. Краскопульт предназначен для эксплуатации в районах с умеренным климатом в условиях окружающей среды, характеризующейся температурой от +1 °С до +40 °С, относительной влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха. Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения напряжения +/-10%, частоты +/-5%.

4.3. Транспортировка инструмента производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

4.4. Настоящий паспорт содержит сведения и требования, необходимые и достаточные для надежной, эффективной и безопасной эксплуатации краскопульты.

4.5. Инструмент не обладает повышенной пылезащитой. Для обеспечения пылезащиты необходимо применять дополнительные меры.

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	КР-650	КР-650Е	КР-1000
Напряжение, В	220		
Частота, Гц	50		
Мощность, Вт	650	650	1000
Производительность, мл/мин (max)	700	1200	1100
Объем бачка, мл	800	800	800
Расположение бачка	нижнее		
Вязкость распыляемого вещества, DIN/сек (max)	50	120	120
Диаметр сопла, мм	2.6	1.8/2.6	1.8/2.6

5. ПРЕИМУЩЕСТВА

■ **Работа по технологии HVLP** (High Volume – Low Pressure) — «большой объем воздуха при низком давлении»

■ **Высокий коэффициент переноса краски** — около 65% материала попадает на поверхность, что существенно снижает перерасход.

■ **Равномерный и стабильный окрасочный факел** за счёт особых воздушных каналов и высокотехнологичного сопла.

■ **Меньшие потери материала** по сравнению с краскопультами HP (High Pressure), где потери могут достигать 50–55%.

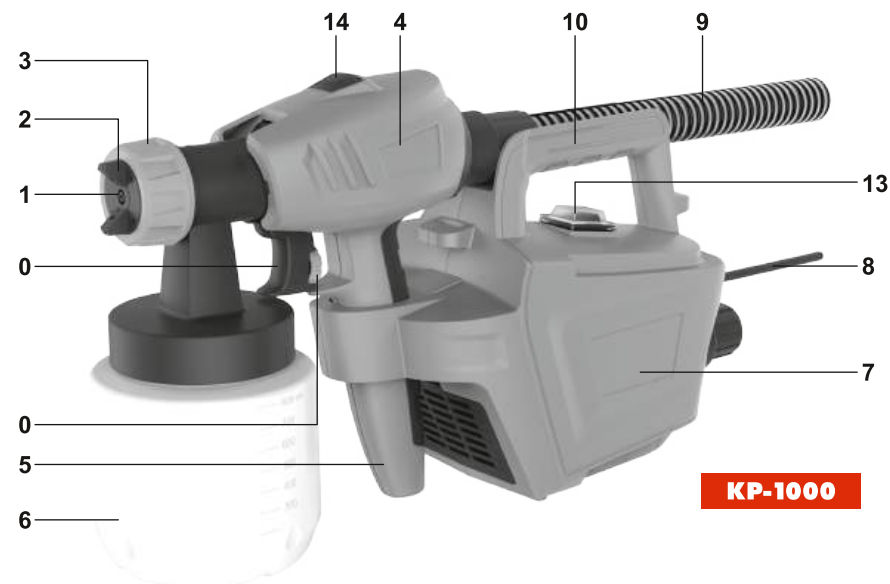
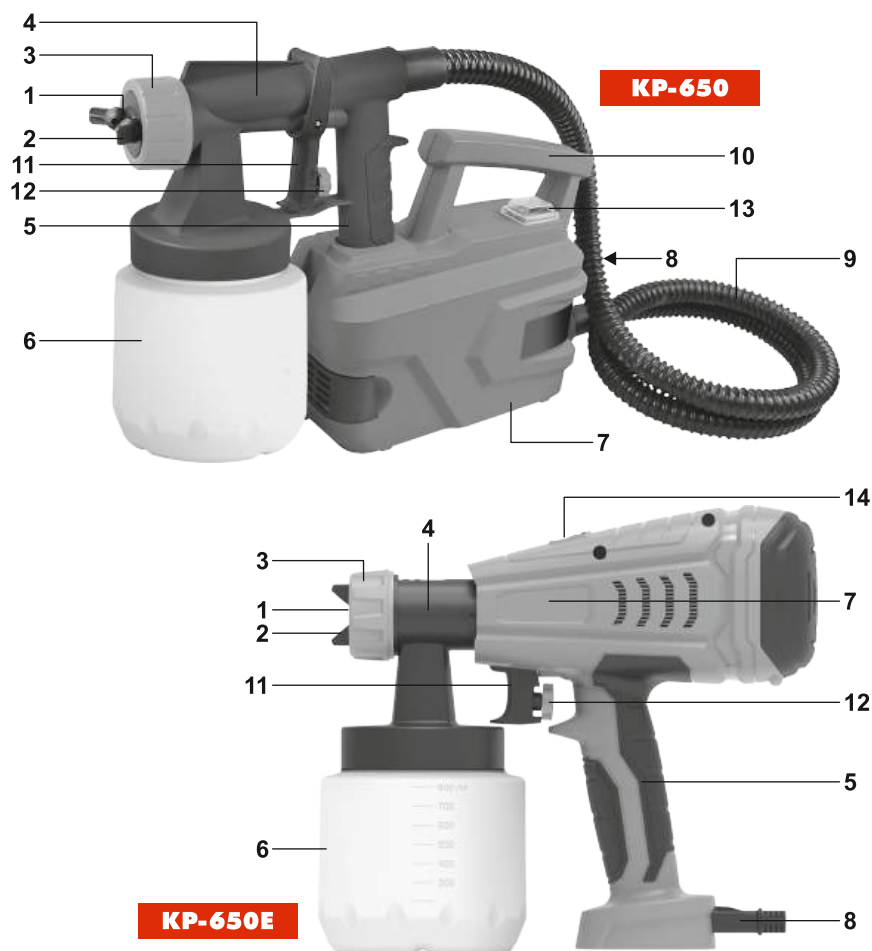
■ **Конструкция «floor-based»** - напольная установка (КР-650, КР-1000)

■ **Универсальность режимов распыления:** три режима распыления — круговой,

горизонтальный и вертикальный

- **Точная настройка интенсивности распыления:** регулируемый поток распыления
- **Надёжность и долговечность:** пыле- и влагозащищённый выключатель
- **Удобство обслуживания:** быстросменный фильтр
- **Компактность и эргономичность конструкции:** встроенная воздушная турбина и распылитель в одном устройстве (KP-650/KP-650E)
- **Комфортная работа без усталости:** низкий уровень вибрации и шума (KP-650/KP-650E)
- **Эргономичный дизайн:** мягкая рукоятка с 3D-текстурой (KP-650E) и удобная ручка для переноски (KP-1000)

6. ОБЩИЙ ВИД



1. Сопло распылительное; 2. Направляющая распыления; 3. Гайка сопла; 4. Корпус пистолета; 5. Рукоятка; 6. Емкость для краски; 7. Компрессор; 8. Сетевой шнур; 9. Шланг; 10. Ручка для переноски; 11. Курок выключателя; 12. Регулятор расхода краски; 13. Переключатель ВКЛ/ВЫКЛ; 14. Кнопка освобождения распылителя

7. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Модель	KP-650	KP-650E	KP-1000
краскопульт	♦	♦	♦
дополнительное сопло	2,6 мм	1,8/2,6 мм	1,8/2,6 мм
чаша для измерения вязкости	♦	♦	♦
плечевой ремень	♦		♦
шланг (1,8 м)	♦		♦
паспорт изделия	♦	♦	♦
коробка	♦	♦	♦

❗ *Технические характеристики, дизайн изделия и комплект поставки могут быть изменены без предварительного уведомления.*

8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1. Общие правила

❗ *Всегда думайте прежде, чем что-то делать!*

Не пользуйтесь инструментом под дождем либо в сильно влажной среде, вблизи легковоспламеняющихся жидкостей, газов и материалов, в помещениях с агрессивными средами, способными разъедать металл, пластмассу.

Работайте в хорошо освещенных проветриваемых помещениях, содержите рабочее место в чистоте и порядке.

! *Не допускайте присутствия рядом с рабочим местом посторонних, не позволяйте им использовать Ваш инструмент, если Вы не уверены в их квалификации.*

Никогда не работайте под воздействием препаратов, снижающих концентрацию внимания и ухудшающих координацию движений и реакцию. Не работайте, будучи уставшим – неверное движение может привести к травмам и порче имущества. Работайте в устойчивом положении, следите за равновесием.

Позаботьтесь о сохранности своего тела и организма. Используйте индивидуальные средства защиты для органов дыхания (маска, респиратор), зрения (защитные очки), рук (рабочие перчатки). Используйте удобную нескользящую обувь. Не пренебрегайте этими вещами!

Остерегайтесь попадания капель краски на одежду, кожу. Это может вызвать химические ожоги.

При покраске в рабочей зоне не должны присутствовать источники воспламенения (открытый огонь), поскольку при покраске образуются легковоспламеняющиеся смеси.

! *Никогда не направляйте краскопульт на себя, других лиц и животных. Растворители краски могут привести к химическим ожогам! Распыляемые вещества выходят из сопла краскопульты под большим давлением!*

! *Перед любыми видами обслуживания и ремонта, также перед хранением инструмента вынимайте вилку сетевого шнура из штепсельной розетки!*

Всегда следите за состоянием шнура питания, не ставьте на него тяжелых предметов, не допускайте его перетирания. Не переносите краскопульт за кабель, не выдергивайте вилку из сети питания за провод. Если кабель поврежден – не используйте инструмент, это может привести к его поломке, поражению электрическим током или пожару. Отключайте инструмент от питающей сети, когда отдыхаете, переносите его на новое место работы. Следите, чтобы выключатель питания был выключен, когда Вы подсоединяете кабель питания к сети.

При обслуживании инструмента используйте только рекомендованные изготовителем вспомогательные материалы.

При частом использовании инструмента следите за состоянием графитовых щеток электродвигателя (грязные и изношенные графитовые щетки вызывают сильное искрение и снижение мощности электродвигателя).

Проверку и ремонт инструмента производите только в сервисном центре.

Если инструмент долго находился на холоде, перед использованием в помещении дайте ему нагреться до комнатной температуры.

При покраске мелких изделий, используйте зажимы, струбцины, тиски или другой способ их надежного крепления.

! *Краскопульт может быть использован с красками и растворителями с температурой воспламенения не ниже 21 °С.*

Не используйте краскопульт для распыления воспламеняющихся жидкостей (бензина, керосина и т.п.)

Не используйте краскопульт для распыления жидкостей, содержащие абразивные вещества, как оксид свинца.

Не используйте краскопульт для распыления глазури, щелочных и кислотных веществ.

! *Краскопульт должен быть очищен от краски после каждого использования!*

Храните инструмент в чистом, сухом и недоступном для детей месте.

9. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

9.1. Подготовка к работе

Откройте коробку. Извлеките все комплектующие детали и узлы. Проверьте комплектность и целостность инструмента.

! *Потренируйтесь перед тем, как начать окрашивание, заполнив бачок водой, на картоне или некондиционных досках, чтобы понять принцип распыления краскопульты в действии, не тратя краску.*

Перед использованием краскопульты проверьте, прочно ли сидит бачок. Проверьте регулятор расхода распыляемого материала и прочно ли привинчена дюза.

Факел можно настроить с помощью регулятора расхода распыляемого материала. Поворот винта по часовой стрелке увеличивает количество распыляемого материала, против часовой — уменьшает. Перед началом покраски установите регулятор примерно посередине, затем поворачивайте его в одну или другую сторону для достижения желаемого результата.

9.2. Выбор распыляющей дюзы.

Для большинства красок, используемых при распылении для внешних и внутренних поверхностей, таких как эмали и другие более тонкие субстанции, достаточно использовать дюзу 0,6 мм.

Для более густых и тяжёлых латексных красок используйте дюзу 0,8 мм. Если в начале распыления вы обнаружите, что краска слишком сильно разбрызгивается, а дюза слишком маленькая, то, возможно, краска слишком густая для этой дюзы. Если с помощью регулятора расхода распыляемого материала вы не решите проблему, попробуйте установить дюзу большего размера или разбавьте краску для достижения необходимой консистенции. Или, наоборот, если краска слишком жидкая при большом расходе или же она плохо распыляется, попробуйте использовать дюзу меньшего размера или отрегулируйте расход материала.

9.3. Подготовка краски

Большинство латексных красителей перед распылением необходимо разбавлять водой. Чашка для определения густоты краски, входящая в комплект поставки - все, что Вам необходимо, чтобы определить необходимую консистенцию при разбавлении.

Наполните чашку, окунув ее в краску, затем засекайте время, которое потребуется для

того, чтобы вся краска вытекла через отверстие в нижней части чашки. Это время измеряется в DIN/сек (DIN-секунды).

Чем больше времени потребуется для этого, тем гуще краска.

В среднем, краски следует разбавлять до тех пор, пока на опорожнение воронки не будет уходить 35-40 сек. Для других красок может быть достаточно, если показатель вязкости составит 20-40 сек.

Ниже приводится перечень вязкости для различных красок. Помните, вязкость и пропорция добавления растворителя в краску, зависит от разных факторов, такие как тип и марка краски, ее качество и т.п. Данный перечень носит рекомендательный характер, и к нему не могут быть предъявлены какие-либо правовые требования.

1.Краски для пластика и латексные краски: 24-28сек.

2.Краски на водной основе: 20-25 сек.

3.Грунтовка: 24-28 сек.

4.Лаки: 20-25 сек.

5.Краски на масляной основе: 18-22 сек.

6.Эмалевые краски: 18-22 сек.

7.Алюминиевые краски: 22-25 сек.

8.Автомобильные краски: 25-35 сек.

9.Герметики для дерева: 28-35 сек.

9.4.Работа с краскопульт

Перед покраской детали рекомендуется провести пробное окрашивание, например на картоне, чтобы убедиться, что краска имеет оптимальную вязкость и нужную струю распыления.

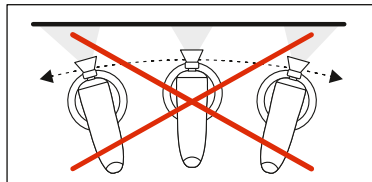
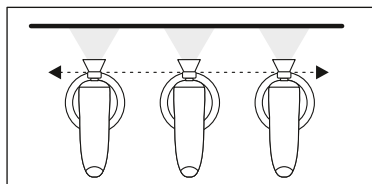
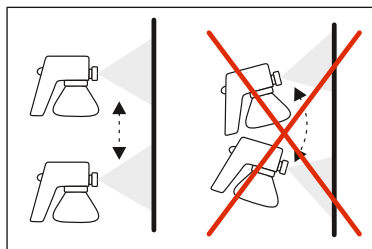
Держите краскопульт прямо и распыляйте материал параллельно окрашиваемой поверхности.

Для того, чтобы обеспечить равномерное распыление, движение руки должно быть плавным, при распылении не сгибайте кисть руки.

Для обеспечения равномерного покрытия не следует перемещать краскопульт слишком быстро или слишком медленно. При быстром перемещении слой покрытия получится очень тонким, а при медленном слишком толстым.

Перемещайте краскопульт, как бы штрихуя поверхность, слева направо и обратно, вверх вниз и обратно.

Чтобы избежать подтёков на вертикальных поверхностях, попробуйте распылять краску тонким слоем с большего расстояния и не наносить слишком толстый слой за один раз.



Когда заканчиваете покраску, можно работать на чуть более близком расстоянии.

При работе на горизонтальных поверхностях направляйте распыляемую струю под углом 45° от себя (для этого используйте гибкую трубку).

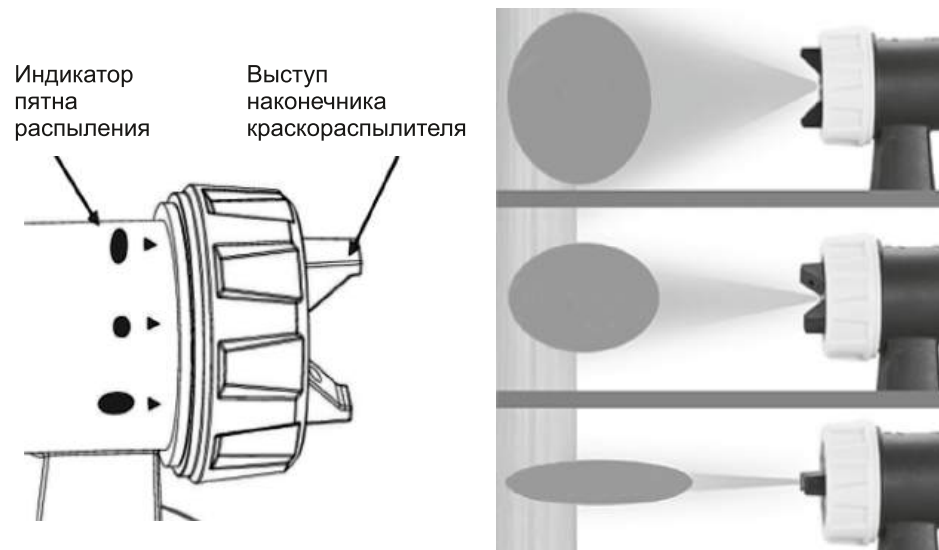
Если краска первого слоя высохла, при нанесении второго слоя можно работать на более близком расстоянии.

Гибкая трубка с насадкой для окрашивания пола/потолка предназначена для окрашивания горизонтальных поверхностей – например, труднодоступных мест, таких как внутренняя часть опалубки и ограждений.

Если Вы на какое-то время прервали процесс покраски, не забудьте снова проверить краскопульт, используя для этого кусок ненужной бумаги.

9.5.Регулятор пятна распыления

В зависимости от области применения краскораспылителя пользователь может выбрать три режима распыления краски: круг, вертикальный овал и горизонтальный овал (см. рис. ниже).



10.ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

❗ *Перед проведением работ по техническому обслуживанию краскопульт, отключите шнур от сети питания электрическим током.*

❗ *Чистку краскопульт необходимо производить после каждого использования краскопульт.*

При чистке краскопульт не используйте легковоспламеняющиеся жидкости.

Производите чистку краскопульт в хорошо проветриваемом помещении. Соблюдайте общие правила электрической безопасности.

Чистка краскопульт производится следующим образом:

- Отключите краскопульт от питающей сети;
- Снимите бачок с оставшейся краской;
- Слейте остатки краски;
- Залейте небольшое количество растворителя, подходящего по типу краски (т.е. теплую мыльную воду для латексных красок или растворитель для красок на масляной основе и т.п.);
- Закрутите бачок к краскопульту и не сильно взболтайте в течении нескольких минут;
- После того как снимите бачок с краской и всасывающую трубку, сделайте 1-3 пробных пусков, чтобы удалить остатки раствора. Не включайте краскопульт без распыляемых материалов более чем на 10 сек., так как при этом детали насоса подвергаются значительному изнашиванию.

! Ремонт изделия производите только в специализированной мастерской.

Для обеспечения бесперебойной работы вашего краскопульты запомните следующие правила:

- Старую краску необходимо процедить перед использованием(для определенной вязкости);
- Разбавьте краску до требуемой густоты;
- Используйте правильную дюзу, размер которой часто определяется густотой краски;
- Проверьте на износ дюзу и клапан распылителя, при необходимости – замените;
- Для латексных красок с содержанием акрила свыше 20% используйте смазывающую добавку;
- Небрежная и недостаточная очистка может заклинить поршень. Если слышится гудение низких тонов, немедленно прекратите распыление, т.к. электродвигатель может сгореть.

Помните, что для обеспечения долгой эксплуатации краскопульты нужно обеспечить правильный уход за ним. После использования необходимо очистить его, иначе в следующий раз он может не работать, гарантия не включает починку распылителя, который не был своевременно очищен от краски.

Никогда не погружайте электрические части краскопульты в воду или какую-либо другую жидкость, это может нанести серьезный вред краскопульту и, возможно, вызвать короткое замыкание.

Следите за исправным состоянием изделия. В случае появления подозрительных запахов, дыма, огня, искр следует выключить аппарат, отключить его от сети и обратиться в специализированный сервисный центр.

Если Вам что-то показалось ненормальным в работе изделия, немедленно прекратите его эксплуатацию.

11. СОВЕТЫ ПО ПОКРАСКЕ

11.1. Окрашивание поверхностей.

Вымойте окрашиваемую поверхность для устранения грязи, паутины и тд. Если поверхность уже была ранее окрашена, слегка отшлифуйте поверхность абразивным материалом, чтобы она была более гладкой перед окраской.

Загрунтуйте вмятины, царапины и трещины специальным материалом для грунтовочных работ. Когда все проблемные места будут заполнены целиком, приступайте к закрашиванию пятен.

Для того, чтобы краска не стекала, не морщилась и т.п., следите за тем, чтобы между покрытиями проходило достаточно времени для высыхания.

Начните окрашивание с нанесения первого тонкого слоя, дайте слою высохнуть, затем нанесите следующий слой. Этот способ окрашивания особенно рекомендуется для вертикальных поверхностей и поможет Вам избежать образования подтеков и полос.

Расстояние между красящей головкой и окрашиваемой поверхностью зависит от интенсивности окрашивания (количество краски проходящей через головку).

Оконное стекло может быть защищено с помощью намоченных газет.

Помните, что во время окрашивания основной поверхности, находящиеся рядом предметы могут быть окрашены микрокаплями краски. Накройте их защитной пленкой или отодвиньте подальше от места работы.

11.2. Выбор краски.

Эта информация носит рекомендательный характер. Выбор краски, цвета, фактуры и иных дизайнерских приемов остается за пользователем.

11.2.1. Дерево

Уличные деревянные сооружения, скамейки, заборы: предпочтительно использование эмалевых красок. Не используйте меловые краски для внешнего сайдинга, чтобы избежать облупления. Изделия из дерева, используемые в помещениях: предпочтительно использование глянцевой щелочной краски. Пол и опалубка: предпочтительно использовать специальную эмаль для пола и опалубки. Детская мебель и игрушки: желательно использовать цветные нетоксичные краски.

11.2.2. ДСП

Используйте чистый шеллак для грунтовки внутренних панелей. Затем используйте щелочные или латексные краски для окончательной обработки, полировку или лак - для доводки.

11.2.3. Твердый картон и доска

Щелочные или латексные краски держатся дольше на таких поверхностях (до окраски поверхности следует помыть и высушить).

11.2.4. Фанера

Для того чтобы избежать трещин, используйте фенол-смоляную грунтовку; для окончательной доводки щелочную или латексную краску.

11.2.5. Металл

Отдельные ржавые места и облупившуюся краску можно устранить с помощью наждачной бумаги, электродрели и наждачного круга. Затем покройте антикоррозионным покрытием хотя бы в 2 слоя. Затем используйте щелочные или латексные краски.

12. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Помните, что для обеспечения долгой эксплуатации краскопульты нужно обеспечить правильный уход за инструментом.

Срок службы краскопульты – 10 лет.

Проверяйте части, подверженные износу (такие как дюза и клапан краскопульты) после распыления 20-40 литров краски. Особое внимание следует обратить, если распылялось большое количество латексной краски, поскольку ее абразивные свойства способствуют износу деталей в несколько раз больше, чем обычные краски.

Части подверженные износу следует заменить:

Дюза: если Вы заметите, что краска распыляется неровным факелом, после 20-40 литров или более.

! *Осуществлять разбор краскопульты, замену поршня и пружины поршня, а также дюзы можно самостоятельно. Остальные работы должны производиться в сервисном центре.*

Хранить краскопульт необходимо в сухом отапливаемом, вентилируемом помещении, защищенном от проникновения паров кислот, щелочей и пылеобразных веществ, при температуре не ниже +5 °C до +40 °C и относительной влажности воздуха не более 70%.

Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

Во всех случаях нарушения нормальной работы инструмента, например: падение оборотов двигателя, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр.

Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, без предварительного уведомления, с целью улучшения его потребительских качеств.

Меры обеспечения пылезащиты инструмента:

1. Бережное отношение к инструменту.
2. Применение в соответствии с руководством по эксплуатации защитных кожухов, пылезащитных пыльников и мешков(пылесборников) и т.п.
3. Удаление продуктов выработки обрабатываемого материала из зоны обработки в процессе работы.
4. Обеспечение вентиляции рабочего места. Применение строительных пылесосов, при работе с инструментом.
4. Регулярное техническое обслуживание инструмента с чисткой/продувкой.

13. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя.

Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту.

Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке.

Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода

его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту.

Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке.

Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 12 месяцев со дня продажи.

Произведено под контролем Электроприбор.

Правильное использование и постоянное техническое обслуживание продлевают срок службы изделия. В случае выхода изделия из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона. Гарантийный случай устанавливается в уполномоченном сервисном центре.

На период гарантийного ремонта эквивалентный исправный инструмент не предоставляется.

В гарантийный ремонт инструмент принимается в чистом виде, при обязательном наличии оформленного гарантийного талона, с полностью заполненными полями, штампом торговой организации.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо обратиться с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую. При отправке в сервисный центр необходимо упаковать инструмент в жесткую транспортную упаковку, обеспечивающую сохранность изделия. Удовлетворение претензий потребителя о недостатках данного инструмента производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

При гарантийном ремонте срок гарантии продлевается на время ремонта и пересылки.

Гарантийный ремонт не осуществляется:

- Без предъявления полностью и правильно заполненного гарантийного талона;
- При предоставлении изделия в разобранном виде;
- При несоблюдении покупателем правил инструкции и техническому обслуживанию или использованию изделия не по назначению;
- При использовании инструмента в производственных или иных целях, связанных с получением прибыли, а также при возникновении неисправностей, связанных с нестабильностью параметров электросети, установленных ГОСТ;
- При механических повреждениях корпуса, сетевого шнура и при повреждениях, вызванных воздействиями агрессивных средств и высоких и низких температур, попадании инородных предметов в вентиляционные решетки инструмента, а также

при повреждениях, наступивших в результате неправильного хранения (коррозия металлических частей);

-При попытке самостоятельного ремонта в течение гарантийного срока, о чем свидетельствуют заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей (определяется в уполномоченном сервисном центре);

-При поломке изделия из-за приложения чрезмерного усилия;

-При неправильной эксплуатации (использование электроинструмента не по назначению, установки на инструмент не предназначенных заводом-изготовителем насадок, дополнительных приспособлений и т. п.);

-При выходе из строя быстроизнашивающихся деталей и комплектующих (угольных щеток, направляющих шайб, подшипников, дополнительных ручек, защитных кожухов, ключей и т.п.), сменных приспособлений (режущих дисков, шлифовальных дисков и т.п.);

-При эксплуатации инструмента с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари);

-При наличии повреждений, вызванных сильным внутренним и внешним загрязнением, попаданием в инструмент инородных тел (песка, камней и пр.);

-При неисправностях, возникших вследствие перегрузки, повлекшие выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например, ротора и статора, а также вследствие несоответствия параметров электросети напряжению, указанному для данного изделия;

-При неисправностях, возникших вследствие естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей; при естественном износе деталей, в результате длительной эксплуатации (определяется по признакам полной или частичной выработки ресурса, сильного загрязнения, ржавчины снаружи и внутри, отработанной смазки в редукторе);

-При обслуживании изделия вне гарантийной мастерской, очевидных попытках вскрытия и самостоятельного ремонта и смазки изделия, (повреждены шлицы крепежных элементов, пломбы, защитные стикеры и пр.), при внесении самостоятельных изменений в конструкцию (удлинение шнура питания);

-При отсутствии, повреждении или изменении серийного номера на инструменте или в гарантийном талоне;

-Если гарантийное свидетельство или талон не принадлежат данному электроинструменту;

-При повреждении инструмента, вызванном естественным износом, перегрузкой инструмента, повреждении элементов электродвигателя вследствие несоблюдения требований по пылезащите инструмента в процессе работы, несоблюдении требований и указаний данного руководства, неправильной эксплуатации и хранении;

-При повреждении изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки;

-На профилактическое обслуживание (регулировка, чистка, смазка, промывка и прочий уход). Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка, смазка, замена пыльников, поршневых и уплотнительных колец, щеток) в гарантийный и постгарантийный период, является платной услугой;

-О возможных нарушениях изложенных выше условий гарантийного обслуживания владельцу сообщается после проведения диагностики в сервисном центре;

-Неисправности, вызванные несвоевременной заменой угольных щеток двигателя, устраняются за счет покупателя.

Гарантия не распространяется на:

-Сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: аккумуляторы, диски, ножи, сверла, буры, патроны, цепи, звездочки, цанговые зажимы, шины, элементы натяжения и крепления, головки триммеров, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.

-Быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, стволы, ленты тормоза, храповики и тросы стартеров, поршневые кольца и т.п. Замена этих деталей в течение гарантийного срока является платной услугой.

-Шнуры питания, в случае повреждения изоляции, шнуры питания подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная).

-Корпус инструмента.

15.ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	Нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	Да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	Да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Механическое нарушение изоляции якоря или статора вследствие загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет
Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	Да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	Нет

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	Нет
Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.	Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.	Нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	Да
Повреждение изоляции якоря и статора крупнозернистой пылью. Нарушение лаковой изоляции якоря и статора. Механическое повреждение обмоток якоря и статора.	Небрежная эксплуатация. Несоблюдение требований данного руководства.	Нет
Разрыв(повреждение) обмотки якоря/статора в результате попадания посторонних элементов в зону вращения	Несоблюдение требований по пылезащите инструмента при работе	Нет

16.ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек.	Неправильная эксплуатация.	Нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т. п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	Нет
Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента.	Неправильное хранение.	Нет
Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	Нет
Электроинструмент принят в разобранном виде.	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	Нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, а также неправильная сборка, применение не-соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу электроинструмента из строя.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	Нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	Да

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	Нет
Применение сменного инструмента: затупленного, поврежденного или нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	Нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	Нет
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	Нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки		Да

17.ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в работающем режиме.	Нет
Износ зубьев шестерен.	Недостаточный уход.	Нет
Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	Да
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Некачественное изготовление.	Да
Повреждения редуктора из-за: - негерметичности; - недостаточного количества смазки; - недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя. По вине изготовителя. Недостаточный уход.	Да Да Нет
Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки сменного инструмента.	Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений.	Нет
Поломка вентилятора отсоса (наличие внутри корпуса налипшей грязи и твердых предметов, большего размера, чем это допустимо согласно паспорту изделия).	Неправильная эксплуатация и отсутствие ухода.	Нет

18.ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев, приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	Нет
Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки оборотов из-за засорения регулировочного колесика инородными веществами.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	Нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	Нет

19.ПРИОБРЕТЕНИЕ ЗАПЧАСТЕЙ И ИХ ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Приобрести запасные части для изделий Вы можете по следующим адресам:

1.Центральный сервисный центр:

г. Ростов-на-Дону, ул. Каширская, 1А. Тел.: +7 (863) 292-99-45

2.Официальный представитель

Нашим официальным представителем на территории России по вопросам организации гарантийного обслуживания и приобретения запасных частей является ООО «ТАКТ».

614000, г. Пермь, ул. М. Горького, 21. Тел.: +7 (342) 211-41-81.

www.takt-perm.ru, e-mail: takt@takt-perm.ru, quality@takt-perm.ru.

20.АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов «Электроприбор» должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Азов: ИП Жуков А.И., ТД «Хозяин», проезд Объездной, 7А. Тел.: 8 (928) 100-46-70. E-mail:msazovservice@mail.ru. www.machinestore.ru

Абакан: ИП Зуев А.М., СЦ Каскад, ул. Игарская, 21. Тел.: 8 (3902) 305-755. E-mail:serviskaskad@list.ru. www.kaskadtools.ru

Ангарск: ИП Чиркин В.С., ул.Чайковского, 48, маг. «Олимпиада», оф. 86. Тел.: 8 (924) 540-12-31; 8 (395) 556-76-03. E-mail:serv3801@yandex.ru

Астрахань: СМ «Территория инструмента», ул. Адмирала Нахимова, 42А. Тел.: 8 (927) 580-82-51; 8 (967) 338-44-85. E-mail:ooo.atrp@mail.ru

Армавир: ИП Муратов А.Ю., ул.Энгельса, 121А. Тел.: 8 (928) 664-39-65; 8 (953) 096-09-50

Балашиха: ИП Мельников С.Е., ул. Звездная 7А. Тел.: 8 (964) 797-68-63

Барабинск: ИП Чуриков П.В., ул. Деловая, 25. Тел.: 8 (913) 457-90-41. E-mail:super.koiot@yandex

Барнаул: ООО «Китеж», ул. Власихинская, 49А. корп. Ж. Тел.: 8 (385) 231-99-12. E-mail:buch@klientrade.ru

Барнаул: ООО «ЮМА», ул. 1-я Западная, 50. Тел.: 8 (962) 814-60-44. E-mail: zakaz.zip@mail.ru

Белгород: СЦ «Ремонт+», ул. Белгородского полка, 92. Тел.: 8 (930) 090-06-96

Белогоренск: ИП Солопов О.А., ул. Первомайская 1А. Тел.: 8 (861) 552-21-26. E-mail:anya39@rambler.ru

Березовский: ИП Смирнова Т.С., маг. «Мастерок», ул. Гагарина, 29. Тел.: 8 (922) 125-90-77; 8 (932) 1111-767. E-mail:hmac200086@mail.ru

Брянск: ИП Тимошкин С.Н., ул. Флотская, 99А. Тел.: 8 (483) 231-12-12. E-mail:tehnomaster07@yandex.ru, www.32-tm.ru

Брянск: ИП Масленко М.В., ул. Ульянова, 112/1. Тел: 8 (4832) 57-54-92. E-mail:mehanic.servis@yandex.ru

Весёлый: ИП Евдокимов В.А., ул. Октябрьская, 137. Тел.: 8 (988) 553-44-66. E-mail:evdokimov1606i@mail.ru

Владимир: ИП Бибарсов Д.А., АСЦ «Сервис плюс», пр-т Ленина, 42. Тел.: 8 (904) 958-86-55.

E-mail:servis_plus33@mail.ru. www.servis-plusus.ru

Волгоград: ИП Ахметова К.А., маг. «Бензосервис», ш. Авиаторов, 11А. Тел.: 8 (8442) 26-84-05.

E-mail:promcomplect34@mail.ru

Волгоград: ИП Тараненко И.Ю., «СЦ на Казахской», ул. Казахская, 25, оф. 2. Тел.: 8 (996) 485-84-68

Волгоград: СЦ «Калибр», пр. Ленина, 209. Тел.: 8 (8442) 74-06-54

Волгоград: СЦ «ООО Техресурс», ул. Бахтурова, 12Б. Тел.: 8 (902) 380-16-14.

Волгодонск: ИП Бочаров Н.С., СЦ «ПрокатИнСтрой», ул. Курчатова, 1Ж, бокс №13. Тел.: 8 (908) 188-90-80. vk.com/prokatenstroi

Воронеж: ИП Фатеев В.А., СЦ «Мастер-Сервис», ул. Менделеева, 13. Тел.: 8 (962) 326-54-24.

E-mail:sc.master-servis@yandex.ru

Владивосток: ИП Снитко А.А., ул. Энгельса, 3. Тел.: 7 (950) 282-58-97, 7 (914) 078-70-78. E-mail: service-vdk@mail.ru

Владикавказ: ИП Кожемякин А.Б., СЦ «Ремонт электроинструментов», ул. Гадиева, 83. Тел.: 8 (928) 686-58-13.

E-mail:stator15@mail.ru

Грозный: ООО «Алиф», СЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17. Тел.: 8 (928) 001-33-03; 8 (871) 222-49-21.

E-mail:alifgrozny@mail.ru, adamsaidalif@mail.ru.

Дзержинск: ООО «АССЦ «Радуга», ул. Чапаева, 69/2. Тел.: 8 (8313) 28-14-78, 8 (906) 360-10-66, 8 (906) 351-69-00.

E-mail: dzt-raduga@yandex.ru

Димитровград: ИП Шубин В.Н., ул. Гоголя, 28. Тел.: 8 (84235) 7-26-98. E-mail:avers2d@rambler.ru

Долгопрудный: ИП Ковба И.Ю., ул. Октябрьская, 22 кор. 4. Тел.: 8 (903) 231-54- 78, 8 (985) 534-64-46 (WhatsApp).

E-mail:covbaity@yandex.ru

Ейск: ИП Труш В.В., СЦ «Техно Терра», ул. Мичурина, 15/2. Тел.: 8 (996) 531-31-60. E-mail:servis.tekhnoter@bk.ru

Екатеринбург: ООО «Мастер Сервис», пер. Шоферов, 11, оф. 101. Тел.: 8 (343) 286-13-69

Ижевск: ИП Бухлова О.Л., ул. Лихвинцева, 9. Тел.: 8 (3412) 47-07-21; 8 (950) 155-93-33. E-mail:izh-prokat@bk.ru

Ижевск: «ООО МастерПлюс», ул. К. Маркса, 23, корп. 2. Тел.: 8 (3412) 670-280. E-mail:sc.profmaster@yandex.ru

Изобильный: ИП Тищенко И.А., ул. Донская, 22. Тел.: 8 (928) 635-03-65

Йошкар-Ола: ИП Захаров И.А., ул. Гончарова, 9. Тел: 8 (8362) 30-45-48. E-mail:mi-ch@mail.ru

Иркутск: ИП Вставский А.С., СЦ «Спецмастер», Приморский м-н, ул. Мухиной, 1. Тел.: 8 (904) 139-04-68, 8 (908) 667-94-40. E-mail:667944@mail.ru

Калининград: ИП Онищенко В.А., ул. Горького, 107. Тел.: 8 (911) 472-80-51. E-mail:vladimir201122@rambler.ru

Каменск-Шахтинский: ИП Недорубан Н.В., СЦ 220 Вольт, пер. Башкевича, 92. Тел.: 8 (988) 259-86-28.

E-mail:service.kam.220-volt@yandex.ru

Камышин: ИП Райко А.В., Мастерская электроинструмента, пр-д Нефтяников, 6, пом.1. Тел.: 8 (937) 716-54-69.

E-mail:alexandrayko@yandex.ru

Кемерово: ООО «Лидер», ул. Базовая, 6, пом. 22. Тел.: 8 (3842) 76-10-92. E-mail:lido0002008@mail.ru

Кинешма: ИП Махонько С.М., СЦ «ТехноСервис», ул. Красноветчинская, 1. Тел.: 8 (902) 318-12-21.

E-mail:technoservice37@yandex.ru

Киров: ИП Гусев И.С., пер. Базарный, 2Б, ул. Ленина, 156А. тел.: 8 (953) 330-26-13. E-mail:ipgusev67@mail.ru

Киров: ИП Мошонкин А.С., СЦ «БМС», Транспортный пр-д, 5. Тел.: 8 (964) 256-74-86, 8 (833) 274-74-86.

E-mail:bmservis@mail.ru

Котельниково: ИП Середа В.А., ул. Орлова 1А. Тел.: 8 (903) 373-36-44

Кострома: ИП Проворов О.В., СЦ «Глобус», ул. Магистральная, 63. Тел.: 8 (4942) 300-663. E-mail:servis44@list.ru

Кострома: ООО «КрафтТулз», ул. Северной правды, 41А. Тел.: 8 (4942) 32-59-91. E-mail:vkrafftulz@yandex.ru

www.tools-yug.ru/servisyj-czentr

Краснодар: ИП Бондаренко Ю.В., СЦ «Макита», ул. Уральская, 83А. Тел.: 8 (861) 292-46-26.

E-mail:yt5@rambler.ru

Краснодар: пр-д Ломоносова, 20. Тел.: (861) 275-86-61; 8 (918) 652-03-56, 8 (964) 892-18-19.

E-mail:s2758661@rambler.ru

Краснодар: ИП Тлашадзе Г.Г., СЦ, ул. Камвольная, 8. Тел.: 8 (918) 462-09-02. E-mail:georgi63t@mail.ru

Краснодар: ИП Лычкин С.М., маг. «Елена», ул. Северная, 263/20. Тел.: 8 (861) 253-53-14, 8 (918) 433-05-80.

E-mail:elena_sternaustralia@mail.ru

Краснодар: СЦ «Patriot», ул. Уральская, 144В. Тел.: 8 (928) 261-78-17

Краснодар: ООО «ИнструментПрофСнаб», ул. Волжская, 12. Тел.: 8 (861) 231-29-48, 8 (988) 321-88-90 (WhatsApp).

E-mail:serviceyug@mail.ru

Красноярск: ИП Шерстобой А.А., АСЦ «Прогресс», ул. Калинина, 87. Тел.: 8 (391) 299-65-80. E-mail:ksic@bk.ru

Крымск: ИП Жовтенко А.С., СЦ «Шмель», ул. Коммунистическая, 144А. Тел.: 8 (952) 823-36-74, 8 (952) 823-68-45.

E-mail:magaz.master@mail.ru

Курган: ООО «АСЦИ», ул. М. Горького, 238. Тел.: 8 (3522) 640-179, 8 (919) 577-19-49, 8 (919) 597-11-03.

E-mail:hitachi-servis@yandex.ru

Курган: ИП Ковригин Д.В., ул. Омская, 137/1. Тел.: 8 (922) 563-33-15.

Курск: ООО «Декон-Курск», 3-я Песковская, 18. Тел.: 8 (4712) 707-003, 8 (4712) 51-20-10. E-mail:dekomelena@mail.ru

Лабинск: ИП Петров Н.С., СЦ «Мустанг», ул. Победы, 320. Тел.: 8 (918) 042-44-00. E-mail:89180906070@mail.ru

Махачкала: ИП Иммихаев И.М., СЦ «Универсал», Степной поселок, 4А. Тел.: 8 (928) 059-77-76; 8 (963) 423-07-77.

E-mail:imihaev@mail.ru

Махачкала: ИП Рамазанов М.М., «RM-service», ул. Мизабекова, 213. Тел.: 8 (988) 300-03-05, 8 (988) 225-88-80.

E-mail:rmm-service@mail.ru

Махачкала: ИП Юсупов Р.М., маг. «Горизонт-М», пос. Семендер, пр-т Казбекова, 192. Тел.: 8 (988) 451-27-51.

E-mail:service@gorizont-m.ru

Миасс: ИП Ахоян Е.А., пр. Макеева, 36/1. Тел.: 8 (900) 088-78-61, 8 (951) 442-03-02. E-mail:servismias@mail.ru

Миллерово: ИП Ковач Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8 (909) 423-33-74. E-mail:kovatch5@mail.ru

Москва: СЦ «Селтоп-сервис», ул. Маломосковская, 22 стр.12. Тел.: 8 (495) 181-72-06, 8 (495) 532-63-32, 8 (926) 189-77-55

Москва: ИП Куц Г.В., Варшавское шоссе, 170Г. Тел.: 8 (495) 280-39-84, 8 (915) 01-30-900. E-mail:kuc-master@yandex.ru

Москва: ООО «Ремтехносад», ул. Осташковская, 16. Тел.: 8 (915) 080-33-39. E-mail:aleks735212@mail.ru

Мытищи: ООО «Перфотекс-пу» (МикоСнаб), ул. Трудовая, 35, пом. 1. Тел.: 8 (495) 662-13-27. E-mail:9891433@mail.ru

Нальчик: ИП Рассолов С.А., ул. Кадырова, 8. Тел.: 8 (960) 422-38-81. E-mail:s_rassolov@mail.ru

Нальчик: ИП Маклаков Н.А., ул. Ахохова, 190. Тел.: 8 (928) 083-55-53; 8 (965) 498-66-63.

E-mail:maklakov.nazar@gmail.com. www.krutisverli.ru

Николаевск: ИП Дворников С.А., ул. Красноармейская 42. Тел.: 8 (937) 699-49-92.

Новокузнецк: ИП Ходырева Ю.В., ул.Музейная, 8. Тел.: 8 (913) 414-87-77. E-mail:alexy.hod@gmail.com

Новосемейкино: ИП Косяков Е.Ю., ул. Советская, 90А. Тел.: 8 (917) 814-18-84

Новосибирск: ИП Шилицын Г.В., ул.Первомайская, 198. Тел.: 8 (952) 917-86-21. E-mail:3808621@gmail.com

Новосибирск: ИП Тищенко И.В., ул. Кирзаводская, 1. Тел.: 8 (913) 478-61-93. E-mail:remont054@bk.ru
Новосибирск: ООО «Альто Сервис», ул. Народная, 17. Тел.: 8 (903) 931-00-25, 8 (903) 931-00-25
Новочеркасск: ИП Макаров А.А., СЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 8 (951) 523-34-52.
E-mail:89515233452@yandex.ru
Омск: ИП Ситников Ю.А., Космический пр-кт, 97А, корп. 2. Тел.: 8 (3812) 57-04-57, 8 (3812) 38-78-43.
E-mail:kosmos.omsk@gmail.com
Омск: ИП Казанцев В.В., маг. «Весь», пр. Комарова 9/1. Тел.: 8 (3812) 216-887, 8 (903) 927-97-33. E-mail:ritenves@gmail.com
Орёл: ИП Сидорова С.В., ул. Достоевского, 8. Тел.: 8 (910) 305-07-87. E-mail:kondrvikto@yandex.ru
Оренбург: ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8 (3532) 21-42-88. E-mail:orenburg350@mail.ru
Оренбург: ООО «ОптТоргПоволжье», ул. Беляевская, 40. тел.: 8 (3532) 611-660. E-mail:opt.volga@bk.ru
Острогжск: ООО «Полус 36», ул. Освобождения, 4. Тел.: 8 (908) 142-25-14. E-mail:khikmatullaeva78@mail.ru
Пенза: ИП Кирсанов А.С., маг. «Русь», п. Колышлей, ул. Октябрьская, 32. Тел.: 8 (904) 266-47-44.
E-mail:nm1623@rambler.ru
Первоуральск: ИП Николаев С.А., ул. Вайнера, 27А. Тел.: 8 (3439) 66-58-89, 8 (3439) 66-40-45.
E-mail: instrument6625@mail.ru
Пермь: ИП Бурнышев А.И., СЦ «Стинко», ш. Космонавтов, 316Б. Тел.: 8 (342) 254-30-40 (доб. 312, 315).
E-mail:foresters-service@inbox.ru
Пятигорск: ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8 (962) 404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru
Пятигорск: ИП Родионова Л.А., ул. Адмиральского, 6А. Тел.: 8 (928) 357-36-16. E-mail:ug_service@mail.ru
Ростов-на-Дону: ООО «Сервис+», ул. Ченцова, 95. Тел.: 8 (863) 200-32-64; 8 (918) 558-78-21
Сальск: ИП Дратов Д.В., СЦ «Центр ремонта и услуг», ул. Кирова, 23. Тел.: 8 (928) 116-77-78
Самара: ИП Филатов О.Б., «Olbo Engineering», ул. 22 Партсъезда, 37А. Тел.: 8 (800) 333-61-38. E-mail: olbo163@mail.ru
Санкт-Петербург: ООО «ЭДС», ул. Черныховского, 15. Тел.: 8 (812) 572-30-20. E-mail:eds2005@ya.ru. www.elektro-remont.ru
Саратов: ООО «Комфорт 64», ул. Октябрьская, 44, пом. 3. Тел.: 8 (8452) 46-26-40, 8 (927) 226-26-40
Севастополь: ИП Прибылев С.Б., СЦ «Фарватер», ул. Н. Музыки, 29Б. Тел.: 8 (8692) 44-20-32, 8 (978) 753-83-11.
E-mail:pri-sevas@yandex.ru
Симферополь: ИП Меринда В.И., ул. Аральская, 71/88. Тел.: 8 (978) 704-69-72, 8 (978) 727-86-33.
E-mail:stern.simf2004@mail.ru. www.нержавей-ка.рф
Соликамск: ИП Кузнецова В.В., ул. Молодежная, 8. Тел.: 8 (995) 278-83-32. E-mail:ipkuznetsova2021@mail.ru
Сочи: ИП Узунян В.В., п. Лоо, ул. Разина, 18/6. Тел.: 8 (918) 408-04-65
Ставрополь: ИП Барнаш В.Ф., Старомарьевское шоссе, 14/1. Тел.: 8 (8652) 294-66-90. E-mail:barnash2007@yandex.ru.
www.kavkaztermosvar26.ru
Ставрополь: СЦ «Мастер», ул. Родосская, 13. Тел.: 8 (918) 752-04-84
Старый Оскол: ООО «Авантаж-Информ», мкрн. Лебединец, 1А. Тел.: 8 (951) 140-13-59; 8 (4725) 24-62-27.
E-mail:avantage_st@mail.ru
Стерлитамак: ИП Петрова Э.В., маг. «Master Fix», ул. Николаева, 112. Тел.: 8 (917) 499-83-20. E-mail:masterfix-str@mail.ru
Сургут: ООО «Про-Сервис», ул. Индустриальная, 15. Тел.: 8 (3462) 59-99-73. E-mail:pro-service86@mail.ru
Таганрог: ИП Потапов С.А., ул. Александровская, 145. Тел.: 8 (928) 186-48-25, 8 (904) 502-50-28
Тихорецк: ИП Иушина Л.В., маг. «Инструмент Сервис», ул. Ляпидевского, 78. Тел.: 8 (918) 022-81-30. E-mail:iushin@list.ru
Туапсе: ИП Демьянко Д.В., маг. «Сервис-Класс», ул. Набережная, 3Г. Тел.: 8 (918) 048-49-89, 8 (918) 605-81-65.
E-mail:servis_23@mail.ru
Тула: ООО «Инструмент Сервис», Одовское шоссе, 78. Тел.: 8 (487) 239-23-96. E-mail:instrument-tula@mail.ru
Тында: ИП Скуридин С.М., ул. Красная Пресня, 70А. Тел.: 8 (914) 049-56-85. E-mail:instrument-tynda@yandex.ru
Улан-Удэ: ИП Базаров В.Д., ул. Бабушкина, 86. Тел.: 8 (924) 456-99-06. Тел.: 8 (924) 456-99-06.
E-mail: remmaster2017@yandex.ru
Ульяновск: ИП Васильев В.П., ул. Марата, 8, корп 2, бутик 11. Ул. Шопмова, 20, бутик 28А. Тел.: 8 (9677) 748-428.
Пр-т Филатова, 12А бутик 62. Тел.: 8 (9603) 729-678. E-mail:valich73@mail.ru
Уфа: ООО «СнабЭнергоМ», ул. Ростовская, 18, лит. А. Тел.: 8 (917) 344-18-00, 8 (347) 241-54-99, 8 (347) 246-47-66,
8 (347) 246-43-69
Чайковский: ИП Кошкарлова Т.Н., ул. Промышленная, 11, корп. 11. Тел.: 8 (908) 255-63-33. E-mail:chaik-servis@yandex.ru
Чайковский: ИП Лебедев А.М., ул. Вокзальная, 2. Тел.: 8 (922) 64-64-863, 8 (904) 84-911-42. E-mail:89226464863@mail.ru
Чебоксары: ИП Захаров И.А., маг. «Мир инструментов», ул. Хевешская, 5, корп.1. Тел.: 8 (8352) 22-21-41.
E-mail:mi-ch@mail.ru
Чегем: ИП Здвишков Д.М., ул. Кярова, 12. Тел.: 8 (903) 493-55-02. E-mail:zdvisk@yandex.ru. www.zdvish-service.ru
Череповец: ООО «Технотрейд», ул. Белинского, 3. Тел.: 8 (820) 224-05-10. E-mail:office@mstservice.ru
Череповец: ООО «Мотопарк», ул. Красная, 6. Тел.: 8 (820) 224-12-59, 8 (921) 254-93-39, 8 (820) 249-05-11.
E-mail:motopark@bk.ru
Черкесск: ИП Гутякулов Б.Р., ул. Октябрьская, 3. Тел.: 8 (909) 495-82-86, 8 (928) 923-04-05. E-mail:gbr04yandex.ru
Черкесск: ИП Кушев Е.А., ТЦ «Техник», ул. Гутякулова, 13Д. Тел.: 8 (8782) 210-557, 8 (988) 918-15-87.
E-mail:eservice2000@mail.ru, tsctehnik@mail.ru
Хабаровск: ООО «Рестарт», ул. Волочаевская, 123, оф. 1. Тел.: 8 (924) 413-17-96, 8 (929) 405-28-87. E-mail:27@restart27.ru
Хасавюрт: ИП Рамазанов М.М., «RM-service», Махаскалинское шоссе, 25А. Тел.: 8 (988) 300-03-05, 8 (988) 225-88-80.
E-mail:rmm-service@mail.ru
Шахты: ИП Туралин А.Е., СЦ «Электроинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8 (988) 943-48-19.
E-mail:ooogildiya.service@mail.ru

Актуальный список СЦ проверяйте на сайте: <https://iskra-ug.ru/>

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя_____

Корешок талона №2
на гарантийный ремонт

модель: _____
Изъят « _____ » _____ г.
Исполнитель _____

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт краскопульты
ручного электрического
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____

(Ф.И.О)

(подпись)

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А
тел. +7 (863) 292-99-45

ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт краскопульты
ручного электрического
(модель: _____)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: _____

Представитель ОТК: _____

Заполняет торговая организация (подпись, штамп)

Продан _____

Дата продажи _____ (место печати)

Продавец _____

(Ф.И.О)

(подпись)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

НАША ПРОДУКЦИЯ

Компания «ЭЛЕКТРОПРИБОР» предлагает Вашему вниманию широкий выбор инструмента и оборудования

