

Ул. Каширская, 1А  
г. Ростов-на-Дону,  
Ростовская область,  
Российская Федерация,  
344091

офис:  
+7 (863) 292-92-56  
+7 (863) 292-92-57  
+7 (863) 292-92-58  
+7 (863) 292-92-59  
+7 (863) 292-92-46

Произведено в КНР

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  
КОМПРЕССОРА МАСЛЯНОГО

**КМК-2000/50/2**  
**КМК-2500/100/2**



## 1. СОДЕРЖАНИЕ

1. Содержание.....	стр.2
2. Вводная часть.....	стр.2
3. Преимущества моделей.....	стр.3
4. Основные сведения об изделии.....	стр.3
5. Технические характеристики.....	стр.3
6. Комплектация.....	стр.3
7. Общий вид и устройство.....	стр.4
7.1. Общий вид и устройство КМК-2000/50/2.....	стр.4
7.2. Общий вид и устройство КМК-2500/100/2.....	стр.5
8. Инструкция по технике безопасности.....	стр.6
9. Подготовка к работе.....	стр.6
10. Запуск и использование компрессора.....	стр.7
10.1. Запуск компрессора.....	стр.7
10.2. Регулировка входного давления.....	стр.8
10.3. Окончание работы.....	стр.8
10.4. Система защиты от перегрева.....	стр.8
11. Техническое обслуживание.....	стр.8
11.1. Замена масла для КМК-2000/50/2.....	стр.8
11.2. Замена масла для КМК-2500/100/2.....	стр.8
11.3. Проверка натяжения и замена приводного ремня КМК-2500/100/2.....	стр.9
12. Срок службы, хранение и утилизация.....	стр.9
13. Гарантии изготовителя (поставщика).....	стр.9
14. Возможные неисправности.....	стр.11
15. Адреса гарантийных мастерских.....	стр.12
16. Талоны на гарантийный ремонт.....	стр.13
17. Наша продукция.....	стр.15

## 2. ВВОДНАЯ ЧАСТЬ



Уважаемый покупатель! Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Поэтому купленный Вами инструмент может иметь конструктивные отличия от изображенного на иллюстрации, которые не влияют на условия монтажа и эксплуатации.

При покупке инструмента, обязательно проверьте исправность и комплектность изделия, убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер инструмента.



**Перед включением внимательно изучите настоящий паспорт. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта, чтобы обеспечить оптимальное функционирование изделия и продлить срок его службы.**

Приобретенная Вами модель может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия её монтажа и эксплуатации.

## 3. ПРЕИМУЩЕСТВА МОДЕЛЕЙ

- Два манометра
- Обратный клапан
- Сливной кран (только для КМК-2000/50/2)
- Двухцилиндровый
- Редукционный клапан (только для КМК-2000/50/2)
- Предохранительный клапан

## 4. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Компрессор масляный коаксиальный (далее по тексту – компрессор) предназначен для получения сжатого воздуха. Использование компрессора позволяет значительно экономить электроэнергию, механизировать труд и повысить качество работ, за счёт подключаемого пневмоинструмента. Компрессор не предназначен для промышленного использования и строительных работ.

1.2. Асинхронный двигатель приводит в действие поршни двухцилиндрового компрессора. Сжатый воздух из цилиндров подаётся в ресивер, где достигает рабочего давления - 8 бар. Реле давления отключает двигатель при достижении рабочего давления в ресивере. К выходным штуцерам коллектора подключается пневмоинструмент. При снижении давления в ресивере ниже 6 бар, реле давления включает двигатель компрессора.

Компрессор рассчитан на повторно-кратковременный режим работы с номинальным периодом времени: работа/перерыв - 15 мин/5 мин.

1.3. Компрессор предназначен для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от +5 до +35 °С и относительной влажности не более 80%. Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц. Допускаемые отклонения напряжения +/-10%, частоты +/-5%.

1.4. Транспортировка оборудования производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

## 5. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	КМК-2000/50/2	КМК-2500/100/2
Напряжение питания, В	220	220
Частота тока, Гц	50	50
Номинальная мощность двигателя, Вт	2000	2500
Количество оборотов, об/мин	2850	1020
Двигатель	Асинхронный	Асинхронный
Производительность (по всасыванию), л/мин	440	336
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа/бар	0,8/8,0	0,8/8,0
Количество ступеней	1	1
Число цилиндров компрессора	2	2
Объем ресивера, л	50	100

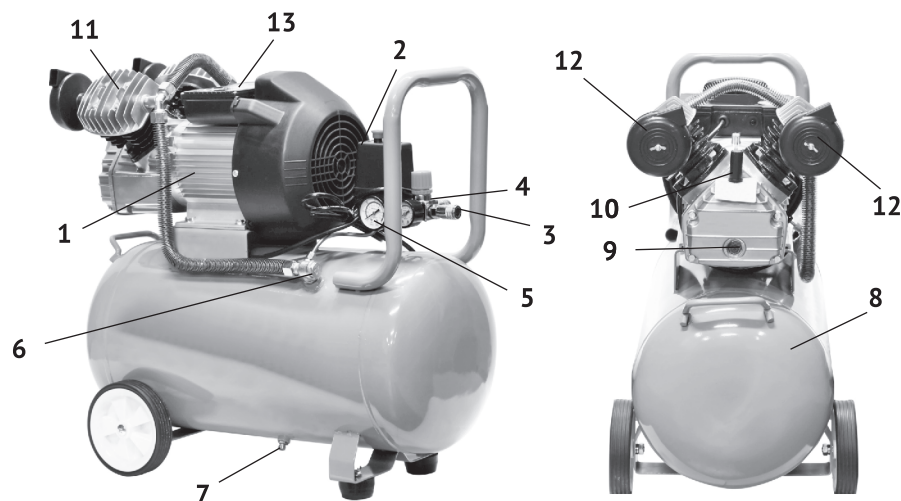
## 6. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Компрессор (1 шт), воздушный фильтр (1 шт), колесо/опора (2/2), руководство по эксплуатации (1 шт), упаковка (1 шт).

**Технические характеристики и комплект поставки могут быть изменены без предварительного уведомления.**

## 7.ОБЩИЙ ВИД И УСТРОЙСТВО

7.1.Общий вид компрессора КМК-2000/50/2 схематично представлен на рис.1

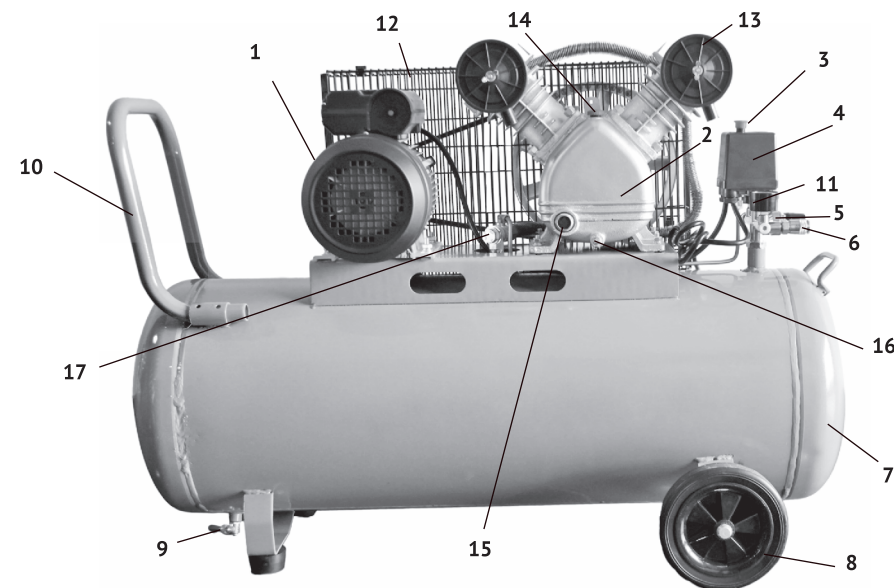


**Рис. 1**

- 1.Компрессорная группа с коаксиальным приводом;
- 2.Реле давления с выключателем;
- 3.Выходной штуцер;
- 4.Редуктор;
- 5.Манометр;
- 6.Обратный клапан;
- 7.Вентиль слива конденсата;
- 8.Ресивер;
- 9.Контрольное окно уровня масла;
- 10.Маслозаливная горловина;
- 11.Группа «цилиндры - головки цилиндров»;
- 12.Воздушный фильтр;
- 13.Коробка конденсаторов.

7.2.Картер компрессорной группы (рис.1 поз.1) с двигателем закреплены на металлическом корпусе ресивера (рис.1 поз.8). Вращение якоря двигателя преобразуется кривошипно-шатунным механизмом в возвратно-поступательное движение поршней двух цилиндров. Сжатый воздух из выпускных клапанов цилиндров подаётся в ресивер. При подключении к быстроразъёмным выходным штуцерам (рис.1 поз.3) коллектора пневмоинструмента, сжатый воздух подаётся к инструменту. Выходное давление в штуцерах регулируется редуктором и контролируется манометрами.

7.2.Общий вид компрессора КМК-2500/100/2 схематично представлен на рис.2



**Рис. 2**

- |                              |                                |
|------------------------------|--------------------------------|
| 1.Электродвигатель;          | 10.Ручка;                      |
| 2.Компрессорная группа;      | 11.Манометр;                   |
| 3.Выключатель реле давления; | 12.Защитная решётка ремня;     |
| 4.Реле давления;             | 13.Воздушный фильтр;           |
| 5.Коллектор с редуктором;    | 14.Маслозаливная горловина;    |
| 6.Выходной штуцер;           | 15.Окно контроля уровня масла; |
| 7.Ресивер;                   | 16.Маслосливное отверстие;     |
| 8.Колесо;                    | 17.Обратный клапан.            |
| 9.Вентиль слива конденсата;  |                                |

7.4.Картер компрессорной группы (рис.2 поз.2) с двигателем (рис.2 поз.1) крепятся на металлической платформе корпуса ресивера (рис.2 поз.7). Вращение с якоря двигателя шкивами и клиновым ремнём передаётся на коленчатый вал компрессорной группы. Вращение коленчатого вала преобразуется кривошипно-шатунным механизмом в возвратно-поступательное движение поршней. Два цилиндра с V-образным расположением, смонтированы на картере. Воздух, через воздушные фильтры (рис.2 поз.13) подаётся во впускные клапаны цилиндров. Сжатый воздух из выпускных клапанов цилиндров, через обратный клапан (рис.2 поз.17), подаётся в ресивер (рис.2 поз.7). При подключении к быстроразъёмным выходным штуцерам (рис.2 поз.6) шланга пневмоинструмента, сжатый воздух подаётся к инструменту. Выходное давление в штуцере регулируется редуктором (рис.2 поз.4) и контролируется манометром.

## 8. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1. Не раскручивайте пневмосоединения, если ресивер находится под давлением.  
8.2. Компрессор должен применяться в соответствии с назначением и требованиями, указанными в данном руководстве по эксплуатации.

8.3. При работе с компрессором необходимо соблюдать следующие правила:  
- не осуществляйте никаких настроек, операций если компрессор включён в сеть;

**! Компрессор должен быть соединён с электросетью через розетку, имеющую защитное заземление.**

- не оставляйте без надзора компрессор, включённый в электросеть;  
- отключайте компрессор от электросети на время перерыва (реле давления находится в позиции «Выкл», положение «Нажато») и по окончании работы, при переносе с одного рабочего места на другое, а также при перерыве подачи напряжения;

- следите за состоянием изоляции шнура питания, не допускайте непосредственного соприкосновения шнура питания с горячими и масляными поверхностями, его натяжения, перекручивания и попадания под различные предметы;

- во время работы внутренние части, а так же трубы компрессора, сильно нагреваются. Не прикасайтесь к ним, пока компрессор полностью не остынет;

- никогда не направляйте воздушную струю на людей и животных, они должны находиться вне зоны действия компрессора;

- не транспортируйте компрессор с ресивером под давлением.

8.4. В случае использования компрессора для покраски:

- не работайте в закрытых помещениях и вблизи открытого огня;

- проверьте, что помещение, в котором производится работа, имеет соответствующий воздухообмен;

- при работе используйте защитную маску или респиратор чтобы предотвратить попадание токсичных веществ содержащихся в краске, лаке и т.д., в дыхательные пути Вашего организма;

- не допускайте попадание эмалей, лаков и т.д. на открытые части тела.

8.5. Эксплуатация компрессора ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- в помещениях со взрывоопасной, а также химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию;

- рядом с легковоспламеняющимися материалами, газами и вблизи открытого огня;

- в условиях воздействия капель и брызг, во влажном помещении, на открытых площадках во время снегопада или дождя;

- в случае повреждения штепсельной вилки или изоляции шнура питания;

- при появлении дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;

- при поломке или появлении трещин в корпусных деталях;

- при давлении в ресивере превышающем норму;

- при возникновении посторонних звуков в работе компрессора.

## 9. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

9.1. Продолжительность службы компрессора и его безотказная работа во многом зависит от правильного обслуживания, своевременного устранения неисправностей, тщательной подготовке к работе, соблюдения правил хранения.

6.2. Установите компрессор на ровную горизонтальную поверхность в чистом, сухом и хорошо проветриваемом помещении, защищённом от воздействия атмосферных явлений.

6.3. После снятия упаковки убедитесь в целостности оборудования, отсутствии следов ударов и механических повреждений, проверьте комплектность. Установите

колёса и виброгасящие опоры, если они не установлены.

**! Перед первым запуском проверьте установку воздушных фильтров.**

9.4. Перед запуском компрессора проверьте уровень масла в картере, он должен соответствовать среднему значению, между максимальным и минимальным уровнем в контрольном окне уровня масла (рис.3).

9.5. При использовании компрессора в местах, удалённых от источника электроэнергии, следует применять промышленный удлинитель, который имеет заземление и обладает сечением пропорциональным его длине.

9.6. Рекомендуемое сечение провода при максимальной длине 20 м.:

Мощность, л.с.	Мощность, кВт	Сечение провода, мм <sup>2</sup>
0,75-1	0,65-0,7	1,5
1,5	1,1	2,5
2,0	1,5	2,5
2,5-3	1,8-2,2	4,0

**! Обязательно проверьте соответствие напряжения в сети электропитания напряжению питания компрессора.**

## 10. ЗАПУСК И ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КОМПРЕССОРА

10.1. Запуск компрессора.

При подключении компрессора к сети питания, убедитесь что, выключатель реле давления (рис.4 поз.1) находится в позиции «Выкл», положение «Нажато». Запустите компрессор, переведя выключатель в позицию «Вкл», положение «Отжато». Для обеспечения хорошей работы компрессора при первом запуске рекомендуется оставить компрессор работающим в течение 5-8 минуте полностью открытыми выходными кранами (рис.4 поз.2,3) и редуктором (рис.4 поз.4), после чего откройте вентиль слива конденсата (рис.1 поз.7 (для КМК-2000/50/2) или рис.2. поз.9 (для КМК-2500/100/2)), находящийся снизу ресивера и слейте конденсат. После первых 5-ти часов работы компрессора проверьте крепление винтов головки цилиндра и фильтров (рис.1,2, поз.12).

**! Группа «головки цилиндров - нагнетательный воздухопровод» может нагреваться до высоких температур. Соблюдайте осторожность при работе вблизи этих узлов и не трогайте их во избежание ожогов.**

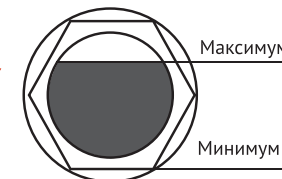


Рис. 3

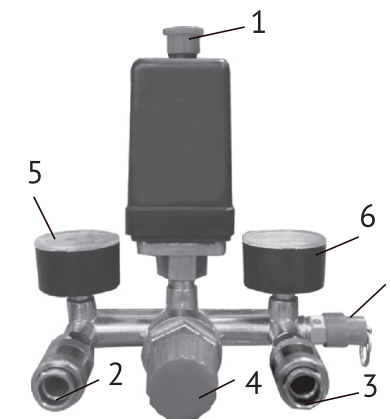


Рис. 4

- 1 - выключатель реле давления;
- 2,3 - выходной штуцер;
- 4 - редуктор;
- 5 - манометр давления на выходе;
- 6 - манометр давления в ресивере;
- 7 - предохранительный клапан.



#### 10.2. Регулировка входного давления

Компрессор имеет два выходных штуцера оснащённых манометрами. Давление в ресивере показывает манометр расположенный справа (рис.4 поз.6), в то время как манометр находящийся слева (рис.4 поз.5), показывает давление на выходе, которое Вы можете регулировать с помощью редуктора (рис.4 поз.4). Выходной штуцер (рис.4 поз.3) выдаёт сжатый воздух с максимальным рабочим давлением в ресивере, а выходной кран штуцер (рис.4 поз.2) выдаёт сжатый воздух с рабочим давлением, установленным с помощью редуктора (рис.4 поз.4).

Также компрессор оснащён предохранительным клапаном (рис.4 поз.7) для ограничения максимального давления в ресивере.

10.3. По окончании работы: перевести выключатель реле давления в положение «Выкл», отключить розетку компрессора от сети питания и полностью сбросить давление, открыв выходной штуцер (рис.4 поз.3).

10.4. Компрессор оснащён автоматической системой защиты от перегрева. Причины по которым может сработать система защиты могут быть разными, это не только перегрев, но ещё и низкий ток в сети, засорение воздушных фильтров или не достаточное воздушное охлаждение. Если система защиты от перегрева сработала, то перед тем как повторно включить компрессор необходимо дать ему остыть.

**❗ Независимо от того что данный компрессор снабжён системой защиты от перегрева, двигатель компрессора рассчитан на периодичную эксплуатацию, непрерывная работа не должна превышать 15-ти минут, затем компрессору необходимо время чтобы остыть.**

### 11. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения долговечной и надёжной работы компрессора выполняйте следующие операции по его техническому обслуживанию.

Через каждые 50 часов работы следует разбирать воздушные фильтры и очищать фильтрующий элемент. Фильтрующий элемент можно промывать мыльной водой, после чего хорошо просушив поставить его на место.

По мере загрязнения, меняйте фильтрующий элемент не реже одного раза в месяц или через каждые 500 часов работы.

**❗ Не допускайте работу компрессора без воздушных фильтров.**

Сливайте конденсат из ресивера по крайней мере 1 раз в неделю.

Перед каждым запуском компрессора проверяйте уровень масла в картере. При необходимости доливайте масло (марка масла должна соответствовать марке масла залитого в компрессор).

**❗ Категорически запрещается смешивать различные сорта масла.**

11.1. Замена масла для КМК-2000/50/2. Для замены отработанного компрессорного масла обратитесь в специализированный сервисный центр.

11.2. Замена масла для КМК-2500/100/2. Замену масла производить при прогревом картере компрессионной группы.

- Разместите под сливным отверстием подходящую емкость.

- Открутите пробку заливной горловины (рис.2 поз.14).

- Открутите болт сливного отверстия (рис.2 поз.16).

- После слива масла закрутите болт.

- Через воронку залейте новое масло, контролируя уровень через окно (рис.2 поз.15).

- Закрутите пробку маслозаливной горловины.

#### 11.3. Проверка натяжения и замена приводного ремня для модели КМК-2500/100/2 (рис.5).

Для замены ремня необходимо:

- снять защитную решётку (рис.2 поз.12), открутив болты крепления;

- ослабить 4 болтовых соединения, крепящих двигатель к платформе;

- сдвинуть двигатель в направлении компрессорного блока для ослабления натяжения приводного ремня (рис.5 поз.1);

- снять использованный ремень, очистить ведущий (рис.5 поз.3) и ведомый (рис.3 поз.2) шкивы от загрязнений;

- установить новый ремень, следя за тем, чтобы шкивы находились в одной плоскости;

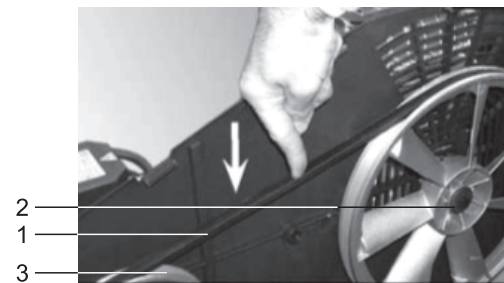
- натяжение ремня регулируется перемещением двигателя в направлении от компрессорной группы;

Нормальным считается натяжение ремня, если при нажатии на его ветвь (см. рис.5) с силой около 35 Н, прогиб ремня составляет 5-6 мм.

- закрепить двигатель и установить защитную решётку.

При недостаточном натяжении происходит проскальзывание ремня, возникает вибрация с воздействием на подшипники, повышенный нагрев шкивов, перегрев и снижение КПД поршневого блока. Когда ремень перетянут, то происходит чрезмерная нагрузка на подшипники с повышенным их износом, перегревом электродвигателя и поршневого блока.

После окончания работы тщательно очищайте все наружные поверхности поршневого блока и электродвигателя от пыли и загрязнений, для улучшения охлаждения. В качестве обтирочного материала следует применять только хлопчатобумажную или льняную ветошь.



- 1- приводной ремень;
- 2- шкив ведомый;
- 3- шкив ведущий.

**Рис. 5**

### 12. СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

12.1. Срок службы компрессора 10 лет.

12.2. Хранить в упаковке предприятия-изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от +5 до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

12.3. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства по эксплуатации.

12.4. При полной выработке ресурса компрессора необходимо его утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

### 13. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

13.1. Произведено Zhengyang Industry And Investment Co., Ltd. под контролем «Электроприбор».

13.2.Гарантийный срок эксплуатации компрессора -12 календарных месяцев со дня продажи.

13.3.В случае выхода компрессора из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий:

- отсутствие механических повреждений;
- отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации;
- наличие в руководстве по эксплуатации отметки о продаже и наличие подписи покупателя;
- соответствие серийного номера компрессора серийному номеру в гарантийном талоне;
- отсутствие следов некавалифицированного ремонта.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

13.4.Безвозмездный ремонт или замена компрессора в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.

13.5.При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей компрессора, в течение срока, указанного в п. 10.1 он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить компрессор Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт компрессора или его замену. Транспортировка компрессора для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.

13.6.В том случае, если неисправность компрессора вызвана нарушением условий его эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п. 10.3 Продавец с согласия покупателя вправе осуществить ремонт компрессора за отдельную плату.

13.7.На продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

#### 13.8.Гарантия не распространяется на:

- любые поломки связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег);
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и т.п.);
- нормальный износ: компрессор, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования;
- на износ таких частей, как присоединительные контакты, провода, ремень, конденсаторы и т.п.;
- естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на оборудование и его части выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надёжность.

## 14.ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ

Перечень возможных неисправностей и методы их устранения:

Неисправность	Причина	Устранение
Снижение производительности компрессора.	Засорение воздушных фильтров.	Очистить или заменить фильтрующие элементы.
	Проскальзывание приводного ремня из-за недостаточного натяжения или загрязнения.	Натянуть ремень, очистить от загрязнений.
Падение давления в ресивере.	Нарушение плотности соединений или повреждение воздухопроводов.	Определить место утечки, уплотнить соединение, заменить воздухопровод.
Утечка воздуха из ресивера в нагнетательный воздухопровод – постоянное «шипение» при отключении компрессора.	Износ обратного клапана или попадание посторонних частиц между клапаном и седлом.	Выпустить воздух из ресивера. Вывернуть шестигранную головку обратного клапана, очистить седло и клапан. Заменить (при необходимости) резиновую прокладку.
Компрессор не отключается при достижении максимального давления, срабатывает предохранительный клапан.	Выход из строя реле давления.	Обратиться в сервисный центр для замены (ремонта) реле.
Отключения компрессора во время работы, перегрев двигателя.	Продолжительная работа компрессора при максимальном давлении и потреблении воздуха - срабатывание защиты двигателя.	Снизить нагрузку на компрессор, уменьшив потребление воздуха, повторно запустить компрессор.

**!** В случае обнаружения других неисправностей необходимо обращаться в региональный сервисный центр для ремонта с использованием оригинальных запасных частей. Самостоятельный ремонт является причиной прекращения действия гарантийных обязательств.

15. АДРЕСА ГАРАНТИЙНЫХ МАСТЕРСКИХ

Ремонт инструментов **Электроприбор** должен осуществляться только квалифицированными специалистами в сервисных мастерских предприятий.

Ростов-на-Дону, ИП Коровов В.А., ул. Каширская, 1А. Тел.: 8-863-292-99-45  
Азов, ИП Жуков А.И., ТД «Хозяин», пр-д Объездной, 7А. Тел.: 8-928-100-46-70. E-mail: msazovservice@mail.ru  
Ахсай, ИП Левадский Н.П., ул. Ленина, 40. Тел.: 8-928-901-86-87. E-mail: mrdovokinnoleg@yandex.ru  
Абазан, ИП Зуев А.М., СЦ «Аскад», ул. Игарская, 21. Тел.: 8-3902-305-755. E-mail: serviskaskad@list.ru  
Анапа, ИП Ковязин Д.В., ул. Чехова, 50А, бокс 243, 2-я очередь. Тел.: 8-908-673-00-65. E-mail: benzotekhnika-anapa.ru  
Астрахань, ООО «КВ-Сервис», ул. Дзержинского, 36. Тел.: 8-851-229-62-40. E-mail: kovshar-service@yandex.ru  
Астрахань, ИП Киревнина Е.В., ул. 5-я Литейная, 30. Тел.: 8-989-791-00-11. E-mail: vozdyh2005@yandex.ru  
Армавир, ИП Усков С.В., «Профф-Ремонт», ул. Софьи Перовской, 17. Тел.: 8-928-236-45-01. E-mail: proff-instrument2012@mail.ru  
Ахтубинск, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис», ул. Волгоградская, 8. Тел.: 8-937-508-00-01. E-mail: skvservice@mail.ru  
Белгород, ИП Цыбулев И.Г., г. Белгород, ул. Железнодорожная, 79В. Тел.: 8-904-532-87-27. E-mail: risk8118@gmail.com  
Белорецк, ИП Солопов О.А., ул. Первомайская, 1А. Тел.: 8-861-552-21-26. E-mail: anya39@rambler.ru  
Брянск, ИП Абраменко Т.Н., ул. Литейная, 9. Тел.: 8-4832-33-77-31, 8-920-830-18-47. E-mail: rei32@ya.ru  
Владимир, ИП Добжанская С.А., «Сервис-Плюс», пр. Ленина, 42. Тел.: 8-904-958-86-55. E-mail: sdobzhanskaya@yandex.ru  
Владимир, ИП Бибарсов Д.А., пр. Ленина, 42. Тел.: 8-904-958-86-55, 8-492-242-41-44 (факс). E-mail: servis\_plus33@mail.ru  
Волгодонск, ИП Ибрагимов Э.Р., ул. Ленина, 93. Тел.: 8-800-200-08-63.  
Волгоград, ИП Ахметова К.А., «Бензосервис», Шоссе авиаторов, 11А. Тел.: 8-8442-26-84-05. E-mail: promcomplect34@mail.ru  
Волгоград, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис», ул. Хиросимы, 6. Тел.: 8442-566664, 8-902-098-66-64. E-mail: skvservice@mail.ru  
Волгоград, ИП Знаменщиков М.Н., СЦ «Калибр», пр. Ленина, 209. Тел.: 8442-740654. E-mail: vkalibr@bk.ru  
Воронеж, ИП Соловьёв А.А., ул. Дубровина, 3В, ТЦ «Народный», пав. 41-42. Тел.: 473-229-43-83, 8-900-927-54-17. E-mail: belez36@mail.ru  
Владикавказ, ИП Кожемякин А.Б., СЦ «Ремонт электроинструментов», ул. Гадиева, 83. Тел.: 8-928-686-58-13. E-mail: stator15@mail.ru  
Грозный, ООО «Алиф», СЦ «Алиф», ул. Маяковского, 17В. Тел.: 8-928-001-33-03; 8-871-222-49-21. E-mail: alifgrozny@mail.ru; adamsaidalif@mail.ru  
Елань, ИП Акимов А.С., ул. Вокзальная, 81. Тел.: 8-4452-5-50-94. E-mail: servis-volkova@yandex.ru  
Екатеринбург, ООО «Мастер Сервис», пер. Автоматики, 1, оф.116. Тел.: 8-343-286-13-69  
Екатеринбург, ООО «Мастер Сервис», пер. Автоматики, 11, оф. 101. Тел.: 8-343-286-13-69  
Иошкар-Ола, ИП Захаров И.А., ул. Гончарова, 9. Тел.: 8-8362-30-45-48. E-mail: mi-ch@mail.ru  
Краснодар, ИП Бондаренко Ю.В., СЦ «Макита», ул. Уральская, 83А. Тел.: (861) 292-46-26, факс (861) 210-13-77. E-mail: ytu5@rambler.ru  
Краснодар, ИП Бондаренко Ю.В., ул. Ломоносова, 20. Тел./факс: (861) 275-86-61; 8-918-652-03-56; 8-964-892-18-19. E-mail: st2758661@rambler.ru  
Краснодар, ИП Тлашадзе Г.Г., ул. Камвольная, 8. Тел.: 8-918-462-09-02. E-mail: georgi63t@mail.ru  
Краснодар, ИП Лычкин С.М., магазин «Елена», ул. Северная 263/20. Тел.: 8-861-253-53-14. E-mail: elena\_sternautria@mail.ru  
Краснодар, ИП Коломийцев А.В., Сервис инструмента, ул. Новороссийская, 236. Тел.: 89284414927  
Крымск, ИП Жовтенко А.С., СЦ «ШМЕЛЬ», ул. Коммунистическая, 144А. Тел.: 8-952-823-36-74, 8-952-823-68-45. E-mail: magaz.master@mail.ru  
Камышин, ИП Райко А.В., Мастерская электроинструмента, проезд Нефтяников, 6, пом.1. Тел.: 8-937-716-54-69. E-mail: alexandrakyo@yandex.ru  
Курган, ИП Кокорин И.С. СЦ «Техно Лидер», пр. Машиностроителей, 23/3. Тел.: (3522) 64-00-98. E-mail: Servis4500@mail.ru  
Каменич-Шахтинский, ИП Недорубан Н.В., СЦ «220 Вольт», пер. Башкирская, 92. Тел.: 8-989-259-86-28. E-mail: service.kam.220-volt@yandex.ru  
Киров, ИП Мошониин А.С., СЦ «БМС», Транспортный проезд, 5. Тел.: 8-964-256-74-86, 8-833-274-74-86. E-mail: bbmsservis@mail.ru  
Лабинск, ИП Петров Н.С., СЦ «Мустанг», ул. Победы, 320. Тел.: 8-918-042-44-00. E-mail: 89180906070@mail.ru  
Миллерово, ИП Ковач Ю.В., ул. Российская, 66/42. Тел.: 8-909-423-33-74. E-mail: kovatch5@mail.ru  
Майкоп, ИП Стоценко О.Л., ул. Промышленная, 24. Тел.: 8-961-829-70-00. E-mail: norbo2@yandex.ru  
Махачкала, ИП Усупов Р.М., «Горизонт-М», пос. Семендер, пр-т Казбекова, 192. Тел.: 8-988-451-27-51. E-mail: service@gorizont-m.ru  
Махачкала, ИП Имихаев И.М., СЦ «Универсал», ул. Стенной поселок, 4А. Тел.: 8-928-059-77-76; 8-963-423-07-77. E-mail: imihaev@mail.ru  
Москва, ООО «Спецсервис», пр. Вернадского, 6В, с. 3. Тел.: 8-495-340-22-47  
Нальчик, ИП Ильченко В.Д., «Строймастер», ул. Горького, 72. Тел.: 8-928-719-56-42. E-mail: vavilon.66@mail.ru  
Нальчик, ИП Рассолов С.А., ул. Кадырова, 8. Тел.: 8-960-422-36-81. E-mail: s\_rassolov@mail.ru  
Нальчик, ИП Маклаков Н.А., ул. Ахоева, 190. Тел.: 8-928-083-55-53; 8-965-486-86-83. E-mail: maklakov.nazar@gmail.com  
Некрасовский, посёлок, ИП Сотсков Ю.В., п. Некрасовский, Ярославской обл., ул. Мира 11А. Тел.: 8-910-975-78-36. E-mail: xasx@rambler.ru  
Новороссийск, ИП Абдулова У.В., «Инструмент-Сервис», Анапское шоссе, 17А. Тел.: 8-900-28-99-239; 8-8617-67-10-10. E-mail: servis307220@yandex.ru  
Новочеркасск, ИП Макаров А.А., СЦ «Инструментарий», ул. Гагарина, 33. Тел.: 89515233452. E-mail: 89515233452@yandex.ru  
Орёл, ИП Сидорова С.В., «Электроприбор», ул. Достоевского, 8. Тел.: 8-910-305-07-87. E-mail: kondrivkto@yandex.ru  
Оренбург, ИП Ванюшин А.В., СЦ «99», ул. Орская, 99. Тел.: 8-3532-21-42-88. E-mail: orenburg350@mail.ru  
Оренбург, ООО «ОптТорГПовольжье», ул. Беляевская, 40. Тел.: 8-3532-611-660. E-mail: opt.volga@bk.ru  
Острогожск, ООО «Полос 36», «Сервисный центр», ул.Освобождения, 48. Тел.: 89081422514. E-mail: khikmatullaeva78@mail.ru  
Пятигорск, ИП Гринько В.А., Промзона-2, ул. Производственная, 11. Тел.: 8-962-404-60-90. E-mail: grinkoviktor@mail.ru  
Пятигорск, ИП Родионова Л.А., ул. Адмиралского, 6А. Тел.: 8-928-357-36-16. E-mail: ug\_service@mail.ru  
Пенза, ИП Кирсанов А.С., Магазин «Русь», п. Колышлей, ул. Октябрьская, 32. Тел.: 8-904-266-47-44. E-mail: nm1623@rambler.ru  
Пермь, ИП Бурнышев А.И., СЦ«Стинко», ш. Космонавтов, 31Б5. Тел.: 342-254-30-40 (доб. 312, 315). E-mail: foresters-service@inbox.ru  
Ростов-на-Дону, ИП Ибрагимов Э.Р., «Global Service», пр-т 40 летия Победы, 35; пр-т Буденновский, 19/54; ул. Добровольского, 13; пр-т Ворошиловский, 65. Тел.: 8-863-297-01-01; 8-800-200-08-63. E-mail: 2970101@mail.ru  
Санкт-Петербург, ООО «ЭДС», ул.Черняховского 15. Тел.: 812-572-30-20. E-mail:eds2005@ya.ru  
Сочи, ООО «Коваль», СЦ «Мастер», п. Лазаревское, ул.Павлова, 137. Тел.: 8-918-401-17-79, 8-988-506-80-70. E-mail: mak180672@yandex.ru  
Самара, ИП Колоколов Д.В., «ProfService», ул. Физкультурная, 17. Тел.: 8-846-990-54-46. E-mail: profservice63@yandex.ru  
Ставрополь, ООО «Бытсервис», ул. 50 лет ВЛКСМ, 8/1. Тел.: 8-8652-74-01-91. E-mail: bytservis26@yandex.ru  
Таганрог, ИП Потапов С.А., «Сервисный центр», ул. Александровская, 159. Тел.: 8-904-502-50-28  
Тихорецк, ИП Иушина Л.В., магазин «Инструмент Сервис», ул. Ляпидевского, 78. Тел.: 8-918-0226130. E-mail: iushin@list.ru  
Тула, ООО «Инструмент Сервис», Одское шоссе, 78. Тел.: 8-487-239-23-98. E-mail: instrument.tula@mail.ru  
Чебоксары, ИП Захаров И.А., магазин «Мир инструментов», ул. Хевеяская, 6, к.1. Тел.: 8-8352-222141. E-mail: mi-ch@mail.ru  
Чегем, ИП Завидиш Д.М., г. Чегем-1, ул. Кярова, 12. Тел.: 8903-493-55-02. E-mail: zdvish@yandex.ru  
Череповец, ООО «Технотрейд», ул. Белинского, 3. тел.: 8202240510. E-mail: office@mstservice.ru  
Черкесск, ИП Кущев Е.А., ТЦ «Техник», ул. Гутякулова, 13Д. Тел.: 8-8782-210557, 89889181587. E-mail.: eservice2000@mail.ru, tsctehnik@mail.ru  
Черкесск, ИП Гутякулов Б.Р., ул.Октябрьская 3. Тел.: 8-909-495-82-86; 8-928-923-04-05. E-mail: gbr04yandex.ru  
Шахты, ИП Турапин А.Е., СЦ «Электроинструмент», ул. Ленина, 188. Тел.: 8-988-943-48-19. E-mail: ooolgidlya.service@mail.ru  
Шахты, ИП Иванков А.Ю., «Интер-Сервис», ул. Делегатская, 2Б. Тел.: 8-928-216-35-94; 8-938-159-86-85. E-mail: newhouse@rambler.ru  
Элиста, ИП Долинский В.Н., «СКВ Сервис» ул.3-й микрорайон, 21А. Тел.: 84722-95207. E-mail: skvservice@mail.ru  
Энгельс, ИП Мироненко М.О., пр-т Строителей, 31. Тел.: 8-845-374-01-67

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моем присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.  
Подпись покупателя \_\_\_\_\_

Корешок талона №1  
на гарантийный ремонт

модель: \_\_\_\_\_  
Изыят « \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.  
Исполнитель \_\_\_\_\_

Корешок талона №2  
на гарантийный ремонт

модель: \_\_\_\_\_  
Изыят « \_\_\_\_\_ » 20 \_\_\_\_ г.  
Исполнитель \_\_\_\_\_

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А  
тел. +7 (863) 292-99-45

**ТАЛОН №1**

на гарантийный ремонт  
компрессора масляного  
(модель: \_\_\_\_\_)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Представитель ОТК: \_\_\_\_\_

Заполняет торговая организация  
(подпись, штамп)

Продан \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_  
(место печати)

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись) (Ф.И.О)

Действителен при заполнении

344091, г. Ростов-на-Дону, ул.Каширская 1А  
тел. +7 (863) 292-99-45

**ТАЛОН №2**

на гарантийный ремонт  
компрессора масляного  
(модель: \_\_\_\_\_)

Заполняет предприятие-изготовитель

Серийный номер: \_\_\_\_\_

Дата изготовления: \_\_\_\_\_

Представитель ОТК: \_\_\_\_\_

Заполняет торговая организация  
(подпись, штамп)

Продан \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_  
(место печати)

Продавец \_\_\_\_\_  
(подпись) (Ф.И.О)



Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_  
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец \_\_\_\_\_

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта \_\_\_\_\_ Место печати

Утверждаю \_\_\_\_\_  
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель \_\_\_\_\_  
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец \_\_\_\_\_

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта \_\_\_\_\_ Место печати

Утверждаю \_\_\_\_\_  
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

## НАША ПРОДУКЦИЯ

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ ШИРОКИЙ ВЫБОР  
БЫТОВОГО И ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИНСТРУМЕНТА  
И ОБОРУДОВАНИЯ

