



ЭЛЕКТРОПРИБОР

•БЕНЗО •ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ

**РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПИЛЫ ОТРЕЗНОЙ**

**МОДЕЛИ
ПО-2600**




344091
Г. РОСТОВ-НА-ДОНУ, УЛ.КАШИРСКАЯ, 1А
ТЕЛ.: (863)292-92-58, 292-92-57

WWW.PRIBOR-ELECTRO.RU



AB 57

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ !

 Прочитайте данную инструкцию от начала и до конца. Инструкция написана техническим языком, однако ее чтение займет совсем немного времени, дополнит Ваши знания и поможет избежать ошибок, ведущих к поломке инструмента, порче чужого имущества и, что самое главное, сохранит Ваше здоровье и здоровье окружающих Вас людей.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Поэтому купленный Вами инструмент может немного отличаться от изображенного на иллюстрации.

Спасибо за Ваш выбор!

С уважением, коллектив “Электроприбор”.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПИЛЫ ОТРЕЗНОЙ МОДЕЛИ ПО-2600

ВНИМАНИЕ!

При покупке пилы отрезной, обязательно проверьте исправность и комплектность изделия, убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт поставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указана модель и заводской номер пилы.

Перед включением внимательно изучите настоящий паспорт. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта, чтобы обеспечить оптимальное функционирование отрезной пилы, продлить срок её службы.


Приобретенная Вами отрезная пила может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия её монтажа и эксплуатации.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	ПО-2600
Напряжение/ Частота, В/Гц	220/50
Потребляемая мощность, Вт	2600
Скорость вращения шпинделя, об/мин	4000
Размер отрезного диска, мм	355x25,4x3,2
Размер реза: труба, мм	∅ 115x6
стержень, мм	∅ 50
уголок, мм	105x10
швеллер, мм	120x53
Максимальная глубина реза при 90°, мм	115

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Модель	ПО-2600
Пила отрезная	1
Отрезной диск	1
Тиски	1
Щетки графитовые	2
Инструкция по эксплуатации	1
Гарантийный талон	1
Упаковка	1

 **Технические характеристики и комплект поставки могут быть изменены без предварительного уведомления.**

ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Использование отрезной пилы в соответствии с правилами.

Модель: ПО-2600 рассчитана на питание от сети переменного тока, напряжением 220В.

■ Данная пила предназначена исключительно для резки изделий из металла. Обработка других материалов недопустима.

- Использование пилы по назначению включает в себя также соблюдение указанных изготовителем эксплуатационных требований и требований по техобслуживанию.
- Необходимо соблюдать минимально допустимый возраст сотрудников при работе с пилой. Помимо содержащихся в инструкции по эксплуатации указаний по технике безопасности и специальных норм, необходимо соблюдать общепризнанные профессиональные правила при работе с металлообрабатывающими станками.
- Производитель не несёт ответственности за последствия и риски при использовании пилы не по назначению и за пользование пилой, при условиях, выходящих за рамки вышеобозначенных правил.

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

- Металлообрабатывающее оборудование может при непрофессиональном его использовании представлять собой определенную опасность. Поэтому для их надежной эксплуатации необходимо соблюдать соответствующие правила техники безопасности и нижеследующие указания.

! *Перед началом монтажных работ или эксплуатации пилы прочитайте полностью и освойте инструкцию по эксплуатации.*

- В пилу нельзя вносить изменения, навешивать на неё дополнительные устройства и перестраивать её.

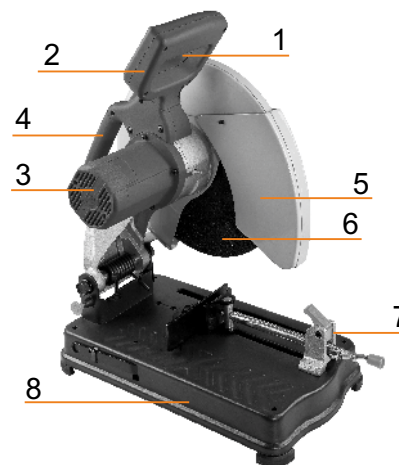
Во время работы:

- Для того, чтобы длинные волосы не мешали во время работы, оденьте шапочку или сетку для волос;
 - Рабочая одежда должна быть узкой. Перед работой снимите все украшения, кольца и наручные часы;
 - Одевайте защитную обувь. Ни в коем случае не носите обувь для отдыха или сандалии;
 - Используйте защитные очки;
 - Следует работать только кромкой режущего диска, а не его боковой поверхностью;
 - Установите пилу таким образом, чтобы оставить достаточно свободного места для её обслуживания и ведения материала;
 - Позаботьтесь о достаточном освещении рабочего места;
 - Не прикасайтесь к предмету непосредственно после окончания резания - это может привести к ожогам об его очень горячую поверхность;
 - Обратите внимание на то, чтобы электрический провод не служил помехой рабочему процессу;
 - Рабочее место должно быть свободно от ненужных заготовок и т. д.;
- Никогда не приступайте к работе, находясь под влиянием алкоголя или снотворных. Обратите внимание на то, что медикаменты могут влиять на Ваше поведение;
 - Старайтесь не допускать присутствия посторонних лиц в рабочей зоне, в особенности детей;
 - Не оставляйте без присмотра работающую пилу. Перед тем, как оставить свое рабочее место, отключите пилу;
 - Не включайте пилу в непосредственной близости от горючих жидкостей или газов;
 - Не включайте пилу при повышенной влажности и под дождем;
 - Пила первоначально должна работать на холостом ходу по крайней мере 1 минуту. Это даст возможность проконтролировать нет ли вибраций диска, причиной которых

может быть неправильное его закрепление;

- Заготовку следует резать только тогда, когда диск наберет полные обороты;
- Заготовка должна располагаться на столе безопасно;- Необходимо выдерживать минимальные и максимальные размеры заготовок;
- Стружку и части заготовки удалять только при отключенной пиле;
- Не вставляйте ногами на пилу.

ОБЩИЙ ВИД



1. Выключатель
2. Рукоятка пилы
3. Корпус пилы
4. Рукоятка для удобной переноски пилы
5. Защитный кожух
6. Отрезной диск
7. Тиски
8. Основание пилы

ОПЕРАЦИЯ РЕЗКИ

! *Никогда не пытайтесь резать рабочие изделия, толщиной менее 2мм, за исключением труб, и рабочие изделия, которые не могут быть надежно зафиксированы с помощью тисков. Обрезанный кусок может быть захвачен отрезным диском, что может вызвать опасное разбрасывание стружек и несёт опасность получения травмы, поэтому придерживайте отрезаемую часть (желательно использовать специальные щипцы).*

При выполнении резки не прикладывайте излишнее давление к ручке. Слишком большое давление может привести к перегрузке двигателя, уменьшению эффективности резки. Слишком маленькое давление на ручку может привести к большому количеству искр и преждевременному износу диска. Не прикасайтесь к диску, рабочему изделию или отрезанным стружкам сразу же после окончания работы, они могут быть очень горячими и вызвать ожог.

Если диск останавливается во время работы, издает странный шум или начинает вибрировать, немедленно выключите пилу. Замените треснувший или поврежденный диск на новый. Не выполняйте резку алюминия (других мягких металлов), дерева, пластмасс, бетона, кафеля и т. д.. Когда резка завершена, выключите пилу и подождите до тех пор, пока диск полностью не остановится, перед возвратом ручки в поднятое положение. Если ручка поднята, когда диск все еще вращается, обрезанный кусок может быть захвачен отрезным диском, что может вызвать опасное разбрасывание стружек. При резке только части "на полпути" в рабочем изделии приподнимите ручку при еще вращающемся диске.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации пилы отрезной - 12 месяцев со дня продажи.

В случае выхода из строя инструмента в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Гарантия не распространяется на машины с дефектами, возникающими в результате нарушения покупателем любых пунктов данной инструкции, а также правил транспортировки, хранения, действия третьих лиц, непреодолимой силы (пожара, наводнения, природной катастрофы и т.д.), попадания внутрь насекомых, воздействия иных посторонних факторов. Произведено в PRC, Yongkang Zhengda Industrial Co., Ltd. под контролем "Электроприбор". Также гарантия не распространяется на механические повреждения (трещины, сколы и т.п.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных средств и высоких температур, а также на повреждения, наступившие вследствие неправильного хранения (коррозия металлических частей) и небрежной эксплуатации, на инструмент, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течении гарантийного срока самостоятельно, вне гарантийной мастерской, на инструмент с удаленным, стертým или измененным заводским номером. Также гарантия не распространяется на любые поломки, связанные с погодными условиями (дождь, мороз, снег), неграмотной эксплуатацией, отсутствием должного технического обслуживания (в течение гарантийного срока в гарантийной мастерской).

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Гарантия на электроинструмент означает, что инструмент изготовлен из деталей и узлов, соответствующих чертежам и существующим стандартам, прошел проверку в ОТК завода-изготовителя. Дальнейшая его эксплуатация в течение гарантийного срока должна соответствовать паспорту, прилагаемому к электроинструменту. Невыполнение требований паспорта по правилам работы с электроинструментом, а также по смазке и уходу за ним, приводит к преждевременной его поломке. Правила приемки электроинструмента на гарантийный ремонт и причины выхода его из строя регламентируются данной инструкцией, которая согласована с заводом-изготовителем.

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ ПО ВНЕШНЕМУ ВИДУ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Внешние повреждения корпусных деталей, накладок, ручек, сетевого шнура и штепсельной вилки.	Неправильная эксплуатация.	нет
Загнутый шпиндель (биение шпинделя).	Удар по шпинделю.	нет
Сильное загрязнение вентиляционных окон и внутри изделия (пылью, жидкостями и т.п.).	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Сильное внешнее загрязнение инструмента, наличие на корпусе следов жидкостей и т.п.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за электроинструментом.	нет
Ржавчина на металлических поверхностях электроинструмента.	Неправильное хранение.	нет

Повреждение от огня (внешнее).	Контакт с открытым пламенем.	нет
Электроинструмент принят в разобранном виде (отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба).	У потребителя отсутствует право разбирать инструмент во время гарантийного срока.	нет
Электроинструмент был ранее вскрыт вне сервисной мастерской, отсутствует предусмотренная заводом-изготовителем пломба, а также неправильная сборка, применение не соответствующей смазки, нестандартных подшипников и т.п., что могло привести к выходу из строя электроинструмента.	Ремонт электроинструмента в течение гарантийного срока должен проводиться в уполномоченных сервисных мастерских.	нет
Курок выключателя запал (наружных повреждений нет).	Выключатель испорчен.	да
Видимые поломки инструмента.	Падение, удар.	нет
Применение сменного инструмента: затупленного или поврежденного, нестандартного.	Нарушение условий эксплуатации и ухода, ведущих к перегрузке или поломке.	нет
Замена штепсельной вилки, удлинение сетевого шнура.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Повреждение резиновой манжеты виброшлифователя (МПШ).	Неправильная эксплуатация.	нет
Не читается совсем или частично выдавленный на корпусе статора заводской номер электроинструмента.	Нарушение правил эксплуатации.	нет
Пломба на корпусе отсутствует или не соответствует заводской, а также уполномоченной сервисной мастерской.	Попытка ремонта в неспециализированном ремонтном учреждении.	нет
Отсутствуют предусмотренные заводом-изготовителем наклейки.		да
Поломка штока электроинструмента.		нет

ПОВРЕЖДЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Сгоревшие обмотки якоря и статора, равномерное изменение цвета обмоток якоря.	Длительная работа с перегрузкой, недостаточное охлаждение из-за загрязнения электроинструмента.	нет
Якорь сгорел, катушки статора не изменили сопротивления.	Межвитковое замыкание якоря.	да
Сильное искрение на коллекторе якоря по причине межвиткового замыкания якоря (неравномерные цвета обмоток якоря).	Некачественное изготовление.	да
Пробой электрической изоляции шнура питания, обмоток статора, якоря (1500 V) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да
Механическое нарушение изоляции якоря или статора в следствии загрязнения или попадания инородных веществ.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	нет

Электрический пробой статора на корпус статора без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да
Разрыв обмотки якоря по причине некачественной пропитки, без признаков перегрузки.	Некачественное изготовление.	да
Износ зубьев вала якоря (смазка рабочая) других повреждений нет.	Некачественное изготовление.	да
Износ зубьев вала якоря и ведомого зубчатого колеса (смазка нерабочая или отсутствует, металл якоря с синевой).	Неправильная эксплуатация.	нет
Повреждение якоря, статора, корпуса электродвигателя, связанное с выходом из строя подшипников якоря (смазка нерабочая, отсутствует или наличие посторонних механических частиц).	Недостаточный уход за электроинструментом, неправильное обслуживание.	нет
Механическое повреждение щеток (может привести к выходу из строя якоря и статора).	Падение инструмента или небрежная эксплуатация.	нет
Механический износ обоих комплектов щеток (равномерный механический износ поверхности коллектора).	Эксплуатация инструмента более срока гарантийной наработки (двух комплектов щеток должно хватать на 1 год эксплуатации).	нет
Выход из строя ротора или статора вследствие заклинивания электроинструмента.	Неправильное закрепление, подбор инструмента или выбор режима пользователем.	нет
Выход из строя помехоподавляющего фильтра (конденсатора, катушек) без механических повреждений.	Некачественное изготовление.	да

ПОВРЕЖДЕНИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ

Выход из строя выключателей относится к гарантийным случаям, за исключением случаев приведенных ниже:

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Выход из строя выключателя (совместно со статором, якорем) по причине перегрузки.	Нарушение условий эксплуатации.	нет
Выход из строя выключателя (отсутствие возможности регулировки плавности) из-за засорения регулировочного колеса инородными веществами.	Небрежная эксплуатация и недостаток ухода за инструментом.	нет
Механические повреждения выключателя.	Небрежная эксплуатация.	нет

ПОВРЕЖДЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ РЕДУКТОРА, ПЕРЕДАТОЧНЫХ МЕХАНИЗМОВ

Определение (повреждение, дефект)	Замечания (возможные причины)	Гарантия (да/нет)
Обломан зуб блок-шестерни инструмента (смазка нерабочая, наличие посторонних механических частиц).	Переключение скоростей в рабочем режиме.	нет
Износ зубьев шестерен.	Недостаточный уход.	нет
Выход из строя подшипников редуктора (смазка рабочая).	Некачественное изготовление.	да

Выход из строя подшипников редуктора (смазка нерабочая, наличие посторонних механических примесей).	Недостаточный уход.	нет
Повреждения, возникшие по причине отсутствия или разрыва защитного кожуха, что способствовало загрязнению механизма.	Недостаточный уход.	нет
Разрыв или износ зубчатого ремня.	Перегрузка.	нет
Повреждения редуктора из-за:		нет
- негерметичности;	По вине изготовителя.	да
- недостаточного количества смазки;	По вине изготовителя.	да
- недостаточного количества смазки.	Недостаточный уход.	нет
Повреждение механических частей электроинструмента вследствие неправильной регулировки, установки режущего сменного инструмента.	Невнимательное изучение инструкции по эксплуатации, применение для работы нестандартных приспособлений.	нет
Поломка вентилятора отсоса МПШ (наличие внутри корпуса налипшей грязи и опилок).	Неправильная эксплуатация и отсутствие ухода.	нет

АДРЕС ГАРАНТИЙНОЙ МАСТЕРСКОЙ

344091, г. Ростов-на-Дону, ул. Каширская 1А
Телефон гарантийной мастерской: (863) 292-99-45
Телефон отдела продаж: (863) 292-92-56, 292-92-57, 292-92-58
www.pribor-electro.ru
e-mail: elector11.don@gmail.com

Товар получен в исправном состоянии, без видимых повреждений, в полной комплектации, проверен в моём присутствии, претензий по качеству товара не имею. С условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Подпись покупателя _____

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца) (фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____ Место печати _____

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

НАША ПРОДУКЦИЯ

КОМПАНИЯ "ЭЛЕКТРОПРИБОР" ПРЕДЛАГАЕТ ВАШЕМУ ВНИМАНИЮ ШИРОКИЙ ВЫБОР ИНСТРУМЕНТА И ОБОРУДОВАНИЯ





ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №1

на гарантийный ремонт отрезной пилы
(модель: _____)

Заполняет предприятие изготовитель
Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация
Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ место печати

Продавец _____
(подпись)

(ФИО)

344091, г.Ростов-на-Дону, ул. Каширская 1 А,
т.(863)292-92-58

Корешок талона №1

на гарантийный ремонт

(модель: _____ г. _____

Изъят « _____ »
Исполнитель _____



ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН №2

на гарантийный ремонт отрезной пилы
(модель: _____)

Заполняет предприятие изготовитель
Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация
Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ место печати

Продавец _____
(подпись)

(ФИО)

344091, г.Ростов-на-Дону, ул. Каширская 1 А,
т.(863)292-92-58

Корешок талона №2

на гарантийный ремонт

(модель: _____ г. _____

Изъят « _____ »
Исполнитель _____



Заполняет ремонтное предприятие

Исполнитель _____
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

(подпись владельца) (ФИО)

Дата ремонта _____ место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)



Заполняет ремонтное предприятие

Исполнитель _____
(подпись) (ФИО)

Владелец _____

(подпись владельца) (ФИО)

Дата ремонта _____ место печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ФИО руководителя ремонтного предприятия)